



PVC & Aluminium Profiles Processing Machinery



www.schtec.com



Sektör tecrübesi ortalama 17-18 yıl olan ekibimizle 02.08.2013 tarihinde kurulan Schtec Makine San. ve Tic. A.Ş. PVC ve Alüminyum kapı, pencere sektörüne yeni bir bakış açısı ile hizmet vermeye başlamıştır.

Schtec, yılların birikimine ve deneyimine sahip PVC İşletme Makineleri konusunda Türkiye'de ilkleri gerçekleştirerek değerli müşterilerimizin hizmetine sunmuş, sektörün teknik olarak önemli bilgi birikimine sahip, satış konusunda geniş bir portföyü olan tecrübeli bir kadronun faaliyetlerine devam edebilmesi ve bu tecrübenin oluşturduğu yeniliklerden ve yüksek teknolojiye sahip makinelerden müşterilerimizin de yararlanması düşüncesiyle kurulmuştur.

Schtec üretiminin her aşamasında kullandığı yüksek teknoloji ve kalite odaklı üretim felsefesi ile Uluslararası Standartlarda makine üretimini gerçekleştirmektedir.



"kalite ve teknolojinin tecrübe ile birleştiği yer" 



İçindekiler

Schtec	2-3	
Kesim Makineleri		
SD 140 Otomatik Çift Kafa Kesim Makinesi	5 - 6	
DCA 435 Servo Kontrollü Otomatik Çift Kafa Alüminyum Kesim Makinesi	7 - 8	
DCA 440 Servo Kontrollü Otomatik Çift Kafa Alüminyum Kesim Makinesi	9 - 10	
SG 100 / SG 110 Çita Kesim Makinesi	11 - 12	
SS 110 Tek Kafa Kesim Makinesi	13	
Freze ve Delme Makineleri		
WS 220 Otomatik Üçlü Su Tahliye Makinesi	14	
RC 208 Kopya Freze Makinesi	15	
RC 210 Kopya Freze ve Üçlü Delme Makinesi	16	
ACR 215 Tek Frezeli Kopya Freze Makinesi	17	
Orta Kayıt Aletleştirme Makineleri		
MT 250 Otomatik İki Bıçaklı Orta Kayıt Aletleştirme Makinesi	19	
MT 256 Çoklu Orta Kayıt Aletleştirme Frezesi	20	
Köşe Pres Makineleri		
CP 290 Köşe Pres Makinesi	21	
Profil İşleme ve Kesim Merkezi		
SMC 305 Profil İşleme Merkezi	23 - 24	
SMC 308 Profil İşleme ve Kesim Merkezi	25 - 26	
SMC 310 Profil İşleme ve Kesim Merkezi	27 - 28	
SMC 320 Profil İşleme ve Kesim Merkezi	29 - 30	
SMC 360 Profil İşleme ve Kesim Merkezi	31 - 32	
SVMC 120 Profil İşleme ve Kesim Merkezi	35 - 36	
CSML 240 Tam Otomatik İşleme Merkezi	37 - 38	
Vidalama Merkezleri		
RS 225 Profil Vidalama Merkezi	39 - 40	
RS 235 Tam Otomatik Çiftli Vidalama ve Üçlü Kol Yeri Delme Merkezi	41 - 42	
Destek Saçı Vidalama Makineleri		
RS 171 Dikey Destek Saçı Vidalama Makinesi	43	
RT 176 Otomatik Orta Kayıt Takoz Vidalama Makinesi	44	
Kaynak Makineleri		
WD 710 Tek Köşe Kaynak Makinesi	45	
WD 720 Çift Köşe Kaynak Makinesi	46	
WD 724 Çift Köşe Kaynak Makinesi	47	
WM 740 Dört Köşe Kaynak Makinesi	49 - 50	
WM 750 Dört Köşe Kaynak Makinesi	51 - 52	
Kaynak ve Temizleme Otomasyon Hattı		
SSL 1 - SSL / SP Dört Köşe Kaynak ve CNC Köşe Temizleme Otomasyon Hattı	53 - 54	
TS 820 Robotik Çevirme İstasyonu	53 - 54	
CS 810 Soğutma ve Bekletme İstasyonu	53 - 54	
Köşe Temizleme Makineleri		
CC 254 Manuel Köşe Temizleme Makinesi	55	
CM 610 CNC Köşe Temizleme Makinesi	56	
CM 620 CNC Köşe Temizleme Makinesi	57	
Aksesuar Montaj Makineleri		
GA 300 Cam Toplama Makinesi	58	
SA 280 Kanat Toplama Makinesi	59	
Makine Yerleşim Planları		61 - 64
Çözüm Ortaklarımız		65



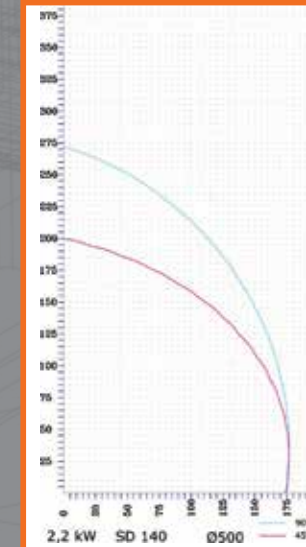
SD 140

Otomatik Çift Kafa Kesim Makinesi

- PVC ve Alüminyum profil kesimi yüksek hassasiyetle yapılmaktadır.
- Sahip olduğu güçlü konstrüksiyon, lineer ray ve kayar rulmanlar marifeti ile rijit kesim ve yüksek açılı hassasiyeti.
- Testerelerin 45 ve 90 dereceye dönüşleri otomatik olarak sağlanır, Ara açıların ayarlanması manuel olarak rahatlıkla yapılabilir.
- 500'lük testere çapları, iki adet 80mm 'lik Damlalıklı Kanat Profilini aynı anda kesilebilmesini sağlar.
- Testere kesim hızı kolaylıkla ayarlanabilmektedir.
- Data transferi , yerel ağ bağlantısı veya USB üzerinden veri aktarımı ile sağlanır.
- Hareketli kafa üzerinde bulunan profil destek konveyörü, işlenen malzemenin terazide olmasını sağlar.
- Özel tasarım ile kullanım kolaylığı sağlanmıştır.
- Testere koruyucu kapakları otomatik olarak kapanarak iş ve işçi güvenliğini sağlar.
- Yatay ve düşey ekseninde bulunan baskı pistonları profili en iyi şekilde tutar.
- Makinede sol kafa sabit sağ kafa ise makine şasesi üzerinde hareketlidir.

Opsiyonlar

- Barkod yazıcı sistem
- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi
- Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik sistem
- Otomatik alüminyum köşe takozu kesimi



Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 Ph ,50-60 Hz
Toplam Güç	: 8.5 kW, 21.25A
Her Bir Motorun Gücü	: 2.2 kW
Testere Devri	: 3.000 devir / dak.
Maks. Kesim Uzunluğu	: 4.500 mm (Çift Kesimde 6500 mm Kesme Özelliği)
Min. Kesim Uzunluğu	: 500 mm (Çift Kesim ile 450mm Kesme Özelliği)
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 50 lt. / dak.
Makine Yüksekliği	: 1.800 mm
Makine Uzunluğu	: 5.850 mm
Makine Genişliği	: 1.595 mm
Makine Ağırlığı	: 1.000 kg



schtec Cutting Machines



DCA 435

Automatic Double Head Cutting Machine

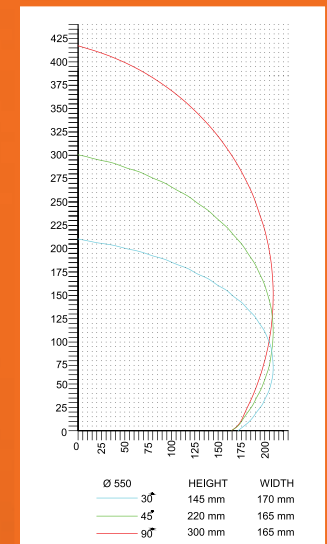
Standard Features

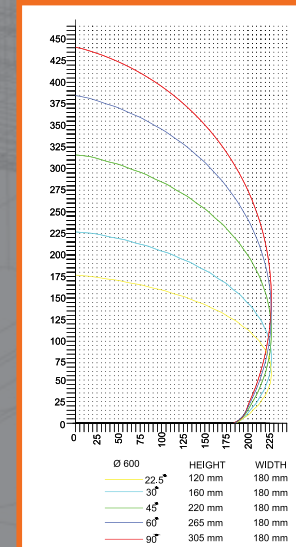
- Cutting of Aluminum profiles with high speed and precision thanks to 3-axis servo system
- Strong construction, linear rail and sliding-bearing system for precise length and angle
- Industrial PC Based Servo Control System, 10 touch screen (Beckhoff)
- Ethercat based controlled drivers and high-torque servo motors
- Remote desktop connection by way of Wifi or Network connection
- File transfer via USB or Network
- Central lubrication system
- All error messages can be seen on the machine screen with the interface program which developed by SCHTEC Software R&D Department.
- Remote connection method and problem detection and solution by connecting to all automation system
- High angle accuracy thanks to cycloid gap free gearbox
- Profile height automatically transferred from profile data
- Automatic aluminum corner block cutting
- Cooling system to cut Aluminium profiles
- Hydro-pneumatic system to cut Aluminium profiles
- The saw heads tilt automatically between 45° and 135° by servo motors
- Machine can make single cuts
- Adjustable saw cutting speed
- Profile support conveyor is available on the machine as = standard



Optional

- Barcode printer system





DCA 440

Servo Kontrollü Otomatik Çift Kafa Alüminyum Kesim Makinesi

- 3 Eksen Servo sistem sayesinde yüksek hız ve hassasiyetle Alüminyum profillerin kesimi
- Sahip olduğu güçlü konstrüksiyon, lineer ray ve servo motorlar ile rijit kesim ve yüksek açı hassasiyeti
- Endüstriyel PC tabanlı Servo kontrol sistemi, 10" dokunmatik ekran (Beckhoff)
- Ethercat tabanlı kontrollü sürücüler ve yüksek torklu servo motorlar
- WiFi - Network bağlantısı ile uzaktan makineye bağlanabilme
- USB veya Network üzerinden dosya transferi
- Merkezi yağlama sistemi
- Schtec Makine yazılım departmanı tarafından geliştirilen arayüz programı ile tüm hata mesajları ekranda görülebile
- Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü
- Sikloid boşluksuz redüktör sayesinde yüksek açı hassasiyeti sağlanır
- Profil datalarından profil yüksekliği otomatik olarak transfer edilir
- Otomatik Alüminyum köşe takozu kesimi
- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi
- Alüminyum profil kesimi için hidro-pnömatik sistem
- 22° - 158° ara açılara servo motor kontrollü olarak otomatik geçiş sağlanır
- Makine tekli kesim yapabilmektedir
- Testere kesim hızı kolaylıkla ayarlanabilmektedir
- Profil destek konveyörü standart olarak makine üzerinde mevcutturconnection



Opsiyonlar

- Barkod yazıcı sistem
- 5 Eksen. Testere kesme hareketi için 2 adet servo sistem eklenebilir

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 7.2 kW
Her bir testere motor gücü	: 3 kW
Testere Çapı	: 550 mm
Testere Devri	: 2800 devir/dak.
Kesim Uzunluğu	: 250 mm - 6500 mm
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 60 lt. / dak.
Makine Yüksekliği	: 1.935 mm
Makine Uzunluğu	: 8.100 mm
Makine Genişliği	: 1.950 mm
Makine Ağırlığı	: 2.650 kg





SG 100 / SG 110

Çıta Kesim Makinesi

- PVC çıta profillerinin 45° açıda yüksek hassasiyetle kesiminin yapılması.
- Kalıplardaki tasarım ile farklı iki profili aynı anda kesebilme.
- Pratik kalıp değişimi özelliğine sahiptir.
- Ayarlanabilir testere hızı.
- Dikey Pnömatik Profil sabitleme sistemi ile kesim esnasında yüksek hassasiyet.
- Manuel ölçüm sistemi ve profil destek konveyörü standart olarak verilmektedir.

Opsiyonlar

- Çıta kesim kalıpları
- Otomatik ölçüm sistemi ve 3m konveyörü (MA 270)
- Elektronik dijital ölçüm sistemi (MD 272)

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	1,5 kw (0,75 kw x 2), 3.75A
Hava Basıncı	6-8 Bar
Hava Tüketimi	70 lt / dak.
Testere Devri	3.000 devir / dakika
Testere Çapları	Ø200 mm x 2 / Ø100 mm x 2
Maks. Kesim Uzunluğu	3.000 mm
Min. Kesim Uzunluğu	230 mm
Makine Genişliği	1.210 mm
Makine Yüksekliği	1.040 mm
Makine Uzunluğu	550 mm (+ 4.775 mm Manuel Konveyör Sistemi)
Makine Ağırlığı	180 kg



MD 272 (Opsiyonel)

Elektronik Dijital Ölçüm Cetveli

- PVC çerçevelerinin çıta uzunluklarını ölçmeye yarayan 0,1 mm hassasiyetli dijital metre.
- Özel tasarımı ile 2 m uzunluğunda yüksek dayanımlı dijital metre. (ilave parça ile 3 metreye kadar ölçüm yapılabilir.)
- Ölçülen bilgilerin WIFI ile makine üzerine aktarılır ve direkt olarak makinede depolanır.
- Ölçülen bilgiler makine üzerinde herhangi bir karışıklığa imkan vermeden sıralı olarak kesilir ve kesilen data bilgisi makine üzerinde işaretlenir.
- İleri teknoloji ürünü 16 milyon renkli TFT LCD ekran operatör panel sayesinde makine üzerindeki hareketler görsel olarak ekranda simüle edilir.



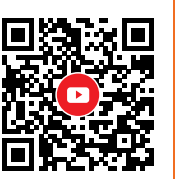
MA 270 (Opsiyonel)

Otomatik Ölçüm Sistemi

- WIFI bağlantılı cetvel veya operatör panel üzerinden girilen ölçüye göre 0.1mm hassasiyetle kesim ölçüsünde kesim yapılabilir.
- Step motor kontrollü ve yüksek hızlara dayanıklı mekanik tasarım ve lineer kızak rulman sistemi ile hatasız ve hızlı pozisyonlama.
- Endüstriyel Windows CE işletim sistemine sahip operatör panel ve PLC kontrolör sistemi.
- WIFI bağlantısı veya direkt olarak USB üzerinden CSV formatında data aktarımı.
- Kesim ölçüsü, kesim adeti ve parça numaralandırılması gibi parametreler operatör panel üzerinden rahatlıkla düzenlenebilir ve değiştirilebilir.
- Program başına 1000 adetlik kesim listesi ile sınırsız sayıda program girişi yapılabilir.
- Çıta kesim makinesi, Alttan çıkma testere ve diğer benzer uygulamalar ile eşlenik çalıştırılabilir.
- Kolay ayarlanabilir yükseklik ayar sistemi ile eşlenik çalışacağı makine seviyesine göre yükseklik ayarı kolaylıkla yapılabilir.

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	230 V, 1 Ph, 50-60 Hz
Motor Gücü	6A NEMA34 Stepper Motor
Maks. Profil Uzunluğu	3.300 mm
Min. Kesim Uzunluğu	260 mm
Makine Yüksekliği	1.400mm-1.500 mm (Ayarlanabilir.)
Makine Genişliği	570 mm
Makine Uzunluğu	3.750 mm
Makine Ağırlığı	192 kg





SS 110 Tek Kafa Kesim Makinesi

- Alüminyum ve PVC profillerin kesim işlemini yapar.
- Pnömatik alttan çıkma 500 mm. çapında testere.
- Testere çıkma hızı ayarlanabilir.
- 20°'den 160°'ye kadar geniş aç aralığı.
- 20°, 30°, 45°, 90°, 135°, 150° ve 160° açılarında kolay ayar için özel sabitleme noktaları.
- Dikey pnömatik sıkıştırma pistonları profili en iyi şekilde sabitler
- Sağ-Sol profil destek konveyörü standart olarak sunulmaktadır.



Opsiyon

- Alüminyum Profil Kesimi için Soğutma Sistemi
- Otomatik Dijital Ölçüm Sistemi



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Toplam Motor Gücü	: 3 kW
Testere Çapı	: 500 mm.
Motor Devri	: 2.800 devir / dak.
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 90 lt. / dak.
Makine Yüksekliği	: 1.360 mm.
Makine Uzunluğu	: 1.100 mm (Konveyörlü 7.000 mm)
Makine Genişliği	: 960 mm.
Makine Ağırlığı	: 430 kg



WS 220 Otomatik Üçlü Su Tahliye Makinesi

- ABiri açılı diğerleri yatay ve dikey olmak üzere üç işleme motoruyla PVC profillerinde su tahliye kanallarını açar.
- Üç adet frekans kontrollü yüksek devirli motor kullanılmaktadır.
- Motorlar birbirinden bağımsız çalışabilmektedir.
- Motorların ilerleme hızları birbirinden bağımsız olarak ayarlanabilmektedir.
- Pnömatik profil sabitleme sistemi mevcuttur.
- Motorlar sabit tabla hareketlidir.
- Profili dikey veya yatay konumlandırarak çalıştırabilme imkanı mevcuttur.
- Alt açılı ve Üst dikey motorlar aç aralayabilme özelliğine sahiptir.
- Kullanılan sustalı kol mekanizması sayesinde motor konumları pratik ve hızlı bir şekilde ayarlanabilmektedir.
- İsteğe bağlı olarak Su tahliye kanalını Slot yada delik olarak açabilmektedir.



