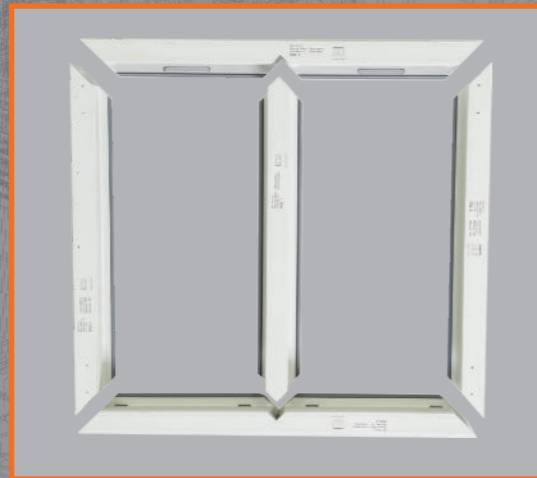
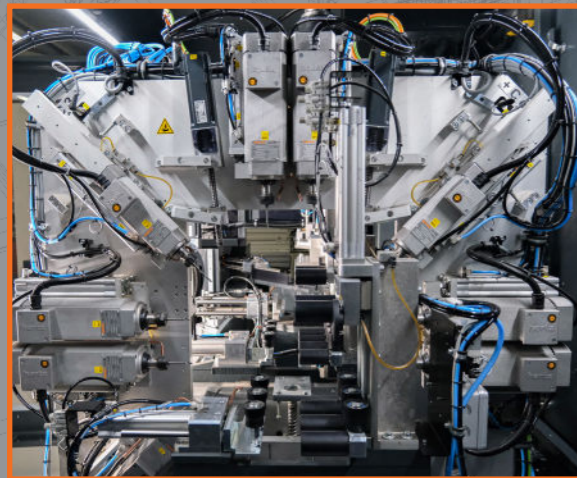
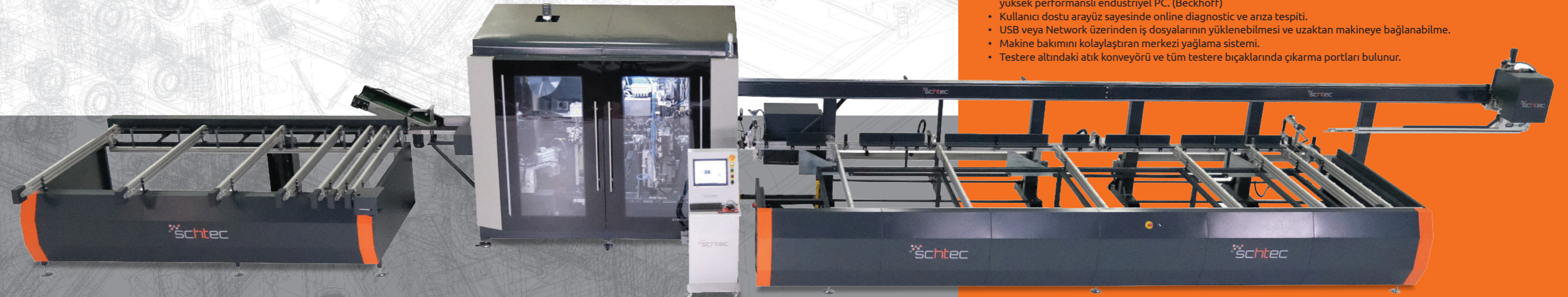
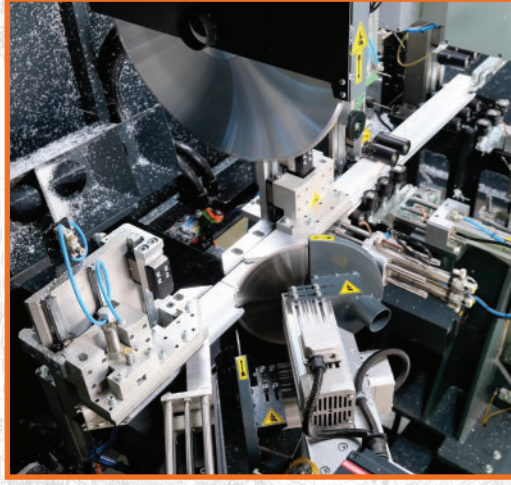


