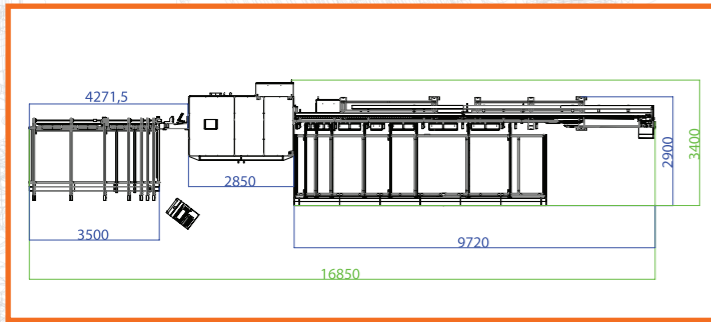
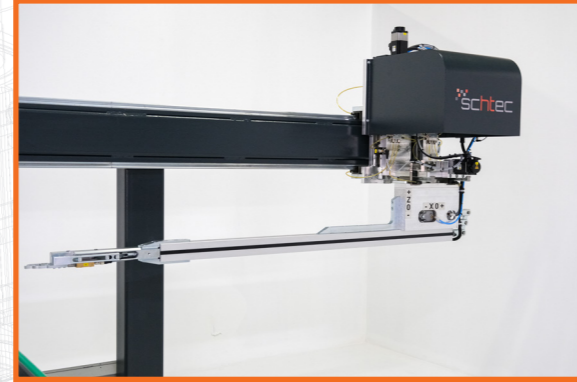
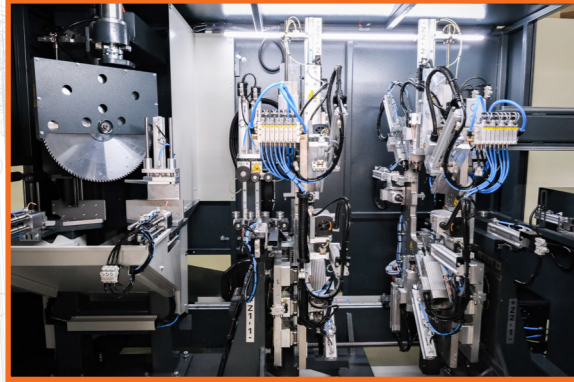


schtec Profil İşleme ve Kesim Merkezi



SMC 360

Profil İşleme ve Kesim Merkezi

- İki ayrı şekilde kontrol edilebilen CNC işleme ünitesi, PVC profiller üzerinde kesme, işaretleme, anahtar delikleri açma, su tahliye, kopya frezeleme için yönlendirme, menteşe delikleri, kulplar vb. gibi tüm operasyonları 14 tool ile yapabilir.
- 30 - 150 derece arası tüm açılar 0.1 derece hassasiyetle servo eksen kontrollü 500 mm çapındaki testere ile kesim.
- Profil yüksekliğine göre otomatik konumlama yapabilen servo eksen kontrollü testere eksenini ile hızlı ve rijit kesim.
- Kapı profillerinde kapı kolları, yuvalar gibi birden fazla delik aynı anda açılarak zaman tasarrufu sağlanır, bunu 2 ayrı yönlendirici üniteye sahip eksen kontrol sistemi ile yapar.
- İşlenen profil ile birlikte 11 adet profil makineye yüklenebilir. (maks. 6,5 m. uzunluk)
- Kullanıcı hatalarını minimuma indirmek için kullanılan hassas manyetik encoderler ile profil genişlik ve yükseklik değerleri kontrol edilerek işleme alınır.
- Yükleme istasyonundaki asansör sistemi ve profil yükleme istasyonunun bağımsız hareketi ile yükleme zamanında ortaya çıkacak tüm zaman kayıpları minimum değerlere indirilmiştir.
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen özel arayüz sayesinde tüm pencere çizim programları ile sorunsuz ve tam uyumlu bir şekilde çalışabilir.
- Makine üzerinde simultane olarak yapılan optimizasyon sayesinde makine fire profilleri üzerinde kendisi optimizasyon yapabilir.
- Makine üzerinde oluşan tüm hatalar olası çözümler ile birlikte ekrandan kullanıcıya eş zamanlı bildirilmektedir.
- 15" dokunmatik ekran ve Windows XP Embedded işletim sistemine sahip, 0°C - 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC.
- Endüstriyel PC Tabanlı Servo Kontrol Sistemi (Beckhoff)
- Kullanıcı dostu arayüz sayesinde online diagnostic ve arıza tespiti.
- USB veya Network üzerinden iş dosyalarının yüklenebilmesi ve uzaktan makineye bağlanabilme.
- Makine bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.
- Testere kısmında bulunan otomatik talaş tahliye sistemi ve fire ayırıcı sistem ile fireler, atık talaş ve atık fireler olarak ayrı ayrı 2 taşıma arabasında toplanarak makine üzerinden hızla arındırılır.

Opsiyonlar

- Opsiyon olarak eklenecek çift beslemeli servo eksen kontrollü iki ayrı vida ünitesi ile birlikte destek sacı vidalama işlemleri yapılır.
- Yüksekliği 120 mm'den fazla olan profiller üzerinde yapılabilecek işlemler ve maksimum kesim yüksekliği için lütfen bilgi alınır.

Teknik Özellikler:

Elektrik Değerleri	: 400 V, 3 PH, 50-60Hz
Toplam Güç	: 14 kW, 35 A
Maks Profil İşleme Yüksekliği	: 120 mm (170 mm kadar kesme özelliğine sahip)
Min. Profil İşleme Yüksekliği	: 40 mm
Maks. Profil İşleme Genişliği	: 130 mm
Min. Profil İşleme Genişliği	: 35 mm
Maks. Ham Profil Uzunluğu	: 6.500 mm
Maks. Profil İşleme Uzunluğu	: 6.000 mm
Maks Kesim Uzunluğu	: 3.500 mm (Gerekli şartlarda arttırılabilir)
Min. Kesim Uzunluğu	: 370 mm
Min. Profil İşleme Uzunluğu	: 900 mm
Freze Çapları	: 5 mm / 6 mm Karbür Hızlı Kesim Frezesi
Freze Devri	: 18.000 devir / dak.
Maksimum Eksen Hızı (Freze)	: 50 m./ dak.
Maksimum Eksen Hızı (Testere)	: 100 °/ sn.
Maksimum Eksen Hızı (Konveyör)	: 40 m./ dak.
Hava Basıncı	: 6-8 Bar
Hava Tüketimi	: 1235 lt./dak.
Makine Yüksekliği	: 2.500 mm
Makine Uzunluğu	: 16.600 mm
Makine Genişliği	: 3.375 mm
Makine Ağırlığı	: 5500 kg
Tool Sayısı Standart	: 14 adet yüksek hızlı özel tasarım hava soğutmalı spindle