Opsiyon



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 230 V, 3 ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 1,65 kw (0,55 kw x 3), 3.75A
Hava Basıncı	: 6-8 Bar
Hava Tüketimi	: 38 lt. / dak.
Freze Devri	: 18.000 devir / dak.
Maks. Freze Uzunluğu	: 40 mm
Maks. Freze Derinliği	: 30 mm
Makine Genişliği	: 1.210 mm
Makine Yüksekliği	: 1.040 mm
Makine Uzunluğu	: 550 mm
Makine Ağırlığı	: 280 kg.

schtec Freze ve Delme Makineleri



RC 208 Kopya Freze Makinesi

- PVC ve Alüminyum profillerinde İspanyolet yeri, Su Tahliye, Kilit, Barel Yuvası ve Kol deliklerini açmaktadır.
- Şablon üzerindeki şekiller profil üzerine 1:1 oranında işlenmektedir.
- Frezeleme işlemi frekans kontrollü yüksek devirli motorla yapılmaktadır.
- Ayarlanabilir ölçü dayama aparatları ile şablon kullanmadan frezeleme yapılabilir.
- Frekans kontrollü yüksek devirli motor.
- 5 mm. ve 8 mm. çaplı rezeler için iki kademeli şablon kılavuzu mevcuttur.
- Pnömatik profil sabitleme sistemi mevcuttur.



schtec Freze ve Delme Makineleri



RC 210 Kopya Freze ve Üçlü Delme Makinesi

- PVC ve Alüminyum profillerinde İspanyolet yeri, Su Tahliye, Kilit, Barel Yuvası ve Kol deliklerini açmaktadır.
- Şablon üzerindeki şekiller profil üzerine 1:1 oranında işlenmektedir.
- Frezeleme işlemi frekans kontrollü yüksek devirli motorla yapılmaktadır.
- Ayarlanabilir ölçü dayama aparatları ile şablon kullanmadan frezeleme yapılabilir.
- PVC kanat profillerinde üçlü kol yerini destek sacıyla beraber manuel olarak delebilmektedir.
- Frekans kontrollü yüksek devirli motor.
- 5 mm. ve 8 mm. çaplı frezeler için iki kademeli şablon kılavuzu mevcuttur.
- Pnömatik profil sabitleme sistemi mevcuttur.



Opsiyon

- Alüminyum kesim için soğutma özelliği.
- Sağ ve Sol ölçü merkezleme sistemi.



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 0,75 kw, 2A
Hava Basıncı	: 6-8 Bar
Hava Tüketimi	: 15 lt. / dak.
Freze Motoru Gücü	: 0,75 kw
Freze Motoru Devri	: 12.000 devir / dak.
Frezeleme Alanı	: 250 mm x 120 mm
Maks. Kanal Açma Uzunluğu	: 250 mm
Maks. Frezeleme Derinliği	: 120 mm
Maks. Profil Ölçüleri	: 110 mm x 120 mm
Makine Genişliği	: 720 mm (+ 1.000 mm Sağ ve Sol profil Merkezleme Sistemi)
Makine Yüksekliği	: 1.470 mm
Makine Uzunluğu	: 1.050 mm
Makine Ağırlığı	: 125 kg

Opsiyon

- Sağ ve Sol ölçü merkezleme sistemi.



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 1,85 kw, 5A
Hava Basıncı	: 6-8 Bar
Hava Tüketimi	: 15 lt. / dak.
Freze Motoru Gücü	: 0,75 kw
Freze Motoru Devri	: 12.000 devir / dak.
Üçlü Delme Motoru Gücü	: 1,1 kw
Üçlü Delme Motoru Devri	: 900 devir / dak.
Frezeleme Alanı	: 250 mm x 120 mm
Maks. Kanal Açma Uzunluğu	: 250 mm
Maks. Frezeleme Derinliği	: 120 mm
Maks. Profil Ölçüleri	: 110 mm x 120 mm
Makine Genişliği	: 720 mm (+ 1.000 mm Sağ ve Sol profil Merkezleme Sistemi)
Makine Yüksekliği	: 1.470 mm
Makine Uzunluğu	: 1.050 mm
Makine Ağırlığı	: 160 kg



ACR 215 Tek Frezeli Kopya Freze Makinesi

- Alüminyum profillerinde İspanyolet yeri, Su Tahliye, Kilit, Barel Yuvası ve Kol deliklerini açmaktadır.
- Çalışma masası pnömatik olarak -90 ° / 0 ° / + 90 °'de hızlı ve kolay konumlandırılabilir.
- Üç çapa sahip 3 pnömatik kopyalama probu 5/8/10 mm
- Spindle'in gerekli yükseklik konumunda kolayca kalmasını sağlayan pnömatik tasarım.
- 4 adet mobil pnömatik kelepçe ile donatılmıştır.
- Frezeleme işlemi frekans kontrollü yüksek devirli motorla yapılmaktadır.
- Spindle Mil hızı, bir frekans invertörü aracılığıyla değişkendir. (2800 ila 6000pm arası)
- Standart işleme için 1 adet kopyalama şablonu
- Şablon üzerindeki şekiller profil üzerine 1:1 oranında işlenmektedir.
- Manuel Çalıştırma



Opsiyon

- İhtiyaca göre tasarlanabilecek ham şablon.
- Alüminyum Profilleri için soğutma sistemi



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 230 V, 1 ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 1,25 kw, 5,5 A
Hava Basıncı	: 6- 8 Bar
Hava Tüketimi	: 20 lt / dak.
Spindle Motoru Devri	: 6.0000 devir / dak.
Maks. Profil Ölçüleri	: 175x135
Makine Genişliği	: 1550 mm
Makine Yüksekliği	: 2100 mm
Makine Uzunluğu	: 1750 mm
Makine Ağırlığı	: 400 kg

schtec Orta Kayıt Alıştırma Makineleri



MT 250

Otomatik İki Bıçaklı Orta Kayıt Alıştırma Makinesi

- PVC ve Alüminyum profillerinin Ortakayıt alıştırmayı yüksek kalite ve hassasiyetle yapar.
- Kertme işlemini otomatik olarak gerçekleştirir.
- Otomatik olarak hareket eden iki ayrı bıçak takımı ayar yapmadan ve zaman kaybı olmadan farklı profillerin kertme işlemlerini yapabilmektedir.
- Profil dikey ve yatay olarak pnömatik pistonlarla sabitlenmektedir.
- Bıçak ilerleme hızları ayarlanabilmektedir.
- 45°'ye kadar farklı açılarda işlem imkanı mevcuttur.



schtec Orta Kayıt Alıştırma Makineleri



MT 256

Çoklu Orta Kayıt Alıştırma Frezesi

- PVC profillerinin orta kayıt alıştırmayı işlemlerini yüksek kalitede ve hassasiyetle yapar.
- Bıçak ilerleme hızı pratik bir şekilde ayarlanır.
- Dönen mekanik revolver sistemi ile kolay ve pratik bir şekilde dayama ayarı yapılır.
- Üst muhafaza sayesinde maksimum seviyede emniyet sağlanır.
- Profil alıştırmayı işlemi esnasında ,hız ayar kontrolü ile profillerin kırılması engellenir.
- Bıçak değiştirme işlemi , pnömatik sistem ve özel kilit mekanizması sayesinde pratik ve güvenli bir şekilde yapılır.
- Özel sensörlü sistemi sayesinde kaç adet profil olduğunu algılar ve gereksiz zaman kaybına imkan vermez.
- Ön tarafta bulunan dolap gözü sayesinde gerekli ekipman ve aparatların muhafazası sağlanır.
- Çift yan baskı pistonu ile profillerin kayma ve gönye bozulması gibi problemler emniyetli bir şekilde önlenir.
- Bu sistem sayesinde sürme serisi profillerde orta kayıt kertme problemleri ortadan kaldırılır.
- Makine önüne bağlanan destek sehpa sayesinde 2,5 metre boya kadar olan profilleri dengeli bir şekilde kertebilir.
- İster 1 adet istenilirse 6 adet profil aynı anda kertililebilir.



Opsiyon

- Alüminyum profiller için soğutma sistemi
- Alüminyum profiller için hidropnömatik sistem



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 ph, 50-60 Hz
Motor Gücü	: 1,1 kw, 2.75A
Motor Devri	: 3.000 devir / dak.
Hava Basıncı	: 6-8 Bar
Hava Tüketimi	: 20 lt. / dak.
Maks. Bıçak Çapı	: Ø 160 mm
Maks. Kertme Yüksekliği	: 90 mm
Maks. Kertme Derinliği	: 30 mm
Maks. Profil Genişliği	: 120 mm
Maks. Profil Yüksekliği	: 90 mm
Makine Genişliği	: 860 mm
Makine Yüksekliği	: 1.240 mm
Makine Uzunluğu	: 1.070 mm
Makine Ağırlığı	: 125 kg

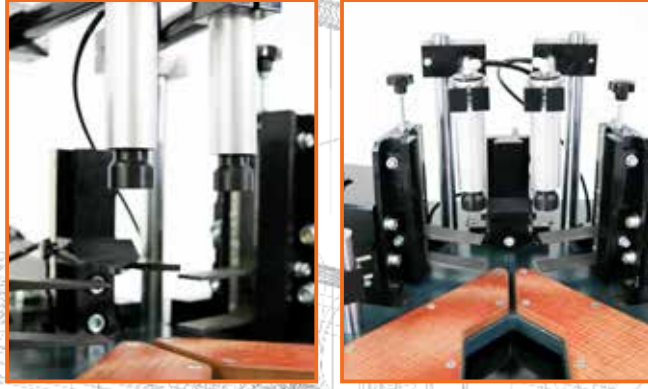
Opsiyon



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 400 V, 3ph, 50-60 Hz
Toplam Motor Gücü	: 1,65 kw (1,1 kw +0,55 kw)
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 50 lt. / dak.
Maks.Bıçak Çapı	: 130 mm
Maks.Kertme Yüksekliği	: 90 mm
Maks.Kertme Derinliği	: 30 mm
Maks.Profil Genişliği	: 120 mm
Maks.Profil Yüksekliği	: 90 mm
Makine Yüksekliği	: 1.640 mm
Makine Uzunluğu	: 1.600 mm
Makine Genişliği	: 700 mm (Sehpa ile 1.460 mm)
Makine Ağırlığı	: 350 kg

schtec Köşe Pres Makineleri

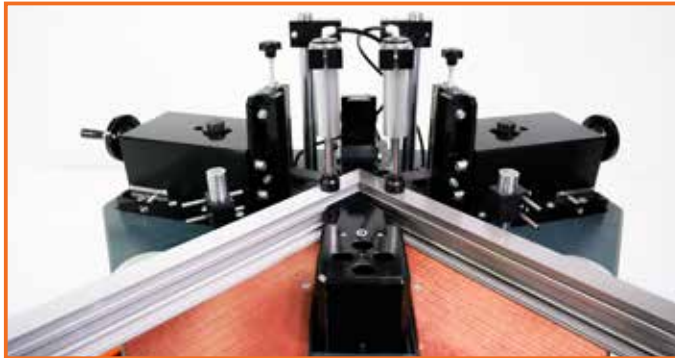


CP 290 Köşe Pres Makinesi

- Alüminyum profillerinin köşelerini presleyerek köşe birleştirme işlemini yapar.
- Hidro pnömatik sistem ile yüksek baskı gücü (Kolay bakım)
- Farklı profil kesitlerine göre çalışma imkanı.
- Özel tasarlanmış sıkıştırma ünitesi sayesinde küçük çerçeveler birleştirilebilir.
- Hızlı Bıçak değiştirebilme imkanı.
- Ön gönye sistemi kolay profil yükleme ve boşaltma sistemine uygun olarak tasarlanmıştır.
- Presleme işlemi ayak pedalı ile adım adım ilerleyerek yapılır.
- Destek kolları standart olarak dahil edilmiştir



Opsiyon



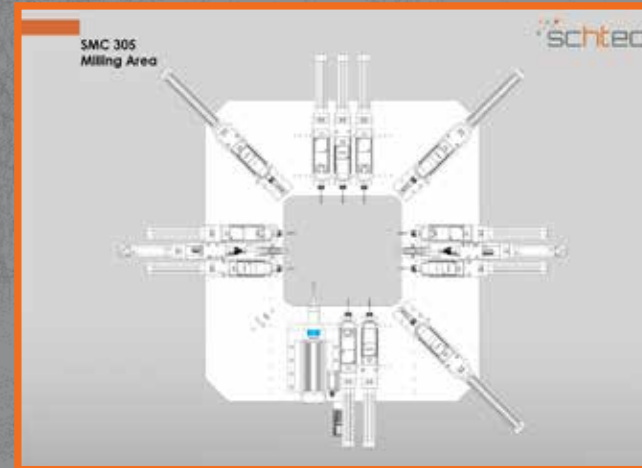
Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 220 V, 1 Ph, 50-60 Hz
Motor Gücü	: 2,2 kw, 5.5A
Yan Silindir Baskı Gücü	: 7 ton/cm ²
Üst Silindir Baskı Gücü	: 3 ton/cm ²
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 60 lt./dk.
Maks .Profil Yüksekliği	: 220 mm
Maks. Bıçak Basma Yüksekliği	: 190 mm
Min. Çerçeve Ölçüsü	: 350 mm X 350 mm
Makine Yüksekliği	: 1.300 mm
Makine Uzunluğu	: 900 mm (1.760 mm kollarla birlikte)
Makine Genişliği	: 1.200 mm (2.525 mm kollarla birlikte)
Makine Ağırlığı	: 575 kg



SMC 305 Profil İşleme Merkezi

- PVC Profiller üzerindeki tüm frezeleme, delme, destek sacı vidalama ve markalama işlemlerini bilgisayar kontrollü olarak tek bir makinede toplamıştır.
- X eksenin gantry olarak hareket eden iki servo motorla kontrol edilir ve profilin hareketine mahal kalmadan işlemler gerçekleştirilir)
- Önceden kesilmiş 10 adet profil istiflenebilir. (Maks.4 mt.)
- Barkod okuma sistemi ile profil ve işlem sırası girişi kolaylaştırılmış olur.
- Önceden belirlenmiş sabit açılarda su kanalı açma, delme ve frezeleme işlemlerini yapar.
- Destek Sacları otomatik olarak vidalanır.
- Montaj, üçlü kolyeri ve menteşe delikleri destek sacıyla birlikte delinir.
- USB ve Network üzerinden iş dosyalarının yüklenebilmesi ve uzaktan makineye bağlanabilme.
- Makine bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi
- Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü
- Barkod okuyucu
- Kullanıcı dostu arayüz sayesinde online diagnostic ve arıza tespiti
- Makine üzerinde oluşan tüm hatalar olası çözümler ile birlikte ekrandan kullanıcıya eş zamanlı bildirilmektedir.
- 15" dokunmatik ekran ve Windows XP Embedded işletim sistemine sahip, 0°C - 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC.
- Endüstriyel PC tabanlı kontrol sistemi. (Beckhoff)
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen özel arayüz sayesinde tüm pencere çizim programları ile sorunsuz ve tam uyumlu bir şekilde çalışabilir.

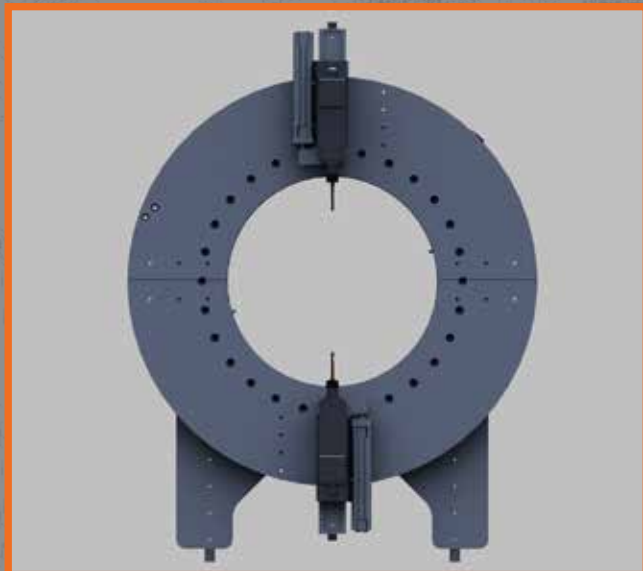
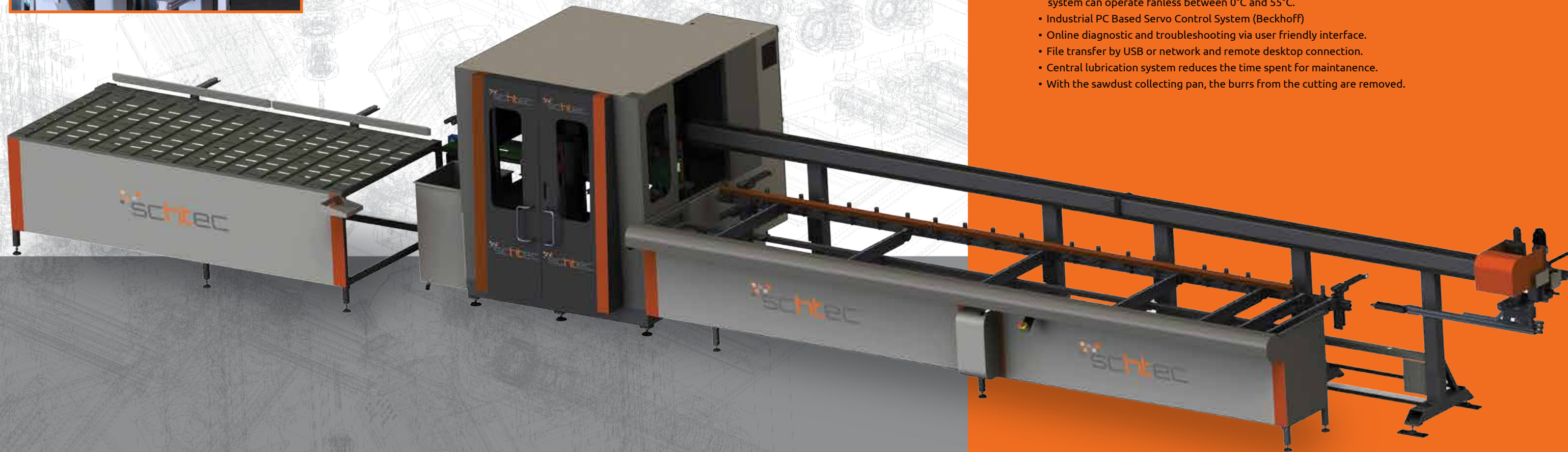


Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 9.8 kW, 24.5 A
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 320 lt. / dak.
Maks.Profil Yüksekliği	: 140 mm
Min.Profil Yüksekliği	: 45 mm
Maks.Profil Genişliği	: 130 mm
Min.Profil Genişliği	: 40 mm
Maks.Profil İşlem Uzunluğu	: 4.000 mm
Min.Profil İşlem Uzunluğu	: 400 mm
Makine Yüksekliği	: 2.300 mm
Makine Uzunluğu	: 11.100 mm
Makine Genişliği	: 3.500 mm
Makine Ağırlığı	: 2.900 kg



Schtec Profile Machining and Cutting Centers



SMC 308 Profile Machining Center

Standard Features

- CNC processing center can do all operations on PVC profiles such as cutting, marking, opening key holes, copy routing for water slot milling, hinge holes, handle holes etc.
- Cutting at fixed angles of 45-90-135 degrees with 0.1 degree precision, with saw diameter of 500 mm at 45-135 degrees, and 550 mm at 90 degrees.
- Milling with 3 high-speed special design air-cooled 0.75 Kw spindles.
- Sizing and milling operations on profile can be performed at the cutting station and milling station.
- With the processed profile, 5 pieces can be loaded on the machine. (Max.length 6.5 m)
- Private HMI software developed by Schtec Software Department allows different kinds of window design program data files to be uploaded on machine.
- All alarms and machine faults are simultaneously displayed on screen along with solutions
- 15" Touch Screen and high performance industrial PC with Windows 10 Embedded system. This system can operate fanless between 0°C and 55°C.
- Industrial PC Based Servo Control System (Beckhoff)
- Online diagnostic and troubleshooting via user friendly interface.
- File transfer by USB or network and remote desktop connection.
- Central lubrication system reduces the time spent for maintenance.
- With the sawdust collecting pan, the burrs from the cutting are removed.

schtec Profil İşleme ve Kesim Merkezi



SMC 310 Profil İşleme ve Kesim Merkezi

- PVC profilleri üzerindeki tüm kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri yüksek hassasiyetli CNC kontrollü freze ünitesi ile gerçekleştirilmektedir.
- 30 – 150 derece arası tüm açılar 0.1 derece hassasiyetle servo eksen kontrollü 500 mm çapındaki testere ile kesim.
- Kesim işlemi ile aynı anda senkronize olarak freze istasyonunda eş zamanlı freze işlemleri gerçekleştirilebilir.
- İşlenen Profil ile birlikte 8 adet profil makineye yüklenebilir. (maks. 6,5 m. Uzunluk)
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen özel arayüz sayesinde tüm pencere çizim programları ile sorunsuz ve tam uyumlu bir şekilde çalışabilir.
- Makine üzerinde simultane olarak yapılan optimizasyon sayesinde makine fire profilleri üzerinde kendisi optimizasyon yapabilir.
- Makine üzerinde oluşan tüm hatalar olası çözümler ile birlikte ekrandan kullanıcıya eş zamanlı bildirilmektedir.
- 15" dokunmatik ekran ve Windows XP Embedded işletim sistemine sahip, 0°C - 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC.
- Endüstriyel PC tabanlı kontrol sistemi. (Beckhoff)
- Kullanıcı dostu arayüz sayesinde online diagnostic ve arıza tespiti.
- USB veya Network üzerinden iş dosyalarının yüklenebilmesi ve uzaktan makineye bağlanabilme.
- Makine bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.
- Testere kısmında bulunan otomatik talaş tahliye sistemi ve fire ayırıcı sistem ile fireler, atık talaş ve atık fireler olarak ayrı ayrı 2 taşıma arabasında toplanarak makine üzerinden hızla arındırılır.

Opsiyonlar

- Opsiyon olarak eklenecek çift beslemeli servo eksen kontrollü iki ayrı vida ünitesi ile birlikte destek saçlı vidalama işlemleri ve 3 lü kol yeri işlemleri de yüksek hassasiyetle yerine getirilir.
- Yüksekliği 120 mm den fazla olan profiller üzerinde yapılabilecek işlemler ve maksimum kesim yüksekliği için lütfen bilgi alın

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	9.8 kW, 24.5 A
Maks. Profil İşleme Yüksekliği	120 mm
Min. Profil İşleme Yüksekliği	40 mm
Maks. Profil İşleme Genişliği	130 mm
Min. Profil İşleme Genişliği	35 mm
Maks. Ham Profil Uzunluğu	6.500 mm
Maks. Profil İşleme Uzunluğu	6.000 mm
Maks. Kesim Uzunluğu	3.000 mm (Gerekli şartlarda arttırılabilir.)
Min. Kesim Uzunluğu	370 mm
Min. Profil İşleme Uzunluğu	1.200 mm
Freze Çapı	6 mm Karbür Hızlı Kesim Frezesi
Freze Devri	18.000 devir / dak.
Maksimum Eksen Hızı Freze	50 m. / dak.
Maksimum Eksen Hızı Testere	100 ° / sn.
Maksimum Eksen Hızı Konveyör	40 m. / dak.
Hava Basıncı	6-8 bar
Hava Tüketimi	650 lt. /dak.
Makine Yüksekliği	2.178 mm
Makine Uzunluğu	13.325 mm
Makine Genişliği	2.860 mm
Makine Ağırlığı	3.500 Kg
Tool Sayısı Standart	6 Adet yüksek hızlı özel tasarım hava soğutmalı spindler

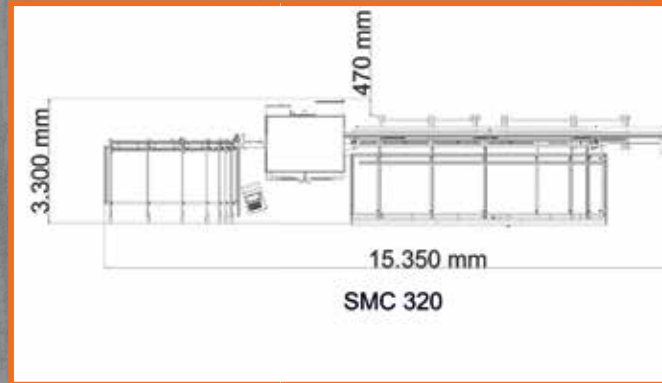


schtec Profil İşleme ve Kesim Merkezi



Opsiyonlar

- Opsiyon olarak eklenecek çift beslemeli servo eksen kontrollü iki ayrı vida ünitesi ile birlikte destek saçlı vidalama işlemleri ve 3 lü kol yeri işlemleri de yüksek hassasiyetle yerine getirilir.
- Yüksekliği 120 mm den fazla olan profiller üzerinde yapılabilecek işlemler ve maksimum kesim yüksekliği için lütfen bilgi alın



SMC 320 Profil İşleme ve Kesim Merkezi

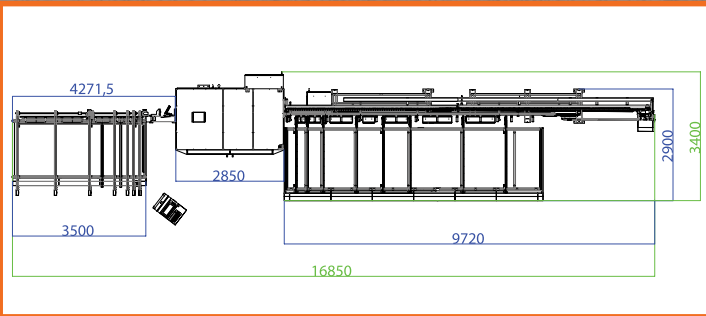
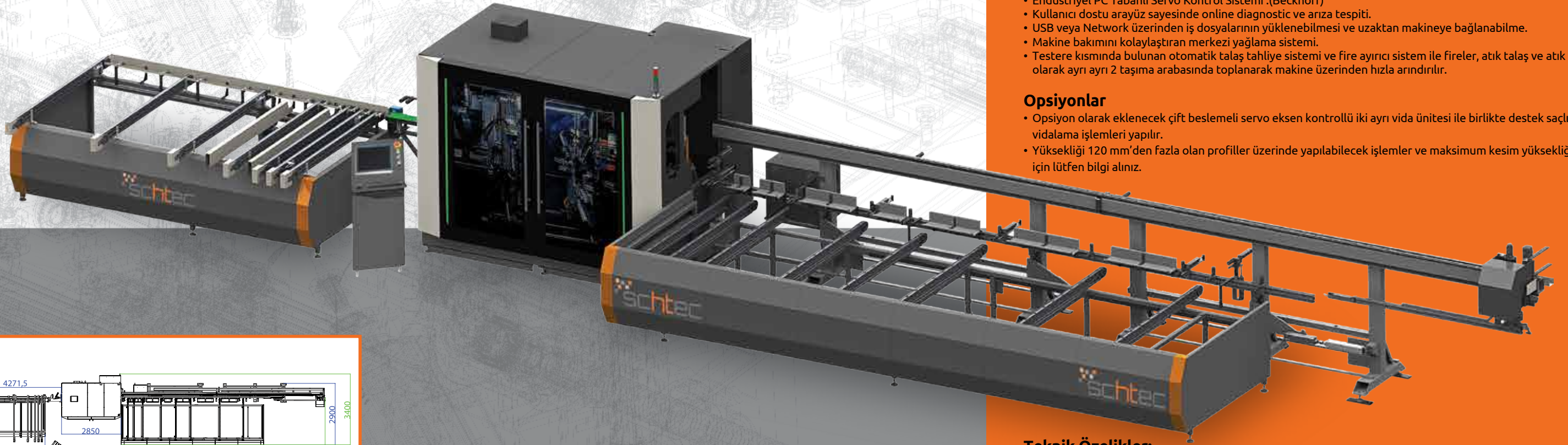
- PVC profilleri üzerindeki tüm kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri yüksek hassasiyetli CNC kontrollü freze ünitesi ile gerçekleştirilmektedir.
- 30 – 150 derece arası tüm açılar 0.1 derece hassasiyetle servo eksen kontrollü 500 mm çapındaki testere ile kesim.
- Freze ünitesindeki eksen kontrolü sayesinde kapı kol delikleri, ayna delikleri ve barel delikleri gibi işlemleri aynı zamanda gerçekleştirerek kapı profillerinde minimum işlem süresi.
- Kesim işlemi ile aynı anda senkronize olarak freze istasyonunda eş zamanlı freze işlemleri gerçekleştirilebilir.
- İşlenen Profil ile birlikte 11 adet profil makineye yüklenebilir. (maks. 6,5 m. Uzunluk)
- Yükleme istasyonundaki asansör sistemi ile profil yükleme istasyonunun bağımsız hareketi ile yükleme zamanında ortaya çıkacak tüm zaman kayıpları minimum değerlere indirilmiştir.
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen özel arayüz sayesinde tüm pencere çizim programları ile sorunsuz ve tam uyumlu bir şekilde çalışabilir.
- Makine üzerinde oluşan tüm hatalar olası çözümler ile birlikte ekrandan kullanıcıya eş zamanlı bildirilmektedir.
- 15" dokunmatik ekran ve Windows XP Embedded işletim sistemine sahip, 0°C - 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC.
- Endüstriyel PC tabanlı kontrol sistemi. (Beckhoff)
- Kullanıcı dostu arayüz sayesinde online diagnostic ve arıza tespiti.
- USB veya Network üzerinden iş dosyalarının yüklenebilmesi ve uzaktan makineye bağlanabilme.
- Makine bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.
- Testere kısmında bulunan otomatik talaş tahliye sistemi ve fire ayırıcı sistem ile fireler, atık talaş ve atık fireler olarak ayrı ayrı 2 taşıma arabasında toplanarak makine üzerinden hızla arındırılır.
- Makine üzerinde simultane olarak yapılan optimizasyon sayesinde makine fire profilleri üzerinde kendisi optimizasyon yapabilir.

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 10.8 kw, 27A
Maks. Profil İşleme Yüksekliği	: 130 mm (170 mm kadar kesme özelliğine sahip)
Min. Profil İşleme Yüksekliği	: 40 mm
Maks. Profil İşleme Genişliği	: 130 mm
Min. Profil İşleme Genişliği	: 35 mm
Maks. Ham Profil Uzunluğu	: 6.500 mm
Maks. Profil İşleme Uzunluğu	: 6.000 mm
Maks. Kesim Uzunluğu	: 3.500 mm (Gerekli şartlarda arttırılabilir.)
Min. Kesim Uzunluğu	: 370 mm
Min. Profil İşleme Uzunluğu	: 900 mm
Freze Çapı	: 6 mm Karbür Hızlı Kesim Frezesi
Freze Devri	: 18.000 devir / dak.
Maksimum Eksen Hızı Freze	: 50 m. / dak.
Maksimum Eksen Hızı Testere	: 100 ° / sn.
Maksimum Eksen Hızı Konveyör	: 40 m. / dak.
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 950 lt. /dak.
Makine Yüksekliği	: 2.200 mm
Makine Uzunluğu	: 15.500 mm
Makine Genişliği	: 3.450 mm
Makine Ağırlığı	: 3.750 kg
Tool Sayısı Standart	: 7 Adet yüksek hızlı özel tasarım hava soğutmalı



schtec Profil İşleme ve Kesim Merkezi



SMC 360

Profil İşleme ve Kesim Merkezi

- İki ayrı şekilde kontrol edilebilen CNC işleme ünitesi, PVC profiller üzerinde kesme, işaretleme, anahtar delikleri açma, su tahliye, kopya frezeleme için yönlendirme, menteşe delikleri, kulplar vb. gibi tüm operasyonları 14 tool ile yapabilir.
- 30 – 150 derece arası tüm açılar 0.1 derece hassasiyetle servo eksen kontrollü 500 mm çapındaki testere ile kesim.
- Profil yüksekliğine göre otomatik konumlama yapabilen servo eksen kontrollü testere eksen ile hızlı ve rijit kesim.
- Kapı profillerinde kapı kolları, yuvalar gibi birden fazla delik aynı anda açılarak zaman tasarrufu sağlanır, bunu 2 ayrı yönlendirici üniteye eksen kontrol sistemi ile yapar.
- İşlenen profil ile birlikte 11 adet profil makineye yüklenebilir. (maks. 6,5 m. uzunluk)
- Kullanıcı hatalarını minimuma indirmek için kullanılan hassas manyetik encoderler ile profil genişlik ve yükseklik değerleri kontrol edilerek işleme alınır.
- Yükleme istasyonundaki asansör sistemi ve profil yükleme istasyonunun bağımsız hareketi ile yükleme zamanında ortaya çıkacak tüm zaman kayıpları minimum değerlere indirilmiştir.
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen özel arayüz sayesinde tüm pencere çizim programları ile sorunsuz ve tam uyumlu bir şekilde çalışabilir.
- Makine üzerinde simultane olarak yapılan optimizasyon sayesinde makine fire profilleri üzerinde kendisi optimizasyon yapabilir.
- Makine üzerinde oluşan tüm hatalar olası çözümler ile birlikte ekrandan kullanıcıya eş zamanlı bildirilmektedir.
- 15" dokunmatik ekran ve Windows XP Embedded işletim sistemine sahip, 0°C - 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC.
- Endüstriyel PC Tabanlı Servo Kontrol Sistemi (Beckhoff)
- Kullanıcı dostu arayüz sayesinde online diagnostic ve arıza tespiti.
- USB veya Network üzerinden iş dosyalarının yüklenebilmesi ve uzaktan makineye bağlanabilme.
- Makine bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.
- Testere kısmında bulunan otomatik talaş tahliye sistemi ve fire ayırıcı sistem ile fireler, atık talaş ve atık fireler olarak ayrı ayrı 2 taşıma arabasında toplanarak makine üzerinden hızla arındırılır.

Opsiyonlar

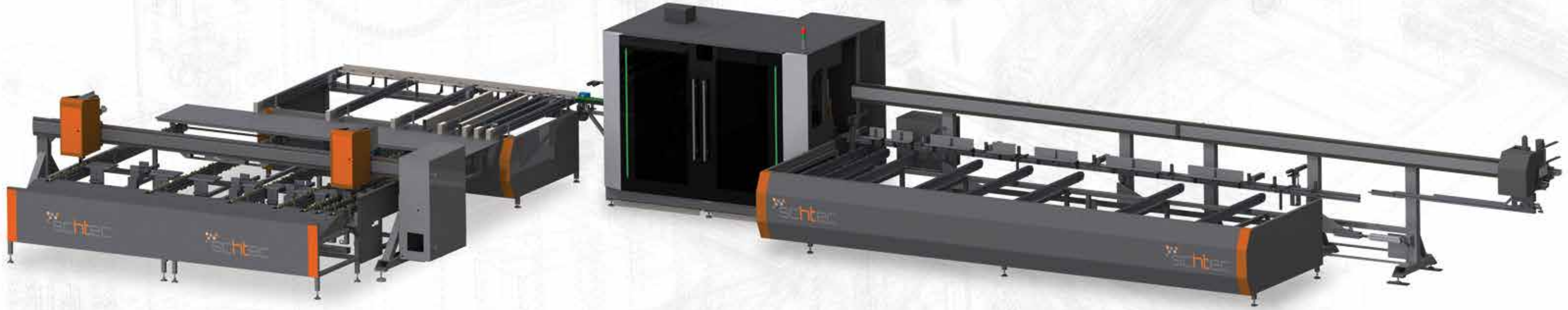
- Opsiyon olarak eklenecek çift beslemeli servo eksen kontrollü iki ayrı vida ünitesi ile birlikte destek sağı vidalama işlemleri yapılır.
- Yüksekliği 120 mm'den fazla olan profiller üzerinde yapılabilecek işlemler ve maksimum kesim yüksekliği için lütfen bilgi alınız.

