



Обрабатывающие Центры для ПВХ и Алюминия



SCHTEC созданная в 02.08.2013 году с командой имеющей в среднем 17-18 летний опыт в отрасли, продолжает предоставлять услуги в секторе окон и дверей из ПВХ и Алюминия с новой точки зрения.

Schtec с опытом и накопленными знаниями за годы реализовали первыми в Турции Станки для Обработки ПВХ и представили их в распоряжение наших уважаемых клиентов. Компания была создана с целью объединения инновационных идей группы людей, имеющих широкие технические знания в секторе, с большой базой данных продаж и с пользой для наших пользователей от новейших высокотехнологичных решений, который принес такой опыт.

Schtec производит высокотехнологичные станки по международным стандартам, фокусируясь на философии качества продукции на всех этапах производства.





"ГДЕ КАЧЕСТВО И ТЕХНОЛОГИЯ СОЧЕТАЮТСЯ С ОПЫТОМ" 









Schtec	1 - 3
Отрезные Станки	
SD 140 Автоматическая Двухголовая Пила	5 - 6
SG 100 Штапикорез	7 - 8
MA 270 (Дополнительно) Автоматическая Измерительная Система	7 - 8
MD 272 (Дополнительно) Электронно Цифровое Измерительное Устройство	7
SS 110 Одноголовая Пила	9
Станки для Фрезерования и Сверления	
WS 220 Автоматический Станок для Фрезерования Водосливных Каналов	10
RC 208 Копировально Фрезерный Станок	11
RC 210 Копировально Фрезерный Станок с Тройным Сверлением	12
Торцевые Фрезерные Станки	
MT 250 Автоматический Торцевой Фрезерный Станок	13
MT 256 Многократный Торцевой Фрезерный Станок	14
Угловые Прессы	
CP 290 Угловой Пресс	15
Обрабатывающие и Пильные Центры	
SSC 300 Пильный Центр	17-18
SMC 305 Обрабатывающий Центр	19-20
SMC 310 Обрабатывающий и Пильный Центр	21-22
SMC 320 Обрабатывающий и Пильный Центр	23-24
SMC 350 Обрабатывающий и Пильный Центр	25-26
Центры для Завинчивания	
RS 225 Центр для Завинчивания Профиля	27-28
RS 235 Автоматический Центр с Двойным Завинчиванием и с Тройным Сверлением под Ручку	29-30
Станки для Завинчивания Армирования	
RS 171 Станок для Вертикального Завинчивания Армирования	31
RT 176 Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста	32
Сварочные Станки	
WD 710 Одноголовый Сварочный Станок	33
WD 720 Двухголовый Сварочный Станок	34
WM 740 Четырехголовый Сварочный Станок	35-36
Автоматизированная Линия Сварки и Очистки с ЧПУ	
SSL 1 Автоматизированная Линия Четырехголовой Сварки и Углозащитки с ЧПУ	37-38
TS 820 Поворотная Станция с Роботизированным Захватом	37-38
CS 810 Станция Охлаждения и Выдержки	37-38
Углозащитные Станки	
CC 254 Углозащитной Станок	39
CM 610 Углозащитной Станок с ЧПУ	40
CM 620 Углозащитной Станок с ЧПУ	41
Станки для Монтажа Фурнитуры	
GA 300 Станок для Монтажа Стеклопакетов	42
SA 280 Станок для Монтажа Створки	43
Планы Размещения Станков	45-48
Наши Партнеры	49