# Schtec Profil İşleme ve Kesim Merkezi



## SVMC 120

### Profil İşleme ve V Tipi Kesim Merkezi

- İşlenen Profil ile birlikte 11 adet profil makineye yüklenebilir. (maks. 6,5 m. Uzunluk)
- Eşzamanlı optimizasyon: Atık profiller üzerinde makinenin kendini optimize etmesine olanak tanır; FDS kontrolü ve makine kontrolü arasında geçiş yapılabilir.
- Kullanıcı hatalarını minimuma indirmek için kullanılan hassas manyetik encoderler ile profil genişlik ve yükseklik değerleri kontrol edilerek işleme alınır.
- Yükleme istasyonundaki asansör sistemi ile profil yükleme istasyonunun bağımsız hareketi ile yükleme zamanında ortaya çıkacak tüm zaman kayıpları minimum değerlere indirilmiştir.
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen özel arayüz sayesinde tüm pencere çizim programları ile sorunsuz ve tam uyumlu bir şekilde çalışabilir.
- Makine üzerinde oluşan tüm hatalar olası çözümler ile birlikte ekrandan kullanıcıya eş zamanlı bildirilmektedir.
- 4 eksenli işleme portalı: 11 yüksek hızlı işleme motoru ile 0, 90, 180 ve 270 derecelerde 5 mm ve 8 mm çapında freze uçları ve farklı tahliye açısına sahip profil takımları için 5 mm çapında 3 servo motor içerir.
- Drenaj, işaretleme, Euro silindir delikleri, gece havalandırma, menteşe delikleri, kol delikleri, Euro kanal frezeleme gibi tüm işlemleri yapabilir.
- 4 eksenli portal ile üst ve alt tarafından kapı kolu ve gece havalandırma gibi işlemler aynı anda yapılabilir.
- 30 - 150 derece arasındaki açılar 0.1 derece hassasiyetle 500 mm çapındaki servo kontrollü testere ile kesilir.
- Yeni tasarlanmış çift sıkıştırma sistemi, hem eğimi hem de iç boşluğu stabilize etmek için her bir testere kelepçesinde, profile özel yazılım kontrollü değişken sıkıştırma basınçlarına sahip bireysel kelepçelerle donatılmıştır.
- Profil yüksekliğine göre otomatik konumlama yapabilen servo eksen kontrollü testere eksenini ile hızlı ve rijit kesim.
- Z ve T profilleri için yazılım kontrollü transom desteği.
- Schtec Yazılım Departmanı tarafından geliştirilen HMI yazılımı, İngiltere yazılımları BM ve First Degree ile uyumludur ve çeşitli pencere tasarım programlarının veri dosyalarının makineye yüklenmesine olanak tanır.
- Makine üzerinde oluşan tüm hatalar olası çözümler ile birlikte ekrandan kullanıcıya eş zamanlı bildirilmektedir.
- 15" dokunmatik ekran ve Windows XP Embedded işletim sistemine sahip, 0°C - 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC. (Beckhoff)
- Kullanıcı dostu arayüz sayesinde online diagnostic ve arıza tespiti.
- USB veya Network üzerinden iş dosyalarının yüklenebilmesi ve uzaktan makineye bağlanabilme.
- Makine bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.
- Testere altındaki atık konveyörü ve tüm testere bıçaklarında çıkarma portları bulunur.

### Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 PH, 50-60Hz	Ön atık sepetindeki atık uzunluğu	: > 400 mm
Toplam Güç	: 13.6 kW, 34 A (Maksimum Tüketim)	Boşaltmada kısa kesme uzunluğu	: >320 mm (*)
Ortalama Güç Tüketimi	: 10.4 kW, 26 A	Yüklemede uzun kesme uzunluğu	: > 4.000 mm (*)
Maks. Profil İşleme Yüksekliği	: 160 mm	Tool Sayısı	: 11 high-speed air-cooling spindles
Maks. Profil İşleme Yüksekliği (V Tipi)	: 82 mm	Testere Çapı	: D= 500 mm d=30mm (Main Saw)
Min. Profil İşleme Yüksekliği	: 40 mm	Testere Çapı (V Kesim)	: D= 300 mm d=30mm (x2)
Maks. Profil İşleme Genişliği	: 130 mm	Freze Devri	: 18.000 rpm
Maks. Profil İşleme Genişliği (V Tipi)	: 125 mm	Maksimum Eksen Hızı Freze	: 50 m/min
Min. Profil İşleme Genişliği	: 35 mm	Maksimum Eksen Hızı Testere	: 100 °/sec
Min. Kesme Derinliği (V Tipi)	: 15 mm	Maksimum Eksen Hızı Konveyör	: 40 m/min
Maks. Ham Profil Uzunluğu	: 6.500 mm	Hava Basıncı	: 6-7 Bar
Maks. Profil İşleme Uzunluğu	: 6.000 mm	Hava Tüketimi	: 1480lt /min
Maks. Kesim Uzunluğu	: 3.500 mm (ihtiyaç durumunda artırılabilir)	Makine Yüksekliği	: 2.200 mm
Min. Kesim Uzunluğu	: 320 mm	Makine Genişliği	: 3.450 mm
Min. Profil İşleme Uzunluğu	: 600 mm	Makine Ağırlığı	: 5.350 kg
Kısa atık boyu arka atık sepet	: 275 mm	Makine Uzunluğu	: 16.800 mm