Teknik Özellikler:

Elektrik Değerleri	: 400 V, 3 PH, 50-60Hz
Toplam Güç	: 14 kW, 35 A
Maks Profil İşleme Yüksekliği	: 120 mm (170 mm kadar kesme özelliğine sahip)
Min. Profil İşleme Yüksekliği	: 40 mm
Maks. Profil İşleme Genişliği	: 130 mm
Min. Profil İşleme Genişliği	: 35 mm
Maks. Ham Profil Uzunluğu	: 6.500 mm
Maks. Profil İşleme Uzunluğu	: 6.000 mm
Maks Kesim Uzunluğu	: 3.500 mm (Gerekli şartlarda arttırılabilir)
Min. Kesim Uzunluğu	: 370 mm
Min. Profil İşleme Uzunluğu	: 900 mm
Freze Çapları	: 5 mm / 6 mm Karbür Hızlı Kesim Frezesi
Freze Devri	: 18.000 devir / dak.
Maksimum Eksen Hızı (Freze)	: 50 m./ dak.
Maksimum Eksen Hızı (Testere)	: 100 °/ sn.
Maksimum Eksen Hızı (Konveyör)	: 40 m./ dak.
Hava Basıncı	: 6-8 Bar
Hava Tüketimi	: 1235 lt./dak.
Makine Yüksekliği	: 2.500 mm
Makine Uzunluğu	: 16.600 mm
Makine Genişliği	: 3.375 mm
Makine Ağırlığı	: 5500 kg
Tool Sayısı Standart	: 14 adet yüksek hızlı özel tasarım hava soğutmalı spindil



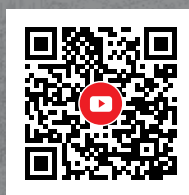
“kalite ve teknolojinin tecrübe ile birleştiği yer”



 **schtec**



schtec Profile Machining and Cutting Centers



SVMC 120

Profile Machining and Cutting Center (3 Cutting Saw – V Type)

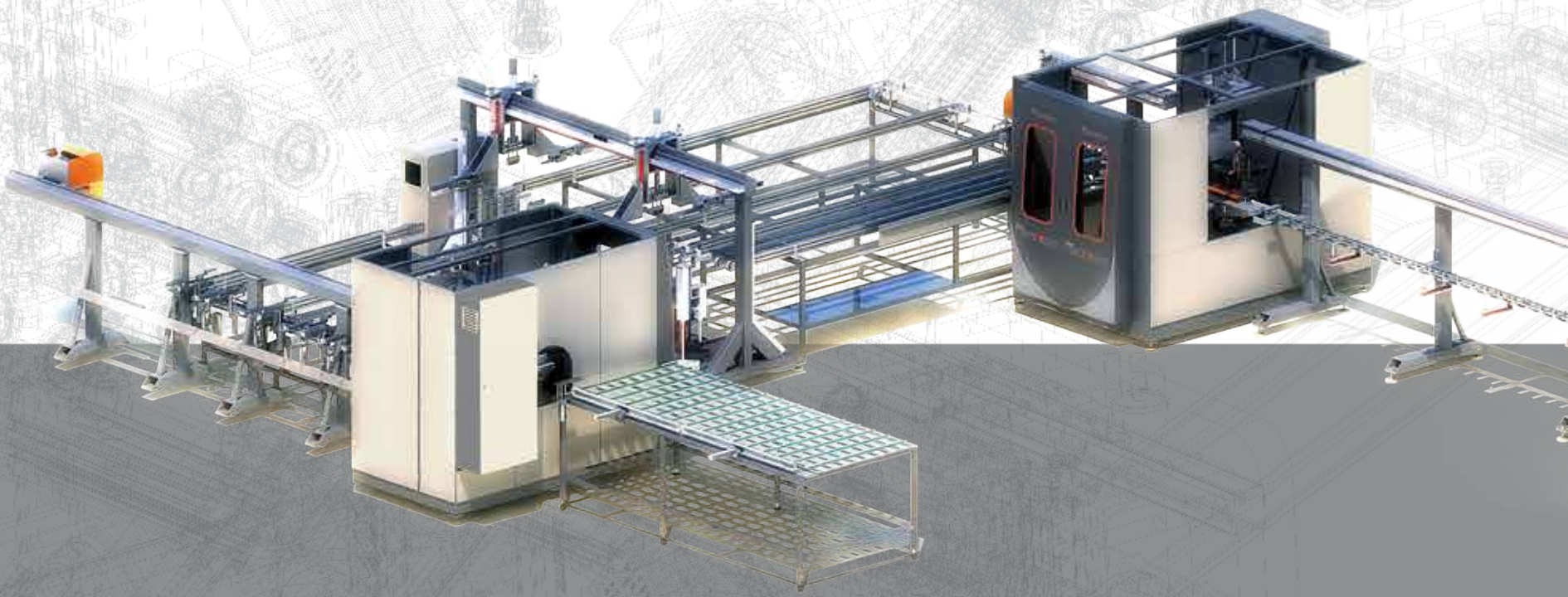
Standard Features

- Infeed magazine, 11 pieces can be loaded on the machine. (Max. length 6.5 m)
- Simultaneous optimization on the machine allows the machine to self-optimize on the waste profiles, this can be switch between
- FDS control and machine control.
- Height and width detection to ensure correct profile is loaded.
- New design of loading station allows profiles to be loaded simultaneously, this feature increase the efficiency of profile changeovers.
- The 4-axis routing portal comprises of 11 high speed routing motors utilising 5mm & 8mm cutters at 0, 90, 180 & 270 degrees plus 3, servo-driven angle router motors with 5mm cutters for multiple profile suites with different rebate drainage angles.
- This allows the SVMC120 to produce all preps in PVC profiles such as drainage, spot marking, euro-cylinder holes, night vents, hinge holes, handle holes, euro groove routing etc.
- Highly efficient simultaneous routing operations on 4-axis routing portal, allowing machining from the top and bottom concurrently for door handles and night vents etc.
- All angles between 30 - 150 degrees are cut with 0.1 degree accuracy with servo axis controlled 500 mm diameter saw.
- Newly designed double clamping system to stabilise both the bevel and rebate with individual clamps and profile specific software controlled variable clamping pressures on each of the 4 sawing clamps.
- Software controlled transom support for Z & T profiles
- Private HMI software developed by Schtec Software Department allows different kinds of window design program data files to be uploaded on machine, fully compatible with established UK software BM and First Degree.
- All alarms and machine faults are displayed on HMI along with solutions.
- 15" Touch Screen and high-performance industrial PC with Windows Embedded system.
- Industrial PC Based Servo Control System (Beckhoff)
- Online diagnostic and troubleshooting via user friendly interface.
- File transfer by USB or ethernet network and remote desktop connection by Wi-Fi or Ethernet connection
- Central lubrication system reduces the time spent for maintenance.
- Scrap conveyor under saw and extraction ports on all saw blade cowls.
- Capacity 100-110 frames per 8 hour shift depending on complexity (timings based on 14 piece top over fixed next to a side light) Approximately 1 piece every 18.6 seconds.

Technical Specifications

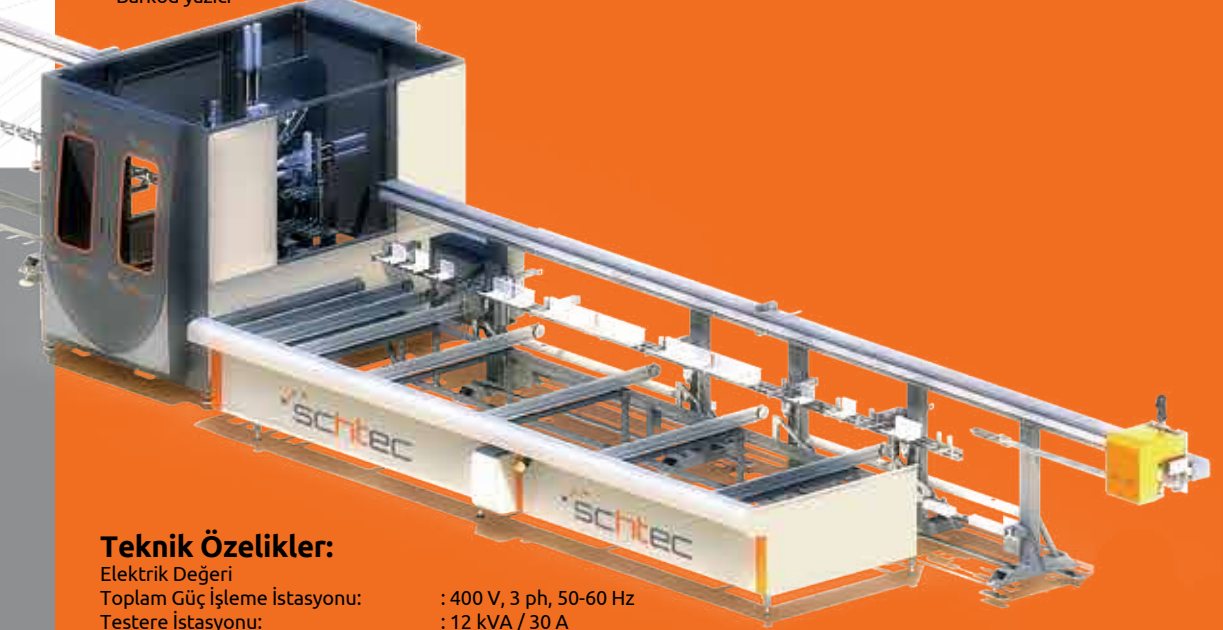
Voltage	: 400 V, 3 PH, 50-60Hz	Scrap length in frontal basket waste	: > 400 mm
Power Consumption	: 13.6 kW, 34 A (Max Consumption)	Shorter cutting length discharged on unloading	: >320 mm (*)
Average Power Consumption	: 10.4 kW, 26 A	Longer cutting length discharged on loading	: > 4.000 mm (*)
Max. Profile Height	: 160 mm	Tool Count	: 11 high-speed air-cooling spindles
Max. Profile Height (V)	: 82 mm	Saw Diameter	: D= 500 mm d=30mm (Main Saw)
Min. Profile Height	: 40 mm	Saw Diameter (V Notch)	: D= 300 mm d=30mm (x2)
Max. Profile Width	: 130 mm	Max Tool rpm	: 18.000 rpm
Max. Profile Width (V)	: 125 mm	Max. Axes Speed (Processing)	: 50 m/min
Min. Profile Width	: 35 mm	Max. Axes Speed (Saw)	: 100 °/sec
Min. Cutting Depth (V)	: 15 mm	Max. Axes Speed (Carrier)	: 40 m/min
Max. Profile Bar Length	: 6.500 mm	Air Pressure	: 6-7 Bar
Max. Process Length for Profile	: 6.000 mm	Air Consumption	: 1480lt /min
Maximum Cutting Length	: 3.500 mm (can be increased when it needs)	Voltage	: 400 V, 3 PH, 50-60Hz
Minimum Cutting Length	: 320 mm	Machine Height	: 2.200 mm
Min. Process Length for Profile	: 600 mm	Machine Width	: 3.450 mm
Shorter scrap into rear waste basket	: 275 mm	Machine Weight	: 5.350 kg
		Machine Length	: 16.800 mm

schtec Profil İşleme ve Kesim Merkezi



CSML 240 Tam Otomatik İşleme Merkezi

- Gripper eksenli farklı türdeki profilleri yakalamadaki problemleri en aza indirmek için 90 derecelik döner eksenle donatılmıştır.
- PVC profilleri üzerindeki tüm kanal, delme, markalama, baret ve kol yerlerini, destek saçsız olarak yüksek hassasiyetli 2 ayrı L dizayn tool ring üzerindeki toplam 11 tool ile CNC kontrollü olarak gerçekleştirir
- Destek saçsız işleme istasyonunda iki ayrı L grup toplam 6 adet CNC eksenli ile kontrol edilir.
- Profil üzerindeki her bir noktaya ulaşırken profil sabitlemesi için baskı grupları da 2 ayrı eksen ile kontrol edilir.
- Destek saçlı işlemlerde 10 adet tool kullanılır. Toplamda 21 adet tool ile profiller üzerindeki tüm işlemler yüksek hassasiyet ile gerçekleştirilmektedir.
- İşleme istasyonlarındaki tüm toolar yapılacak işlemin türüne göre 4 ayrı çalışma hızına set edilebilir.
- 45 – 135 derece arası tüm açılar 0,1 derece hassasiyetle servo eksen kontrollü 2 adet 500 mm ve 1 adet 600 mm çapındaki testereler ile kesim.
- Profil yüksekliğine göre otomatik konumlama yapabilen servo eksen kontrollü testere eksenli ile hızlı ve rijit kesim.
- Destek saçlı Frezeleme Ünitesi ile kapı profillerinde minimum işlem süresi.
- Toplam 10 adet profil yükleme kapasitesi (max. 6,5 m. Uzunluk)
- Kullanıcı hatalarını minimuma indirmek için kullanılan hassas manyetik encoderler ile profil genişlik ve yükseklik değerleri kontrol edilerek hatalı profil yüklemenin önüne geçilir.
- Yükleme istasyonlarındaki asansör sistemi ile profil yükleme istasyonunun bağımsız hareketi ile yükleme zamanında ortaya çıkacak tüm zaman kayıpları minimum değerlere indirilmiştir.
- Fransa, Hollanda ve İngiltere pencere sistemlerinin sahip olduğu özel türde profilleri de işleyip kesebilir.
- V, Arrow Head ve Reverse Butt kesim yapılabilir.
- Kesilen parçalar lineer eksen kontrollü boşaltma istasyonu ile hızlıca bir sonraki istasyona aktarılır.
- Tam otomatik 5 servo eksen kontrollü önü arkalı vidalama yapabilen 2 ayrı vidalama ünitesi ile eş zamanlı vidalama işlemi gerçekleştirilir.
- Servo kontrollü tablalar ile vidalama ünitesi farklı yükseklikteki profillerde vidalama zamanından tasarruf sağlar.
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen özel arayüz sayesinde tüm pencere çizim programları ile sorunsuz ve tam uyumlu bir şekilde çalışabilir.
- Makine üzerinde simultane olarak yapılan optimizasyon sayesinde makine fire profilleri üzerinde kendisi optimizasyon yapabilir.
- 15" dokunmatik ekran ve Windows 10 Embedded işletim sistemine sahip, 0°C - 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC
- Endüstriyel PC tabanlı kontrol sistemi. (Beckhoff)
- Kullanıcı dostu arayüz ve I/Q, pnömatik sistemler BUS kontrolü üzerinden online diagnostic ve arıza tespiti.
- USB veya Network üzerinden iş dosyalarının yüklenebilmesi ve uzaktan makineye bağlanabilme.
- Makine bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.
- Barkod yazıcı



Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	
Toplam Güç İşleme İstasyonu:	: 400 V, 3 ph, 50-60 Hz
Testere İstasyonu:	: 12 kVA / 30 A
Vidalama İstasyonu:	: 14 kVA / 35 A
Destek Saçlı İşleme İstasyonu:	: 4 kVA / 10 A
Maks. Profil İşleme Yüksekliği	: 12 kVA / 30 A
Min. Profil İşleme Yüksekliği	: 215 mm
Maks. Profil İşleme Genişliği	: 40 mm
Min. Profil İşleme Genişliği	: 150 mm
Maks. Ham Profil Uzunluğu	: 35 mm
Maks. Profil İşleme Uzunluğu	: 6.500 mm
Maks. Kesim Uzunluğu	: 6.000 mm
Min. Kesim Uzunluğu	: 4500mm
Min. Profil İşleme Uzunluğu	: 300mm
Freze Çapları	: 700mm
Freze Devri	: 6 mm / 10 mm / 12 mm Karbür Hızlı Kesim Frezesi 900 / 6000 / 12000 / 18000
Maksimum Eksen Hızı Freze	: 50 m. / dak.
Maksimum Eksen Hızı Testere	: 100 ° / sn.
Maksimum Eksen Hızı Konveyör	: 40 m. / dak.
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 1075 lt. /dak
Makine Yüksekliği	: 2,300 mm
Makine Uzunluğu	: 25.930 mm
Makine Genişliği	: 10.800 mm
Makine Ağırlığı	: 11.000 kg
Tool Sayısı Standart	: 21 Adet yüksek hızlı özel tasarım hava soğutmalı spindle