schtec Отрезные Станки



SD 140

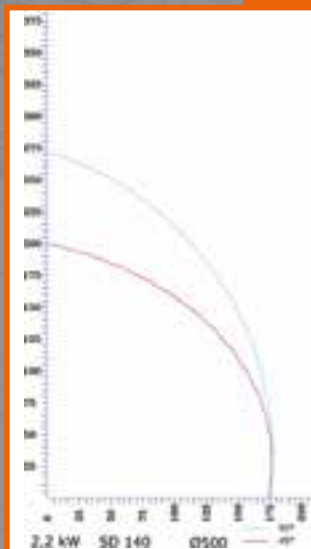
Автоматическая Двухголовая Пила

Стандартные функции

- Высокая точность резки ПВХ и Алюминиевых профилей
- Прочная конструкция для точности длины и углов
- Пила наклоняется автоматически на 45 ° и 90 ° с легкой ручной фиксацией промежуточных углов
- Два профиля шириной 80 мм могут быть распилены пилой с диаметром 500 мм одновременно
- Легко регулируемая скорость подачи резания пилы
- Передача данных с помощью локальной сети или подключения USB порта
- Система поддержки профиля
- Эргономичный дизайн для удобства использования
- Автоматические защитные крышки для безопасности труда
- Вертикальные и горизонтальные пневматические прижимы профиля для лучшей фиксации
- Левая головка машины неподвижна и правая головка перемещается на шасси

Дополнительно

- Принтер Штрих кода
- Система охлаждения для резки Алюминия
- Гидро-пневматическая система для резки Алюминия
- Автоматическая резка алюминиевого углового клина



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы , 50- 60 Гц
Общая мощность	: 8.5 кВт, 21.25 А
Мощность каждого двигателя	: 2,2 кВт
Скорость вращения шпинделя	: 3.000 об./мин.
Максимальная длина реза	: 4.500 мм (При двойной резке возможность резки до 6 м.)
Минимальная длина реза	: 500 мм (При двойной резке возможность резки до 450 мм)
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 50 л / мин .
Высота машины	: 1.800 мм
Длина машины	: 5.850 мм
Ширина машины	: 1.595 мм
Вес машины	: 1.000 кг



MD 272 (Дополнительно)

Электронно Цифровое Измерительное Устройство

Стандартные функции

- Цифровая линейка с точностью 0,1 мм для измерения штапика
- Размеры до 2 м благодаря специальной конструкции (3 м с расширением)
- Измеренные данные передаются на машину посредством радиочастотного передатчика и сохраняются в компьютере
- Данные измерений поступают в лист заданий по порядку, что не допускает путаницы, а обработанные данные помечаются.
- Зона покрытия РЧ составляет 150 м, а уровень сигнала можно посмотреть на цифровом экране
- Движения упора можно визуальнo наблюдать на высокотехнологичном 16 М цветном TFT LCD экране





SG 100

Штапикорез

Стандартные функции

- Высокая точность резки штапиков из ПВХ под углом 45°
- Два штапика могут быть разрезаны одновременно со специально разработанными цулагами
- Система быстрой смены цулаг
- Регулируемая скорость подачи
- Система вертикальных пневмо зажимов профиля для высокой точности резки
- Ручная измерительная система и подающий рольганг в стандартной комплектации

Дополнительно

- Цулаги
- Автоматическая измерительная система и 3-х метровый конвейер (МА 270)
- Электронно-цифровое измерительное устройство (MD 272)

Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая выходная мощность	: 1,5 кВт (0,75 кВт x 2) ,3.75А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 70 л. / мин.
Скорость вращения шпинделя	: 3.000 об./мин.
Диаметр пильного диска	: Ø200 мм x 2 / 100 мм x 2
Максимальная длина реза	: 3.300 мм
Минимальная длина реза	: 260 мм
Длина машины	: 1.210 мм
Высота машины	: 1.040 мм
Ширина машины	: 550 мм (+4.775 мм ручная конвейерная система)
Вес машины	: 180 кг



МА 270 (Дополнительно)

Автоматическая Измерительная Система

Стандартные функции

- 0,1 мм точность позиционирования с радио передачей данных с линейки или вводом через панель управления
- Стабильная механическая конструкция с системой линейных подшипников обеспечивает высокую скорость и точность позиционирования.
- Панель оператора под управлением Промышленным Windows CE и PLC контроллером
- Передача данных через последовательный порт RS232 или через USB порт
- Такие параметры, как размер , число резов и номер изделия можно редактировать и изменять с панели управления
- Ввод неограниченного количества заданий со списком резов на 1000 позиций на каждое задание
- Может быть использована на штапикорезах, одиноголовых пилах и других подобных станках
- Простая регулировка высоты в соответствии с уровнем машины.

