



CSML 240

Tam Otomatik İşleme Merkezi

- Gripper eksenli farklı türdeki profilleri yakalamadaki problemleri en aza indirmek için 90 derecelik döner eksenle donatılmıştır.
- PVC profilleri üzerindeki tüm kanal, delme, markalama, barel ve kol yerlerini, destek saçsız olarak yüksek hassasiyetli 2 ayrı L dizayn tool ring üzerindeki toplam 11 tool ile CNC kontrollü olarak gerçekleştirir.
- Destek saçsız işleme istasyonunda iki ayrı L grup toplam 6 adet CNC eksenli ile kontrol edilir.
- Profil üzerindeki her bir noktaya ulaşırken profil sabitlemesi için baskı grupları da 2 ayrı eksen ile kontrol edilir.
- Destek saçlı işlemlerde 10 adet tool kullanılır. Toplamda 21 adet tool ile profiller üzerindeki tüm işlemler yüksek hassasiyet ile gerçekleştirilmektedir.
- İşleme istasyonlarındaki tüm toollar yapılacak işlemin türüne göre 4 ayrı çalışma hızına set edilebilir.
- 45 - 135 derece arası tüm açılar 0,1 derece hassasiyetle servo eksen kontrollü 2 adet 500 mm ve 1 adet 600 mm çapındaki testerele ile kesim.
- Profil yüksekliğine göre otomatik konumlama yapabilen servo eksen kontrollü testere eksenli ile hızlı ve rijit kesim.
- Destek saçlı Frezeleme Ünitesi ile kapı profillerinde minimum işlem süresi.
- Toplam 10 adet profil yükleme kapasitesi (max. 6,5 m. Uzunluk)
- Kullanıcı hatalarını minimuma indirmek için kullanılan hassas manyetik encoderler ile profil genişlik ve yükseklik değerleri kontrol edilerek hatalı profil yüklemenin önüne geçilir.
- Yükleme istasyonlarındaki asansör sistemi ile profil yükleme istasyonunun bağımsız hareketi ile yükleme zamanında ortaya çıkacak tüm zaman kayıpları minimum değerlere indirilmiştir.
- Fransa, Hollanda ve İngiltere pencere sistemlerinin sahip olduğu özel türde profilleri de işleyip kesebilir.
- V, Arrow Head ve Reverse Butt kesim yapılabilir.
- Kesilen parçalar lineer eksen kontrollü boşaltma istasyonu ile hızlıca bir sonraki istasyona aktarılır.
- Tam otomatik 5 servo eksen kontrollü önlü arkalı vidalama yapabilen 2 ayrı vidalama ünitesi ile eş zamanlı vidalama işlemi gerçekleştirilir.
- Servo kontrollü tablalar ile vidalama ünitesi farklı yükseklikteki profillerde vidalama zamanından tasarruf sağlar.
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen özel arayüz sayesinde tüm pencere çizim programları ile sorunsuz ve tam uyumlu bir şekilde çalışabilir.
- Makine üzerinde simultane olarak yapılan optimizasyon sayesinde makine fire profilleri üzerinde kendisi optimizasyon yapabilir.
- 15" dokunmatik ekran ve Windows 10 Embedded işletim sistemine sahip, 0°C - 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC
- Endüstriyel PC tabanlı kontrol sistemi. (Beckhoff)
- Kullanıcı dostu arayüz ve I/Q, pnömatik sistemler BUS kontrolü üzerinden online diagnostic ve arıza tespiti. USB veya Network üzerinden iş dosyalarının yüklenebilmesi ve uzaktan makineye bağlanabilme.
- Makine bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.
- Barkod yazıcı

Opsiyonlar

- Lineer Servo Sistemi

Teknik Özellikler:

| | |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Elektrik Değeri | |
| Toplam Güç İşleme İstasyonu | : 400 V, 3 ph, 50-60 Hz |
| Testere İstasyonu | : 12 kVA / 30 A |
| Vidalama İstasyonu | : 14 kVA / 35 A |
| Destek Saçlı İşleme İstasyonu | : 4 kVA / 10 A |
| Maks. Profil İşleme Yüksekliği | : 12 kVA / 30 A |
| Min. Profil İşleme Yüksekliği | : 215 mm |
| Maks. Profil İşleme Genişliği | : 40 mm |
| Min. Profil İşleme Genişliği | : 150 mm |
| Maks. Ham Profil Uzunluğu | : 35 mm |
| Maks. Profil İşleme Uzunluğu | : 6.500 mm |
| Maks. Kesim Uzunluğu | : 6.000 mm |
| Min. Kesim Uzunluğu | : 4500mm |
| Min. Profil İşleme Uzunluğu | : 300mm |
| Freze Çapları | : 700mm |
| Freze Devri | : 6 mm / 10 mm / 12 mm Karbür Hızlı Kesim Frezesi 900 / 6000 / 12000 / 18000 |
| Maksimum Eksen Hızı Freze | : 50 m. / dak. |
| Maksimum Eksen Hızı Testere | : 100 ° / sn. |
| Maksimum Eksen Hızı Konveyör | : 40 m. / dak. |
| Hava Basıncı | : 6-8 bar |
| Hava Tüketimi | : 1075 lt. / dak |
| Makine Yüksekliği | : 2,300 mm |
| Makine Uzunluğu | : 25.930 mm |
| Makine Genişliği | : 10.800 mm |
| Makine Ağırlığı | : 11.000 kg |
| Tool Sayısı Standart | : 21 Adet yüksek hızlı özel tasarım hava soğutmalı spindle |