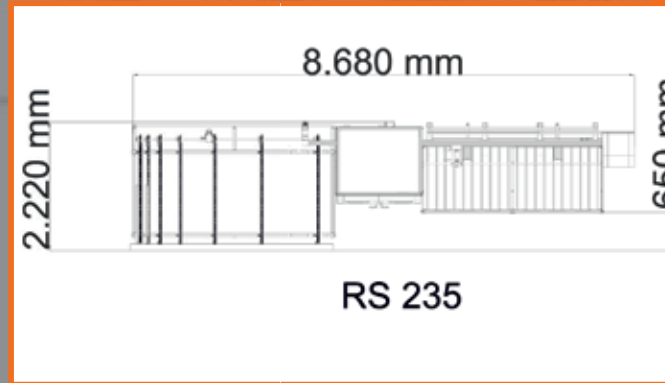
RS 225 Profil Vidalama Merkezi

- Tam otomatik eksen kontrollü 2 ayrı vidalama ünitesi ile eş zamanlı vidalam işlemi gerçekleştirilir.
- İşleme Merkezi ile tam uyumlu otomatik çalışma
- Servo motor sayesinde her bir vidalama pozisyonu için 0.1mm hassasiyetle otomatik konumlandırma
- Tutucu eksenle kullanılan yüksek hızlı servo eksenle 0.1mm hassasiyetle pozisyonlama.
- 8 parça profil kapasiteli yükleme sehpa
- İşletmedeki tüm profiller için ayrı ayrı vidalama pozisyon bilgilerinin bulunduğu bilgi bankası oluşturabilme (10.000 adet'e kadar)
- Makine eksenleri ,hassasiyet ve dayanıklılık sağlayan sertleştirilmiş kramayer pinyon dişli tahrik sistemi ile hareket ettirilir.
- Kablosuz ağ bağlantısı,kablolu ağ bağlantısı ,USB veya direkt barkod okuyucu ile veri aktarabilme
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen HMI programı ile tüm hata mesajlarını ve sistem durumunu ekranda görebilme
- Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü
- 15" dokunmatik ekran ve Windows XP Embedded işletim sistemine sahip, 0°C - 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC. (Bu özellik, vidalama merkezi işleme ve kesme merkezinden ayrı olarak çalışırken geçerlidir)

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 6.8 kw, 17A
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 110 lt. / dak.
Min.Parça Ölçüsü	: 400 mm
Maks.Parça Ölçüsü	: 4.500 mm
Maks.Profil Yüksekliği	: 130 mm
Min.Profil Yüksekliği	: 30 mm
Maks.Profil Genişliği	: 130 mm
Makine Yüksekliği	: 2.850 mm
Makine Uzunluğu	: 5.695 mm
Makine Genişliği	: 4.540 mm
Makine Ağırlığı	: 1.820 kg





RS 235

Tam Otomatik Çiftli Vidalama ve Üçlü Kol Yeri Delme Merkezi

- Tam otomatik eksen kontrollü 2 ayrı vidalama ünitesi ile eşzamanlı vidalama işlemi gerçekleştirilir.
- 2 kademeli vidalama ünitesi farklı yükseklikteki profillerde vidalama zamanından tasarruf sağlar.
- İşleme merkezi ile tam uyumlu otomatik çalışma
- Her bir profil için ayrı ayrı tanımlanabilen vidalama pozisyon bilgisi
- Tutucu ekseninde kullanılan yüksek hızlı servo eksenle 0.1 mm hassasiyetle pozisyonlama
- 8 parça profil kapasiteli yükleme sehpası
- Parça boyuna ve işlemlerine göre vida aralıklardan makine tarafından otomatik olarak hesaplanır.
- İşletmedeki tüm profiller için ayrı ayrı vidalama pozisyon bilgilerinin bulunduğu bilgi bankası oluşturabilme (10.000 adet'e kadar)
- Makine üzerindeki titanyum kaplamalı üçlü kol yeri delme ünitesi ile kol yeri işlemleri sacı olarak yapılır.
- Makine eksenleri, hassasiyet ve dayanıklılık sağlayan sertleştirilmiş çelik vidalı mil ve kramayer pinyon dişli tahrik sistemi ile hareket ettirilir.
- Kablosuz ağ bağlantısı, kablolu ağ bağlantısı, USB veya direkt barkod okuyucu ile veri aktarabilme
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen HMI programı ile tüm hata mesajlarını ve sistem durumunu ekranda görebilme
- Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü
- Beckhoff marka Windows XP Embedded işletim sistemi ile donatılmış, 15 dokunmatik ekranlı, 0°C- 55°C arasında fansız çalışan yüksek performanslı endüstriyel PC

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Motor Gücü	: 5 kW, 12.5 A
Min. Parça Ölçüsü	: 370 mm
Maks. Parça Ölçüsü	: 3.000 mm (yazılım desteğiyle 4.500 mm'ye kadar)
Maks. Profil Yüksekliği	: 130 mm
Min. Profil yüksekliği	: 30 mm
Maks. Profil Genişliği	: 130 mm
Hava Basıncı	: 6 - 8 Bar
Hava Tüketimi	: 110 lt/dak.
Makine Yüksekliği	: 2.850 mm
Makine Uzunluğu	: 8.680 mm
Makine Genişliği	: 3.120 mm
Makine Ağırlığı	: 1.820 kg



schtec Destek Saçı Vidalama Makineleri



RS 171

Dikey Destek Saçı Vidalama Makinesi

- Havalı Otomatik Vida Besleme Ünitesi
- Basma Kavramalı Otomatik Vidalama
- Vidalama İşlemi Bittikten Sonra Otomatik Stop
- Hatasız Vidalama için Ayak Pedallı Kumanda
- Hatalı Kullanım Önleyici Güvenlik Switch'i
- Özel Vida Yükseklik Ayar Switch'i
- Vidalama Esnasında Profili Otomatik Sıkıştırma
- Ayarlanabilir Destekli Profil Dayama Mesafesi
- Uzun Ömürlü Uç Kullanımı ve Kolay Değiştirme İmkânı
- Kullanılan Vidaya Göre Tork Ayarı
- Ortalama Vidalama Hızı 1.5 Sn/Adet



schtec Destek Saçı Vidalama Makineleri



RT 176

Otomatik Orta Kayıt Takoz Vidalama Makinesi

- Farklı seri değişik ebatlardaki PVC orta kayıt profillerinde kullanılan orta kayıt bağlantı takozlarını ayar gerektirmeden tek seferde her iki taraftan otomatik vidalama işlemi yapar.
- Aynı anda ayar gerektirmeden 4 farklı seri orta kayıt kullanma imkânı vardır.
- Çift taraflı otomatik vida besleme ünitesi ile otomatik vidalama
- Otomatik baskı ve profil merkezleme sistemi
- Kolay ayar imkânı ve pozisyon değiştirme
- Bir adet takoz bağlama süresi 5,5 sn.



Opsiyon



Teknik Özellikler

Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 16 lt. / dak.
Maks.Profil Genişliği	: 130 mm
Min.Profil Genişliği	: 15 mm
Makine Yüksekliği	: 2.000 mm
Makine Uzunluğu	: 500 mm (2.230 mm konveyör ile)
Makine Genişliği	: 610 mm
Makine Ağırlığı	: 150 kg

Opsiyon



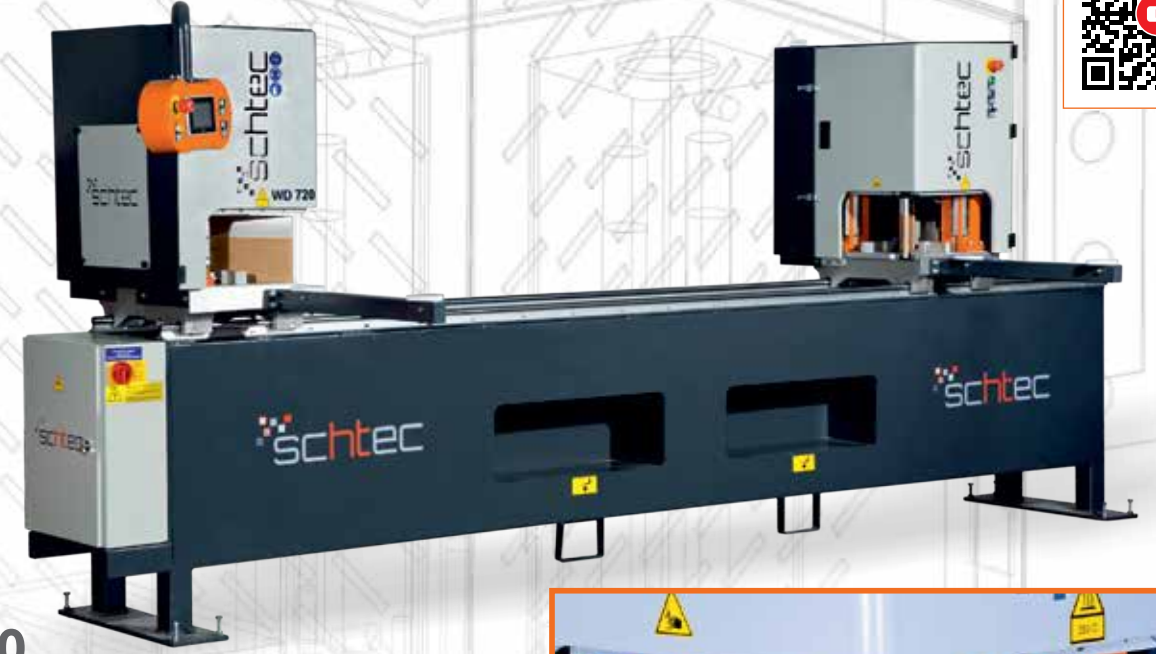
Teknik Özellikler

Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 75 lt. / dak.
Makine Yüksekliği	: 1.560 mm
Makine Uzunluğu	: 1.550 mm
Makine Genişliği	: 915 mm
Makine Ağırlığı	: 185 kg



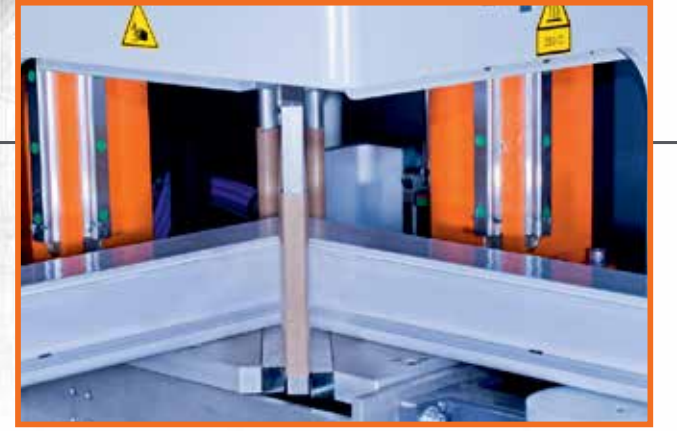
WD 710 Tek Köşe Kaynak Makinesi

- PVC profilleri 30*180 derece ara açılarda tek köşe kaynağı yapabilmektedir.
- Maksimum mukavemette kaynak kabiliyetine sahiptir.
- Beyaz ve Renkli profillerde 0,2 mm kaynak aralığı
- Eritme ve birleştirme süreleri dijital olarak ayarlanabilmektedir.
- Tüm işlemler dokunmatik panelli dijital ekran üzerinden kontrol edilebilmektedir.
- Tüm ısı ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız olarak ayarlanabilmektedir.
- Isıyı homojen ve stabil bir şekilde dağıtan uzun ömürlü ısıtıcı plaka mevcuttur.
- Özel teflon sistemi ile uzun ömürlü teflon kullanımı ve pratik değişim imkanı mevcuttur.
- Pratik kalıp değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf sağlamaktadır.
- Profil destek kolları ile uzun profillerin düzgün ve kolay bir şekilde kaynatılması sağlanmaktadır.

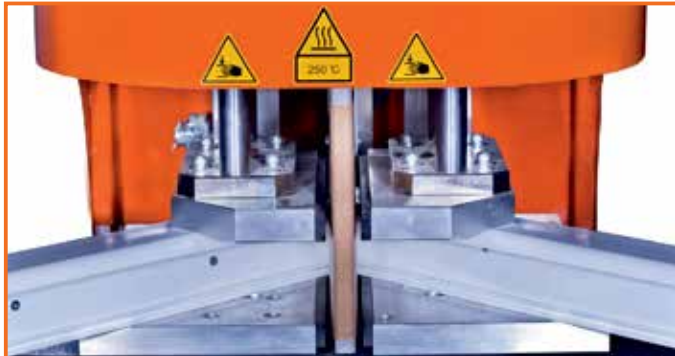


WD 720 Çift Köşe Kaynak Makinesi

- Bir operasyonda PVC profilinin aynı anda iki köşesini hassas olarak kaynatır.
- PVC profillerinin 60-180 derece arası açılarda hassas olarak çift köşe kaynağını yapar.
- Tek kafa ile kaynak yapma özelliğine sahiptir.
- Beyaz ve renkli profillerde 0,2 mm kaynak aralığı sağlanabilir.
- Hareketli kafa istenilen ölçüye manuel olarak getirilir ve pnömatik fren ile sabitleme yapılır.
- Isıtma, derece ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız olarak ayarlanabilir.
- Makinede yapılacak işlemler dokunmatik ekran sayesinde otomatik olarak kontrol edilebilir.
- Isıtıcı plakalar ısının homojen olarak dağıtılmasını sağlar.
- Isıtıcı plakaların, bakım esnasında temizlik işlemi kolaylıkla gerçekleştirilebilir.
- Isıtıcı plakalar üzerinde bulunan özel teflon sistemi ile daha uzun süreli daha verimli teflon kullanımı sağlanmıştır.
- Kalıp değiştirme sistemi özel olarak tasarlanmış olup zamandan tasarruf sağlanmıştır.



Opsiyon



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 220 V, 1 Ph, 50-60 Hz
Toplam Motor Gücü	: 1,5 kW
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 90 lt. / dak.
Maks.Kaynak Uzunluğu	: Sınırsız
Min.Kaynak Uzunluğu	: 300 mm
Maks.Profil Genişliği (180 Derece)	: 190 mm
Maks.Profil Genişliği (90 Derece)	: 160 mm
Maks.Profil Genişliği (60 Derece)	: 125 mm
Maks.Profil Genişliği (30 Derece)	: 85 mm
Maks.Kaynak Açısı	: 180 derece
Min.Kaynak Açısı	: 30 derece
Maks.Profil Yüksekliği	: 175 mm
Min.Profil Yüksekliği	: 37 mm
Makine Yüksekliği	: 1.670 mm
Makine Uzunluğu	: 680 mm
Makine Genişliği	: 700 mm
Makine Ağırlığı	: 210 kg

Opsiyon



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 220 V, 1 Ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 4.2 kw, 10.5A
Maks. Kaynak Uzunluğu	: 3.460 mm
Min. Kaynak Uzunluğu	: 410 mm
Maks. Profil Genişliği	: 150 mm
Maks. Profil Yüksekliği	: 200 mm
Min. Profil Yüksekliği	: 40 mm
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 100 lt. / dak.
Makine Yüksekliği	: 1.900 mm
Makine Uzunluğu	: 4.540 mm
Makine Genişliği	: 1.570mm
Makine Ağırlığı	: 900 kg

schtec Four Head Inline Welding Machine



WDV 724
Four Head Inline Welding Machine

Standard Features

- Computer controlled (PID) heat control system to achieve welding strength within standards.
- Precise movement capability thanks to high precision linear guidance systems.
- Temperature, melting and bonding time that can be defined separately for each profile type.
- Ability to select profiles with a pneumatic revolver with 8 different positions.
- Welding heads can weld independently of each other.
- Each head can move independently for 90° and middle registration welding.
- Welding patterns can be changed quickly and easily.
- Height adjustable and foldable profile support system.
- "H" and "T" welding capability.
- Automatic middle register centering system

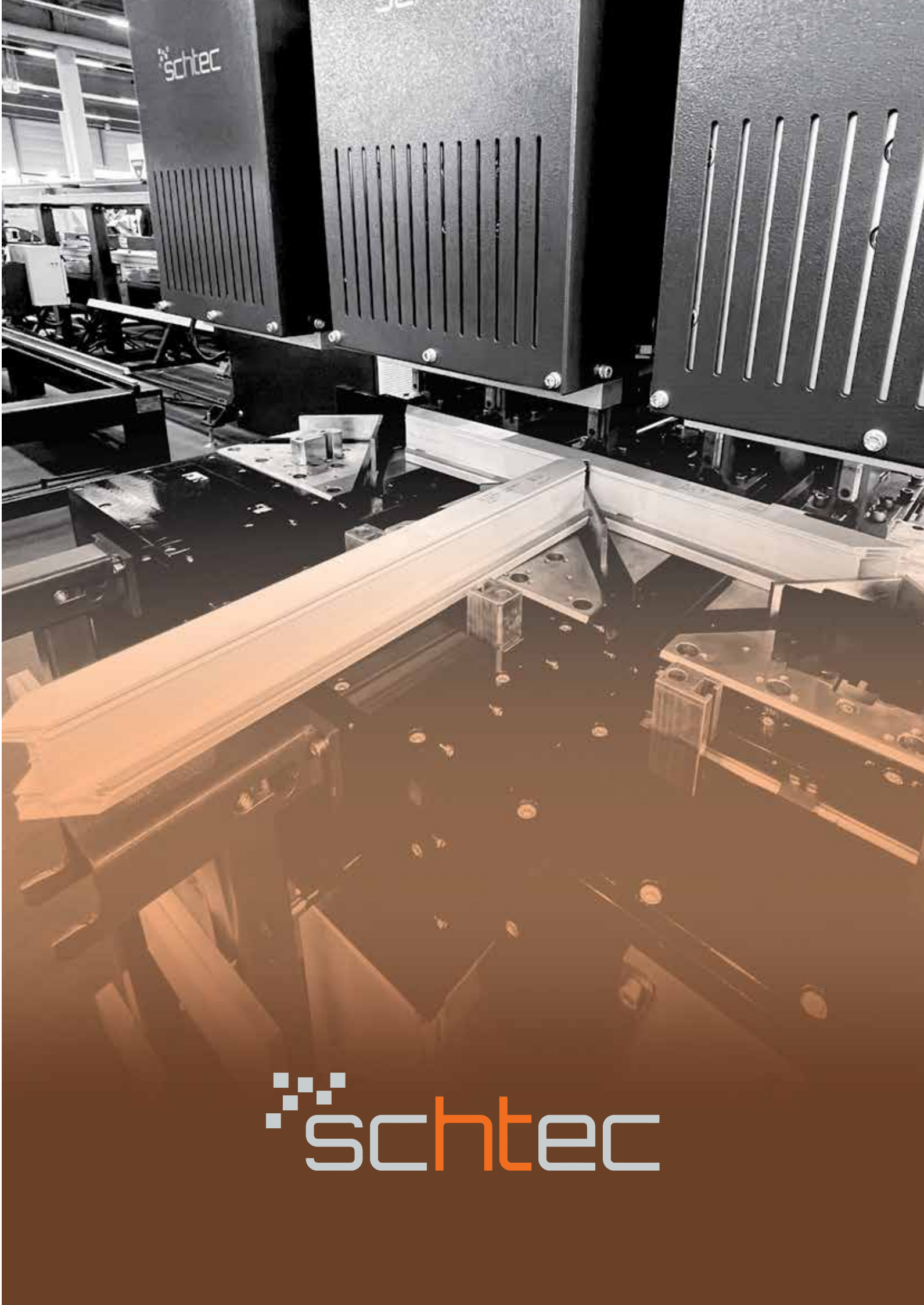
Optional

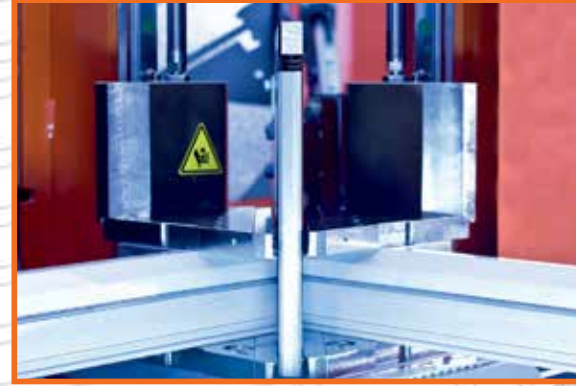
- 3,4 and 5 welding head options



Technical Specifications

Electricity Value	: 220-440V, 3~ 60 Hz
Min. Welding Size	: 320 mm
Power Consumption	: 9 kW, 25 A
Max. Profile Width	: 125 mm (90° Welding Angle)
Max. Profile Height	: 165 mm
Machine Length	: 5500 mm
Machine Height	: 2100 mm
Machine Width	: 1950 mm
Welding Angle	: 45°, 90° and V
Machine Weight	: 1980 kg
Air Pressure	: 6-8 bar
Air Consumption	: 200 l/min 64
Max. Welding Size	: 4500 mm





WM 740 Dört Köşe Kaynak Makinesi

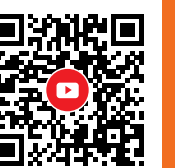
- PVC Profillerini aynı anda dört köşesini yüksek hassasiyet ve mukavemet ile 90° kaynatma.
- Beckhoff marka Windows XP Embedded işletim sistemi ile donatılmış, 15" dokunmatik ekranlı, 0°C – 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC.
- Kablosuz ağ bağlantısı, kablolu ağ bağlantısı veya USB ile veri aktarılabilir.
- İşletmedeki tüm profiller için ayrı ayrı kaynak parametrelerinden bilgi bankası oluşturulabilir. (10.000 adet'e kadar)
- Her bir profil için ayrı ayrı tanımlanabilen sıcaklık, eritme ve birleştirme süresi.
- Makine eksenleri, hassasiyet ve dayanıklılık sağlayan sertleştirilmiş çelik vidalı mil ile hareket ettirilir.
- Olması gereken standartlarda kaynak mukavemeti elde edebilmek için endüstriyel PC tarafından kontrol edilen PID ısı kontrol sistemi.
- Yaz / kış çalışma modu otomatik olarak seçilir böylece hızlı ve etkili şekilde ısı ayarı kolayca yapılır.
- Yatay ekseninde konumlandırılmış, rijit mekanik tasarımı ile çalışma ortamı zorluklarından etkilenmeden homojen şekilde ısıyı dağıtan uzun ömürlü ısıtıcı plaka sistemi.
- Rulo formunda sarmalı teflon değiştirme sistemi ile hızlı ve kolay teflon değişimi.
- Hızlı ve kolay şekilde değiştirilebilir kaynak kalıp sistemi.
- Basınç kontrol sistemi ile uygun basınç altında etkin bir şekilde çalışma.
- Beyaz profillerde olduğu gibi renkli profillerde de aynı hassasiyet ile kaynak yapılabilir.
- Merkezi yağlama sistemi ile bakım zamanı minimum seviyededir.
- Günlük, haftalık, aylık ve yıllık olarak üretim raporlarını oluşturulabilir.
- Işın bariyeri ve CE normlarına uygun güvenlik ekipmanları ile tam güvenli makine tasarımı.
- CNC köşe temizleme makinesi ile endüstriyel Ethernet bağlantı yöntemi ile bağlanarak yüksek kararlık ve doğrulukta veri aktarımı.
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen HMI programı ile tüm hata mesajlarını ve sistem durumunu ekranda görebilme.
- Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü.

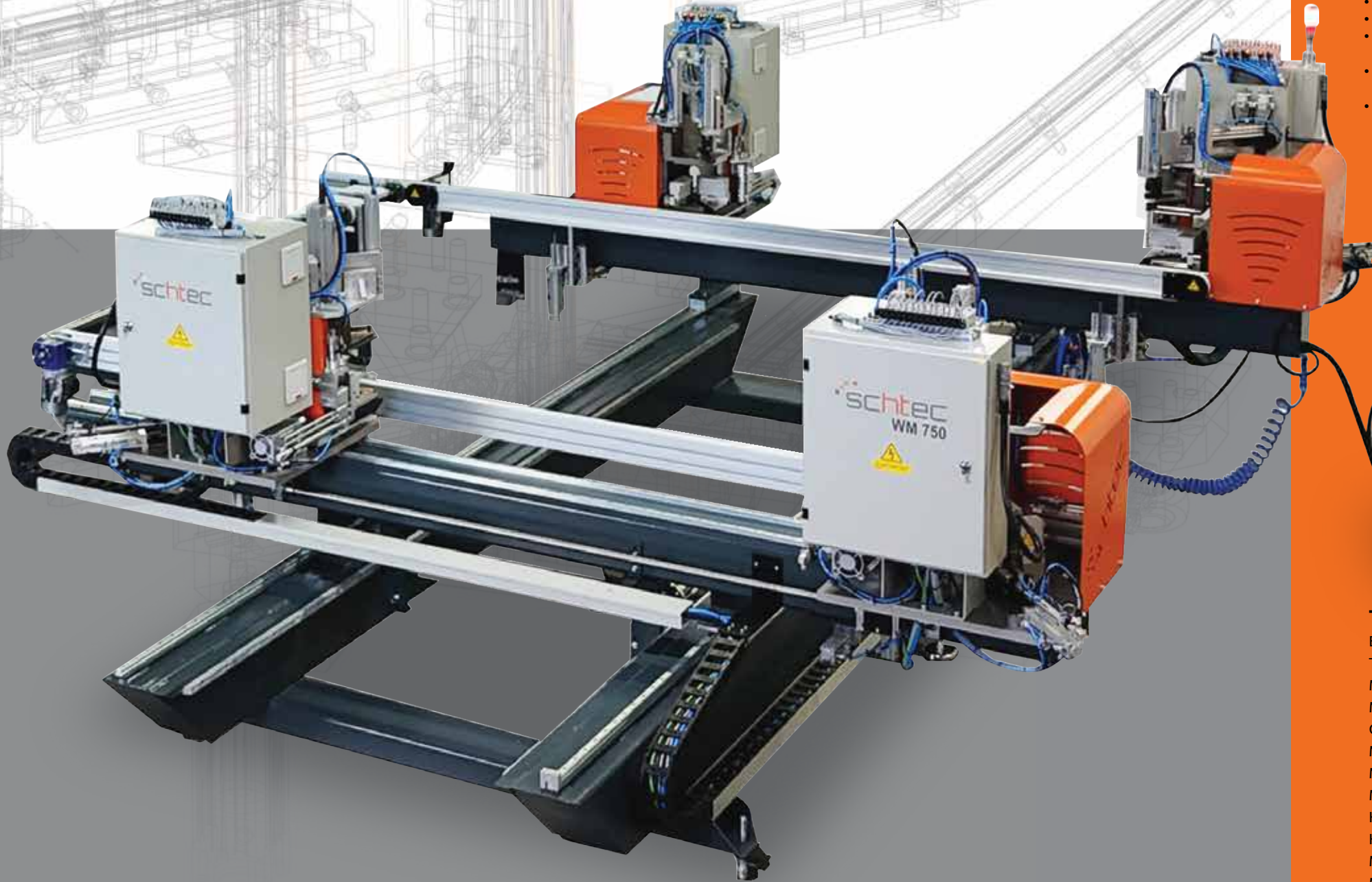
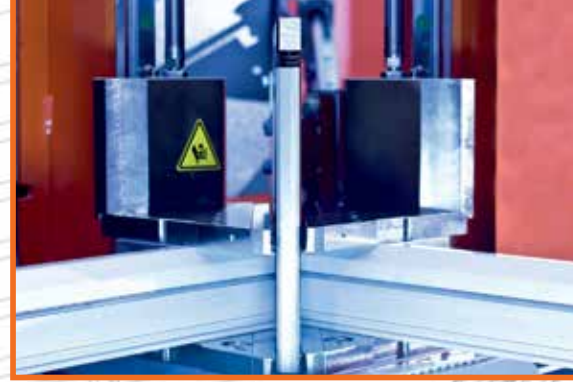
Opsiyonlar

- Barkod Okuyucu
- Conta Baskı Sistemi
- Kaynak Kalıpları

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 11.5 kw, 28.75A
Maks. Kaynak Ölçüsü	: 3.600 mm x 2.600 mm
Min. Kaynak Ölçüsü	: 450 mm x 450 mm
Conta Basmalı Min. Kaynak Ölç.	: 520 mm x 570 mm (Conta Baskı Sistemi ile)
Maks. Profil Yüksekliği	: 180 mm
Min. Profil Yüksekliği	: 35 mm
Maks. Profil Genişliği	: 120 mm
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 70 lt. / dak.
Makine Yüksekliği	: 1.880mm
Makine Uzunluğu	: 4.980 mm
Makine Genişliği	: 4.750 mm
Makine Ağırlığı	: 1.920 kg





WM 750

Dört Köşe Kaynak Makinesi

- PVC Profillerini aynı anda dört köşesini yüksek hassasiyet ve mukavemet ile 90° kaynatma.
- Makine eksenleri Servo motor sistemi ile hareketi sağlanıyor (3 adet Servo motor kontrollü eksenler)
- Kaynak kalitesini ve mukavemetini arttıran, özel olarak dizayn edilmiş paralel kaynatma teknolojisi.
- 0.2 ve 2 mm. otomatik kaynak aralığı seçimini yapmayı sağlayan dahili olarak tasarlanmış konstrüksiyon.
- Beckhoff marka Windows XP Embedded işletim sistemi ile donatılmış, 15" dokunmatik ekranlı, 0°C – 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC.
- Kablosuz ağ bağlantısı, kablolu ağ bağlantısı veya USB ile veri aktarabilme.
- İşletmedeki tüm profiller için ayrı ayrı kaynak parametrelerinden bilgi bankası oluşturabilme. (10.000 adet'e kadar)
- Her bir profil için ayrı ayrı tanımlanabilen sıcaklık, eritme ve birleştirme süresi.
- Makine eksenleri, hassasiyet ve dayanıklılık sağlayan sertleştirilmiş çelik vidalı mil ile hareket ettirilir.
- Servo motorların tork değerlerine bağlı olarak 2 mm ye kadar uzun ölçüleri eriterek istenilen ölçüye getirme
- Olması gereken standartlarda kaynak mukavemeti elde edebilmek için endüstriyel PC tarafından kontrol edilen PID ısı kontrol sistemi.
- Yaz / kış çalışma modu otomatik olarak seçilir böylece hızlı ve etkili şekilde ısı ayarı kolayca yapılır.
- Yatay ekseninde konumlandırılmış, rijit mekanik tasarımı ile çalışma ortamı zorluklarından etkilenmeden homojen şekilde ısıyı dağıtan uzun ömürlü ısıtıcı plaka sistemi.
- Rulo formunda sarmalı teflon değiştirme sistemi ile hızlı ve kolay teflon değişimi.
- Hızlı ve kolay şekilde değiştirilebilir kaynak kalıp sistemi.
- Basınç kontrol sistemi ile uygun basınç altında etkin bir şekilde çalışma.
- Beyaz profillerde olduğu gibi renkli profillerde de aynı hassasiyet ile kaynak yapabilir.
- Merkezi yağlama sistemi ile bakım zamanı minimum seviyededir.
- Günlük, haftalık, aylık ve yıllık olarak üretim raporlarını oluşturulabilir.
- Işın bariyeri ve CE normlarına uygun güvenlik ekipmanları ile tam güvenli makine tasarımı.
- CNC Köşe Temizleme Makinesi ile endüstriyel Ethernet bağlantı yöntemi ile bağlanarak yüksek kararlık ve doğrulukta veri aktarımı.
- Schtec yazılım departmanı tarafından geliştirilen HMI programı ile tüm hata mesajlarını ve sistem durumunu ekranda görebilme.
- Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü.

Opsiyonlar

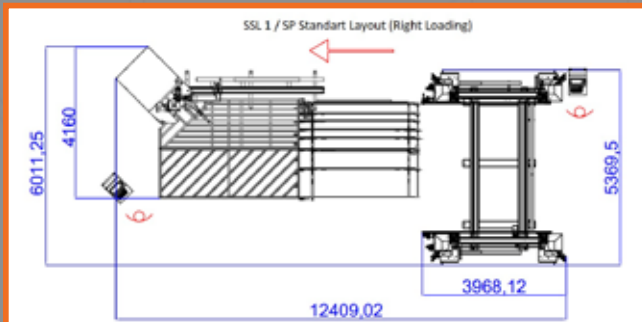
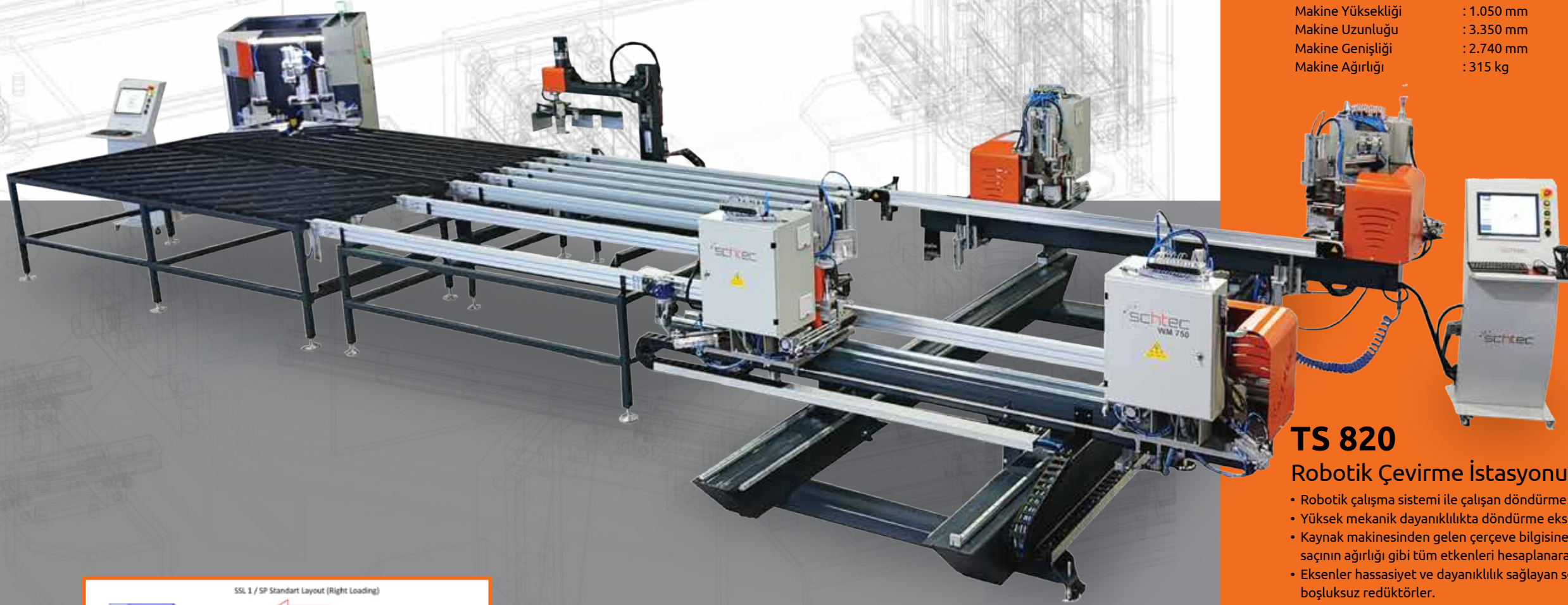
- Barkod Okuyucu
- Conta Baskı Sistemi
- Kaynak Kalıpları

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 12 kW, 32 A
Maks. Kaynak Ölçüsü	: 3.600 mm x 2.600 mm
Min. Kaynak Ölçüsü	: 400 mm x 400 mm
Conta Basmalı Min. Kaynak Ölç.	: 520 mm x 570 mm (Conta Baskı Sistemi ile)
Maks. Profil Yüksekliği	: 180 mm
Min. Profil Yüksekliği	: 35 mm
Maks. Profil Genişliği	: 120 mm
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 70 lt. / dak.
Makine Yüksekliği	: 1.880 mm
Makine Uzunluğu	: 5.350 mm
Makine Genişliği	: 4.000 mm
Makine Ağırlığı	: 2.100 kg



schtec Kaynak ve Temizleme Otomasyon Hattı



SSL 1 - SSL 1/SP

Dört Köşe Kaynak ve CNC Köşe Temizleme Otomasyon Hattı

- WM 740 Dört Köşe Kaynak Makinesi, CS 810 Soğutma ve Bekletme İstasyonu, TS 820 Robotik Çevirme İstasyonu ve CM 620 CNC Köşe Temizleme Makinesinin birbiriyle entegrasyonu ile oluşmuştur.
- Çerçevenin kaynaklıp, soğutma ve bekleme istasyonundan geçtikten sonra robotik çevirme sistemi ile bütün köşelerin çevrilip, kaynak sırasında oluşan tüm cürufaların temizlenmesi ile oluşan tüm aşamaların bilgisayar sistemi ile kontrol edilmesi.

CS 810

Soğutma ve Bekletme İstasyonu

- Kaynatılmış çerçevelerin kaynak makinesinden alıp , köşelerinin temizlenmesi için döndürme istasyonuna çerçevenin transferinden önce gerekli soğumanın sağlanması için profili bekletilmesini sağlar
- Soğutma süresi kaynak makinesindeki otomasyon üzerinden belirlenir
- Kaynak Makinesinden çerçevenin aktarılması ile çerçeveyi üzerinde istifleyerek CNC Köşe Temizleme Makinesi işlem yapıyor dahi olsa Kaynak Makinesinin eş zamanlı çalışmasını sağlayarak kapasitenin artırılmasını gerçekleştirir

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Motor Gücü	: 1.5 kW, 3 A
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Makine Yüksekliği	: 1.050 mm
Makine Uzunluğu	: 3.350 mm
Makine Genişliği	: 2.740 mm
Makine Ağırlığı	: 315 kg

TS 820

Robotik Çevirme İstasyonu

- Robotik çalışma sistemi ile çalışan döndürme kolları ile yüksek hız ve kararlılıkta döndürme robotu.
- Yüksek mekanik dayanıklılıkta döndürme ekseni ile stabil döndürme işlemi.
- Kaynak makinesinden gelen çerçeve bilgisine göre çerçevenin geometrik şekli, ölçüleri, kullanılan destek saçının ağırlığı gibi tüm etkenleri hesaplanarak otomatik olarak döndürme hızları ayarlanır.
- Eksenler hassasiyet ve dayanıklılık sağlayan sertleştirilmiş kramayer ve pinyon dişli sistemi ile birlikte boşluksuz redüktörler.
- Döndürme sistemi ile eşlenik tasarlanmış köşe temizleme makinesindeki hareketli gönyeler ile minimum hareket enerjisi ile maksimum zaman tasarrufu sağlanır.
- Yüksek ergonomiye sahip konstrüksiyonu ile işletmede 12 m²'lik bir kazanç sağlar.
- Küçük çerçeveler için 1 sn diğer çerçeve boyları için ortalama 1,5 – 4 sn. arası döndürme süresi.

Teknik Özellikler:

Elektrik Değeri	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Motor Gücü	: 3 kW, 7.5 A
Min. Dış Çerçeve Ölçüsü	: 450 x 450 mm
Maks. Dış Çerçeve Ölçüsü	: 2.300 x 2.300 mm
Maks. Profil Yüksekliği	: 160 mm
Min. Profil Yüksekliği	: 35 mm
Maks. Profil Genişliği	: 130 mm
Makine Ağırlığı	: 850 kg



schtec Köşe Temizleme Makineleri



CC 254

Manuel Köşe Temizleme Makinesi

- Kaynatılmış beyaz ve kaplamalı PVC profil çerçevelerinin alt ve üst yüzeylerinde oluşan kaynak çapaklarını yüzey kazıma bıçakları ile temizler
- Kaynatılmış profillerin dış köşelerinde oluşan kaynak çapaklarını 4 set farklı kертme bıçağı ile temizleme işlemini gerçekleştirir.
- Otomatik merkezleme sistemi ile çerçevelerin doğru merkezlenmesini sağlar.
- Dikey sıkıştırma pistonları çerçeveleri en iyi şekilde sabitler
- Çerçeve destek sehpa standart olarak sunulur



schtec Köşe Temizleme Makineleri



CM 610

CNC Köşe Temizleme Makinesi

- 2 Eksen servo sistem sayesinde yüksek hız ve hassasiyetle köşe temizliği
- Renkli-beyaz bıçak sistemi ile profil folyosuna göre yüzey temizliği
- Özgün bıçak tasarımı ve dizaynı sayesinde uzun ömürlü bıçaklar ve yüksek kalitede köşe temizliği
- Otomatik ölçü sistemi ile yüzey çapaklarının hatasız temizlenmesi.
- USB üzerinden dosya transferi
- DXF,DWG gibi bir çok formatta teknik resim ile program girişi.
- Merkezi yağlama sistemi
- 10" dokunmatik ekran
- Schtec Makine Yazılım Departmanı tarafından geliştirilen arayüz programı ile tüm hata mesajlarını ekranda görebilme



Opsiyon

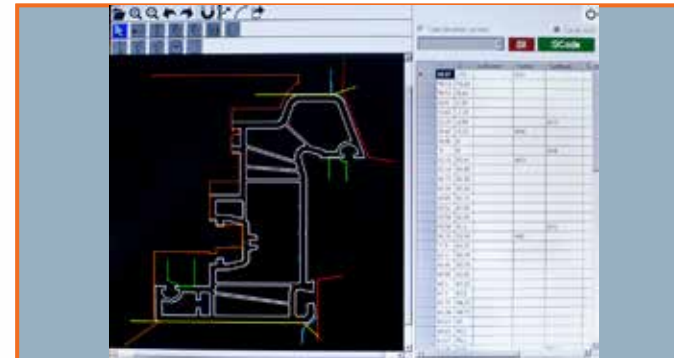
- Köşe Temizleme Bıçakları



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 400 V, 3ph, 50-60 Hz
Toplam Motor Gücü	: 1,1kW
Motor Devri	: 3.000 devir / dak.
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 95 lt. / dak.
Maks.Bıçak Çapı	: 160 mm
Maks.Profil Genişliği	: 120 mm
Maks.Profil Yüksekliği	: 90 mm
Min.Profil Yüksekliği	: 40 mm
Makine Yüksekliği	: 1.700 mm
Makine Uzunluğu	: 1.360 mm(Sehpa ile 2.170 mm)
Makine Genişliği	: 960 mm (Sehpa ile 2.140 mm)
Makine Ağırlığı	: 360 kg

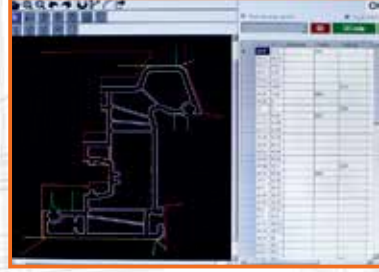
Opsiyon



Teknik Özellikler

Elektrik Değeri	: 230 V, 1 PH, 50-60Hz
Toplam Güç	: 7 kW, 18 A – 5,4 kW, 13,5 A
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 110 lt. / dak.
Testere Özellikleri	: Ø250 x Ø30 x3,2mm Z=80
Testere Devri	: 5.200 devir / dak.
Freze Devri	: 14.000 devir / dak.
Maks. Eksen Hızı	: 25 m/dk.
Maks. Dış Çerçeve Ölçüsü	: Sınırsız
Maks. Profil Yüksekliği	: 140 mm
Min.Profil Yüksekliği	: 35 mm
Maks. Profil Genişliği	: 120 mm
Makine Yüksekliği	: 1.900 mm
Makine Uzunluğu	: 2.560 mm
Makine Genişliği	: 900 mm
Makine Ağırlığı	: 600 kg
Tool Sayısı	: 11 Adet
Üretim Kapasitesi	: 320-360 Çerçeve / 8 saat (Temizleme Süresi esas alınmıştır.)

schtec Köşe Temizleme Makineleri



CM 620 CNC Köşe Temizleme Makinesi

- 2 Eksen servo sistem sayesinde yüksek hız ve hassasiyetle köşe temizliği
- Renkli-beyaz bıçak sistemi ile profil folyosuna göre yüzey temizliği
- Özgün bıçak tasarımı ve dizaynı sayesinde uzun ömürlü bıçaklar ve yüksek kalitede köşe temizliği
- Otomatik ölçü sistemi ile yüzey çapaklarının hatasız temizlenmesi.
- Endüstriyel PC tabanlı kontrol sistemi. (Beckhoff)
- Wifi-Network bağlantısı ile uzaktan makineye bağlanabilme
- USB veya network üzerinden dosya transferi
- DXF,DWG gibi bir çok formatta teknik resim ile program girişi.
- Merkezi yağlama sistemi
- 15" dokunmatik ekran
- Windows XP Embedded işletim sistemine sahip, 0°C - 55°C arasında fansız çalışan, yüksek performanslı endüstriyel PC
- Schtec Makine Yazılım Departmanı tarafından geliştirilen arayüz programı ile tüm hata mesajlarını ekranda görebilme
- Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü



Opsiyon

- Sürme Kasalarının iç yüzeylerini yüzey temizleme bıçağı ile temizleme
- Üstten çalışan kazıma bıçağıyla pervazlı kasaları temizleme özelliği
- 2 Eksen robotik çevirme istasyonuna bağlanarak 4 Köşe Kaynak Makinesine adaptasyonun sağlanabilmesi
- Köşeden çevirme özelliği ile fabrika alanından 12 m² kazanç



Teknik Özellikler

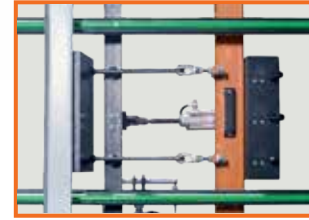
Elektrik Değeri	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Toplam Güç	: 7 kW, 18 A
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 110 lt. / dak.
Testere Özellikleri	: Ø250 x Ø30 x3,2mm Z=80
Testere Devri	: 5.200 devir / dak.
Freze Devri	: 14.000 devir / dak.
Maks. Eksen Hızı	: 45 m/dk.
Maks. Dış Çerçeve Ölçüsü	: Sınırsız (Oto. hatta 2.300 x 2.300 mm)
Min. Dış Çerçeve Ölçüsü	: 380 x 380 mm (Oto. Hatta 450 x 450 mm)
Maks. Profil Yüksekliği	: 160 mm (Profil tipine bağlı olarak değişik bölgeler temizlenebilir)
Min.Profil Yüksekliği	: 35 mm
Maks. Profil Genişliği	: 130 mm
Makine Yüksekliği	: 1.900 mm
Makine Uzunluğu	: 2.150 mm
Makine Genişliği	: 1.250 mm
Makine Ağırlığı	: 960 kg
Tool Sayısı	: 12 Adet
Üretim Kapasitesi	: 400-440 Çerçeve / 8 saat (Temizleme Süresi esas alınmıştır.)

schtec Aksesuar Montaj Makineleri



GA 300 Cam Toplama Makinesi

- Pencere ve Kapılara Seri Şekilde Cam Takılması
- Camı Takılmış Doğramayı Ambalajlamaya Makaralar üzerinde Aktarma
- Paralel Baskı Ünitesi ile Uygun Değerde Denge Sağlama



Opsiyon



Teknik Özellikler

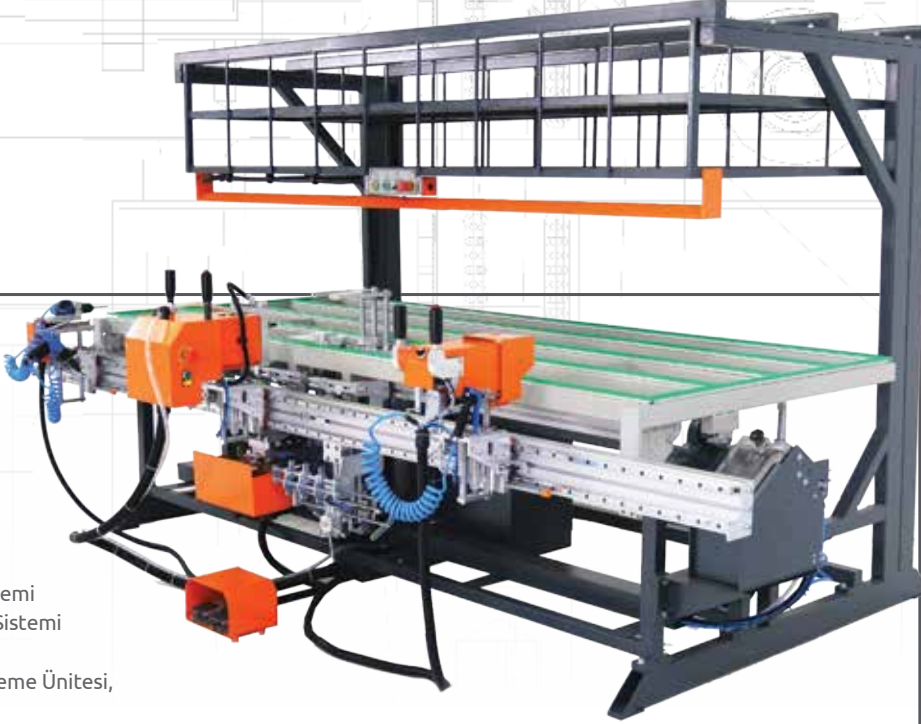
Maks. Çerçeve Uzunluğu (X Eksen)	: 2.700 mm
Minimum Çerçeve Genişliği (Y Eksen)	: 300 mm
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 12 lt. / dak.
Makine Yüksekliği	: 2.420 mm
Makine Uzunluğu	: 3.060 mm
Makine Genişliği	: 910 mm
Makine Ağırlığı	: 370 kg



SA 280 Kanat Toplama Makinesi

Farklı seri değişik ebatlardaki kapı / pencere kanat profili üzerinde kullanılan tüm çift açılım aksesuarların, metre ve kalem kullanmadan farklı profillere göre ayarlayarak kalıp ve şablon gerektirmeden seri, kaliteli ve standart bir şekilde monte edebilme imkanı sağlar.

- Kanat Toplama Masası
- Pencere Kanadını Otomatik Merkezleme Sistemi
- Otomatik İspanyolet ve Makas Ölçüsü Alma Sistemi
- İspanyolet ve Makas Kesim Panç
- Tam Otomatik Vidalama, Otomatik Vida Besleme Ünitesi,
- Lazer Vida Hizalama Sistemi
- Üçlü Kol Yeri Delme Grubu
- Yarı Otomatik Ayarlanabilir Menteşe Delme ve Manuel Menteşe
- Vidalama Grubu
- İspanyolet Kanal Açma Frezesi
- Aksesuar Rafı



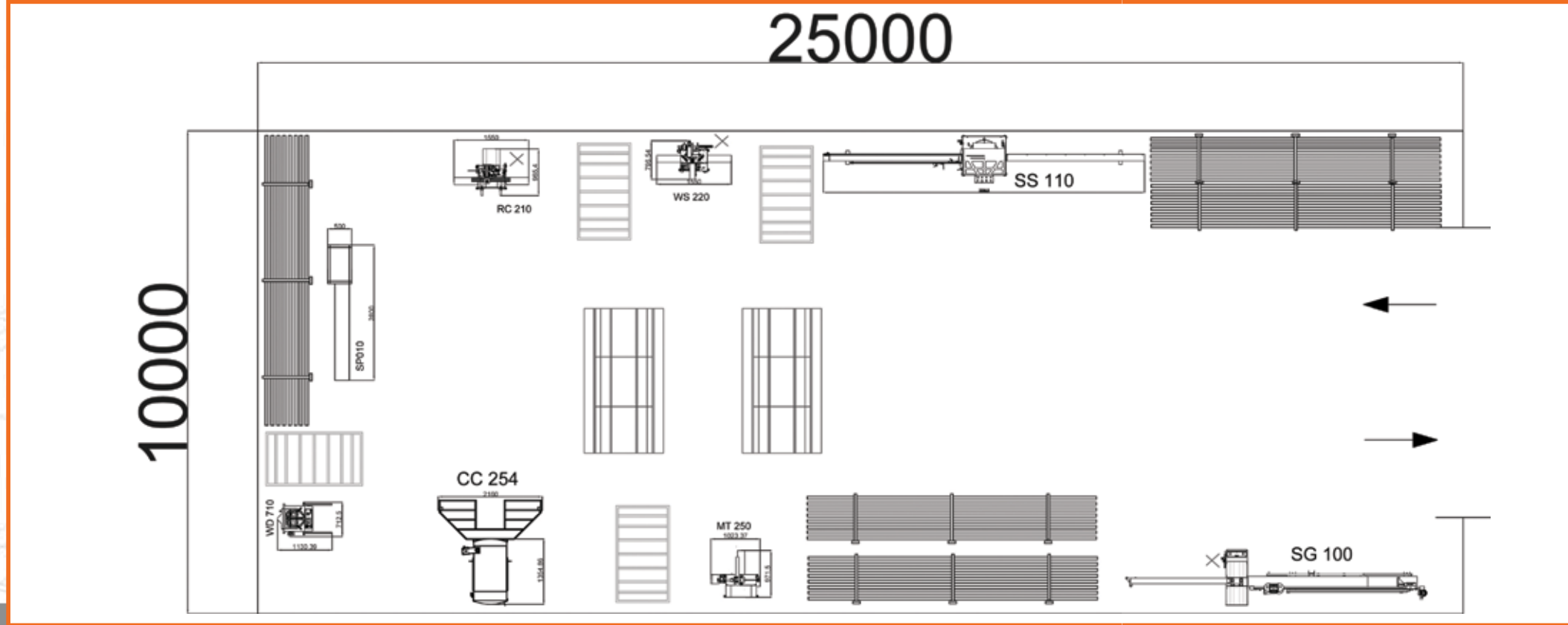
Opsiyon



Teknik Özellikler

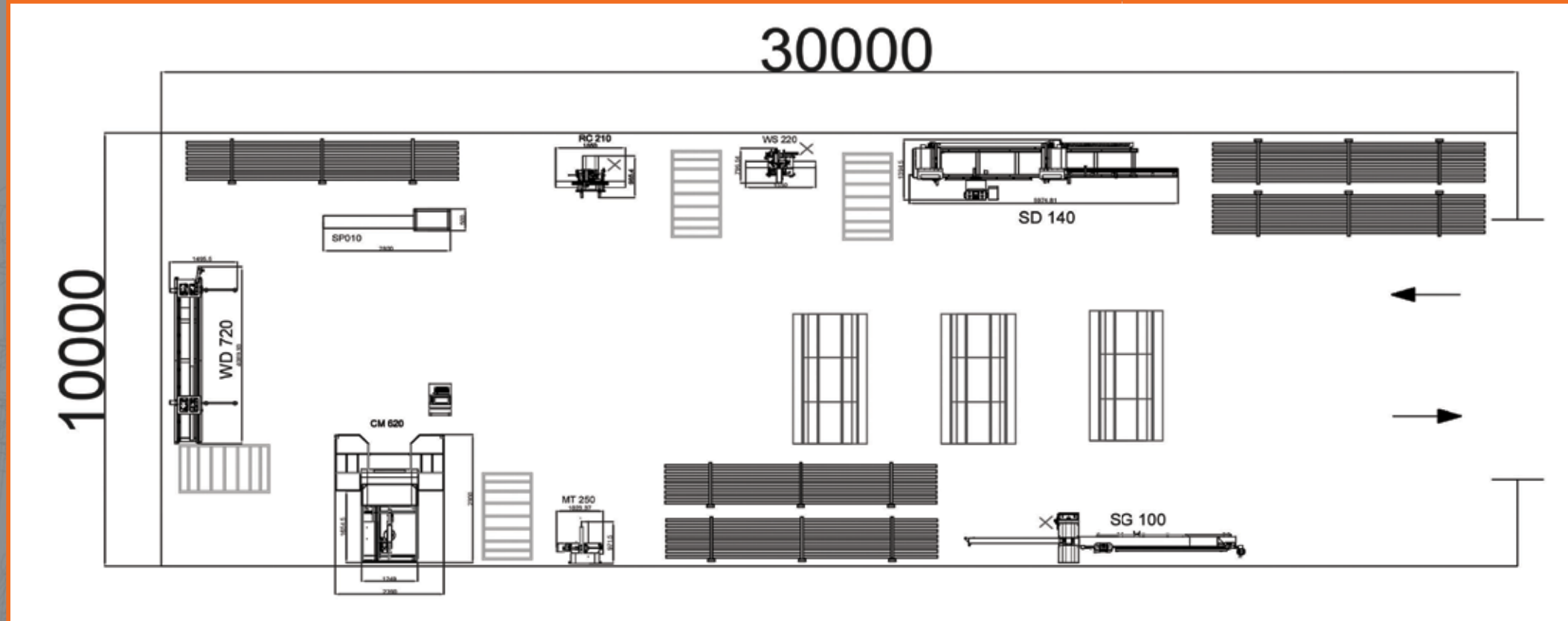
Toplam Motor Gücü	: 3 kw
Hava Basıncı	: 6-8 bar
Hava Tüketimi	: 245 lt. / dak.
Minimum Pencere Genişliği	: 330 mm
Maksimum Pencere Genişliği	: 2.500 mm
Makine Yüksekliği	: 2.030 mm
Makine Uzunluğu	: 3.255 mm
Makine Genişliği	: 2.010 mm
Makine Ağırlığı	: 615 kg

25-30 Pencere (50-60 Çerçeve)



• Verline ölçüler mm'dir

50-60 Pencere (100-120 Çerçeve)



• Verline ölçüler mm'dir

25-30 Pencere (50-60 Çerçeve)

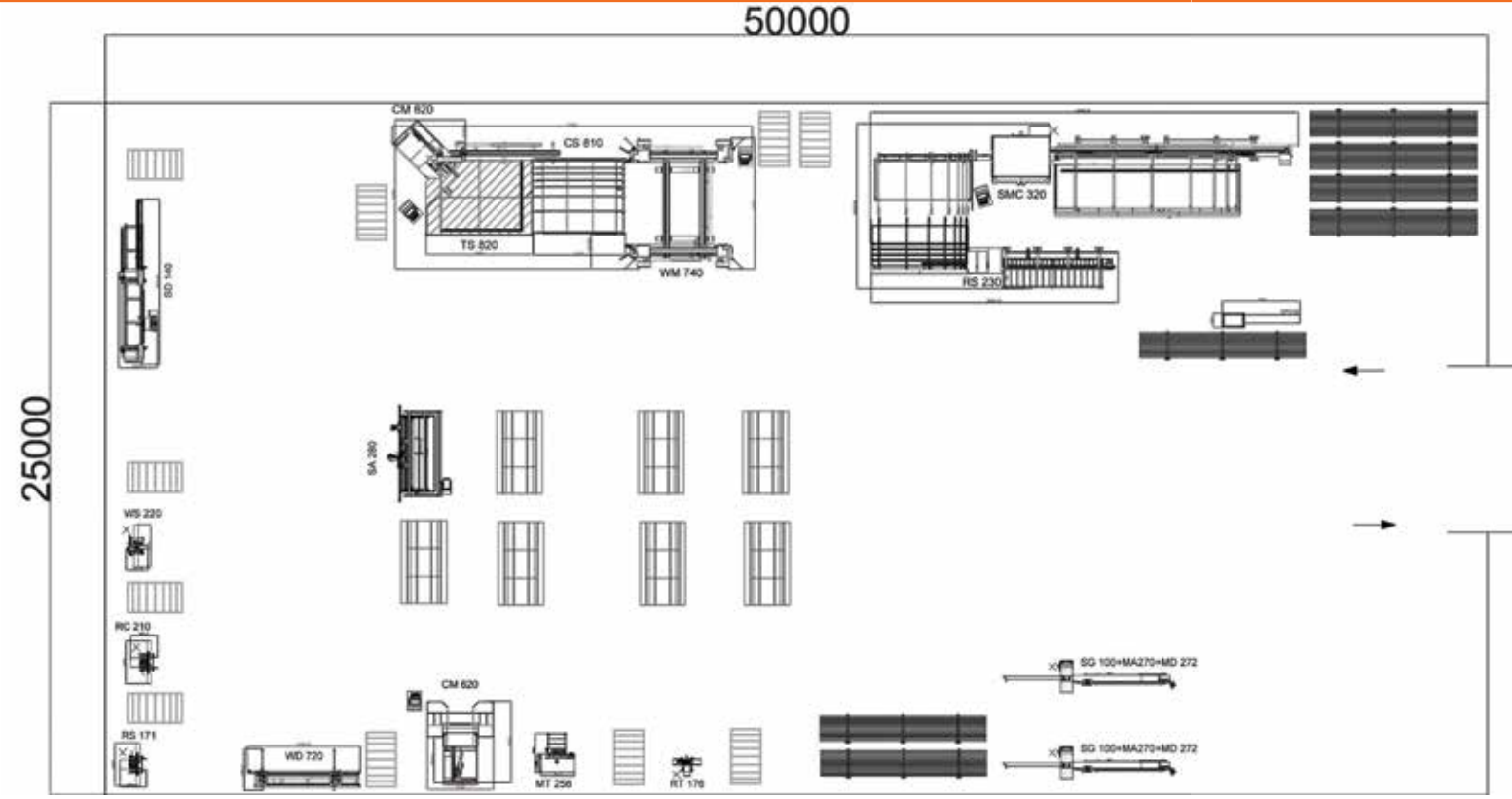
NO	MODEL	AÇIKLAMA	ADET
1	SS 110	Otomatik Altan Çıkma Testere	1
2	RC 210	Kopya Freze ve Üçlü Delme Makinesi	1
3	WS 220	Otomatik Üçlü Su Tahliye Makinesi	1
4	MT 250	Otomatik İki Bıçaklı Orta Kayıt Alıştırma Makinesi	1
5	SG 100	Çita Kesim Makinesi	1
6	WD 710	Tek Köşe Kaynak Makinesi	1
7	CC 254	Köşe Temizleme Makinesi	1

50-60 Pencere (100-120 Çerçeve)

NO	MODEL	AÇIKLAMA	ADET
1	SD 140	Otomatik Çift Kafa Kesim Makinesi	1
2	RC 210	Kopya Freze ve Üçlü Delme Makinesi	1
3	WS 220	Otomatik Üçlü Su Tahliye Makinesi	1
4	MT 250	Otomatik İki Bıçaklı Orta Kayıt Alıştırma Makinesi	1
5	SG 100	Çita Kesim Makinesi	1
6	WD 720	Çift Köşe Kaynak Makinesi	1
7	CM 610	CNC Köşe Temizleme Makinesi	1

schtec Makine Yerleşim Planları

180-200 Pencere (360-400 Çerçeve)

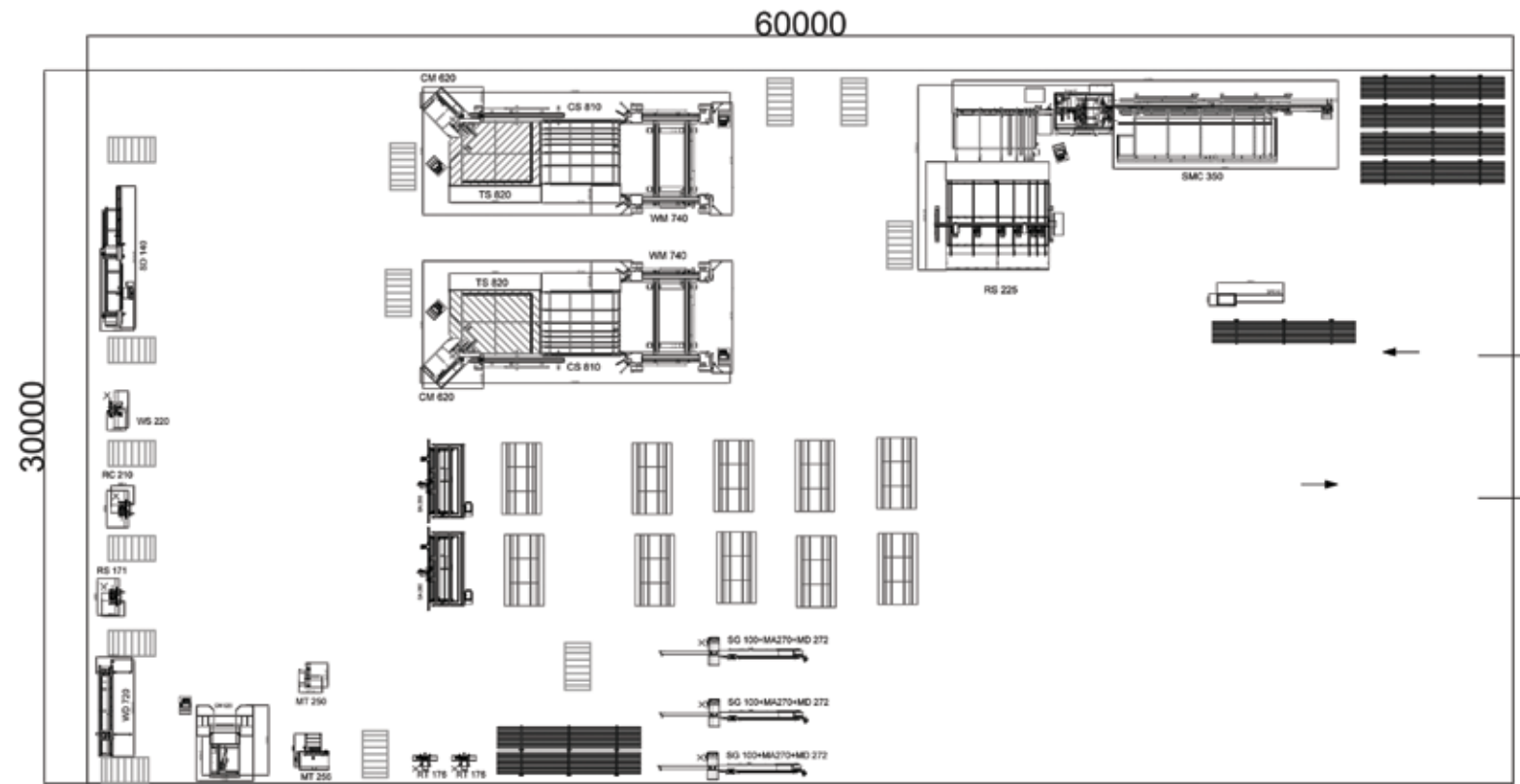


180-200 Pencere (360-400 Çerçeve)

NO	MODEL	AÇIKLAMA	ADET
1	SMC 320	Profil İşleme ve Kesim Merkezi	1
2	RS 230	Tam Otomatik Çiftli Vidalama ve Üçlü Kol yeri Delme Merkezi	1
3	WM 740	Dört Köşe Kaynak Makinesi	1
4	CS 810	Soğutma ve Bekletme İstasyonu	1
5	TS 820	Robotik Çevirme İstasyonu	1
6	CM 620	CNC Köşe Temizleme Makinesi	1
7	SD 140	Otomatik Çift Kafa Kesim Makinesi	1
8	WS 220	Otomatik Üçlü Su Tahliye Makinesi	1
9	RC 210	Kopya Freze ve Üçlü Delme Makinesi	1
10	RS 171	Dikey Destek Sacı Vidalama	1
11	WD 720	Çift Köşe Kaynak Makinesi	1
12	CM 620	CNC Köşe Temizleme Makinesi	1
13	MT 256	Çoklu Orta Kayıt Alıştırma Makinesi 6'lı	1
14	RT 176	Otomatik Orta Kayıt Takoz Vidalama Makinesi	1
15	SG 100	Çıta Kesim Makinesi	2
16	MA 270	Otomatik Ölçüm Sistemi	2
17	MD 272	Elektronik Dijital Ölçüm Cetveli	2
18	SA 280	Kanat Toplama Makinesi	1

• Verline ölçüler mm'dir

240-260 Pencere (480-520 Çerçeve)



240-260 Pencere (480-520 Çerçeve)

NO	MODEL	AÇIKLAMA	ADET
1	SMC 350	Profil İşleme ve Kesim Merkezi	1
2	RS 225	Profil Vidalama Merkezi	1
3	WM 740	Dört Köşe Kaynak Makinesi	2
4	CS 810	Soğutma ve Bekletme İstasyonu	2
5	TS 820	Robotik Çevirme İstasyonu	2
6	CM 620	CNC Köşe Temizleme Makinesi	2
7	SD 140	Otomatik Çift Kafa Kesim Makinesi	1
8	WS 220	Otomatik Üçlü Su Tahliye Makinesi	1
9	RC 210	Kopya Freze ve Üçlü Delme Makinesi	1
10	RS 171	Dikey Destek Sacı Vidalama Makinesi	1
11	WD 720	Çift Köşe Kaynak Makinesi	1
12	CM 620	CNC Köşe Temizleme Makinesi	1
13	MT 256	Çoklu Orta Kayıt Alıştırma Makinesi 6'lı	1
14	MT 250	Otomatik İki bıçaklı Orta Kayıt Alıştırma Makinesi	2
15	RT 176	Otomatik Orta Kayıt Takoz Vidalama Makinesi	3
16	SG 100	Çıta Kesim Makinesi	3
17	MA 270	Otomatik Ölçüm Sistemi	3
18	MD 272	Elektronik Dijital ölçüm Cetveli	2
19	SP 010	Destek Sacı Kesim	2
20	SA 288	Kanat Toplama Makinesi	1

• Verline ölçüler mm'dir

schtec

Çözüm Ortaklarımız

BECKHOFF

EAT•N

Powering Business Worldwide

FESTO

SMC

Schneider
Electric

murrplastik

OMRON

MOTOVARIO
HEART OF MOTION

THK
The Mark of Linear Motion

MG
M

MURR
ELEKTRONIK
stay connected

HELUKABEL®

ATLANTA
DRIVE SYSTEMS

SKF

Mink
Bürsten

NEUGART

SICK
Sensor Intelligence.

SCHAEFFLER
FAG

PHOENIX
CONTACT

“kalite ve teknolojinin tecrübe ile birleştiği yer”

schtec



Schtec Makine San. ve Tic. A.Ş.

PVC ve Alüminyum Profil İşleme Makineleri

İkitelli O.S.B Süleyman Demirel Bulvarı
Hesko-İş Modern Sanayi Sitesi J Blok
Kat: 3 No: 44 34490, Başakşehir
İstanbul / Türkiye

Tel : +90 (212) 852 01 61
Faks : +90 (212) 852 88 87

www.schtec.com.tr
info@schtec.com.tr

www.maviogset.com