Технические характеристики

Напряжение	: 230 В , 3 фазы , 50- 60 Гц
Общая мощность	: 0,37 кВт, 2.5А
Максимальная длина профиля	: 3.300 мм
Минимальная длина реза	: 260 мм
Высота	: 1.400 мм - 1.500 мм (регулируемый)
Ширина	: 570 мм
Длина	: 3.750 мм
Вес машины	: 192 кг



SS 110

Одноголовая Пила

- Производит точный распил ПВХ и алюминиевых профилей с высоким качеством и точностью
- 500 мм пила с пневматической подачей снизу
- Регулировка скорости подачи пилы
- Производит распил между углами 20° - 160°
- Специальные точки крепления для удобной регулировки при углах 20°, 30°, 45°, 90°, 135°, 150° и 160°
- Вертикальные пневматические зажимы фиксируют профиль наилучшим образом.



Дополнительно

- Система охлаждения для резки алюминия
- Правый или левый конвейер поддержки профиля
- Правая ручная измерительная система конвейер 3 м.
- Левая ручная измерительная система конвейер 3 м.
- Автоматическая цифровая измерительная система (MA 270)



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 2,2 кВт
Диаметр пилы	: 500 мм.
Скорость вращения шпинделя	: 2.800 об./мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 90 л. /мин.
Высота машины	: 1.350 мм.
Длина машины	: 780 мм.
Ширина машины	: 820 мм.
Вес машины	: 430 кг.

WS 220

Автоматический Станок для Фрезерования Водосливных Каналов

Стандартные функции

- Фрезерует слоты для дренажа и вентиляции, включая угловые, горизонтальные и вертикальные пазы на ПВХ-профилях с трех сторон
- Имеет три высокоскоростных двигателя с частотным управлением
- Двигатели могут работать независимо друг от друга
- Самостоятельно регулируемая скорость фрезерования для каждого двигателя
- Пневматический зажим профиля
- Двигатели неподвижны, подвижный суппорт заготовки
- Профили могут располагаться вертикально или горизонтально
- Нижний и верхний вертикальный двигателей способен регулировать функцию углов
- Положение двигателя может настраиваться быстро
- водосливных канал можна открыть в формах дырки или слот



Дополнительно



Технические характеристики

Питание	: 230 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность кажд.двигателя	: 1,65 кВт (0,55 кВт x 3), 3.75A
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 38 л. / мин.
Скорость вращения шпинделя	: 18.000 об./мин.
Макс. длина фрезерования	: 40 мм
Ход фрезерования	: 30 мм
Ширина машины	: 1.210 мм
Высота машины	: 1.040 мм
Длина машины	: 550 мм
Вес машины	: 280 кг

RC 208

Копировально Фрезерный Станок

Стандартные функции

- Фрезерует наклонные каналы, водосливные, под замок и отверстия для ручек на ПВХ и алюминиевых профилях
- Соотношение 1:1 контура на профиле и шаблона
- Фрезерование осуществляется высоко оборотистым двигателем с частотным управлением
- Возможно фрезерование по упорам без использования шаблона
- Высоко оборотистый мотор с частотным управлением
- Имеется 2-х ступенчатый ориентир шаблона для фрез с диаметром 5 мм и 8 мм
- Пневматический зажим профиля
- Измерительная система с центрированием с обеих сторон



Дополнительно

- Система охлаждения для алюминиевых профилей



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 0,75 кВт, 2А
Скорость вращения шпинделя	: 12.000 об/мин
Мощность мотора фрезы	: 0,75 кВт
Диапазон фрезерования	: 250 мм x 120 мм
Максим.длина фрезерования канала	: 250 мм
Максимальная глубина фрезерования	: 120 мм
Максимальный размер профиля	: 110 мм x 120 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 15 л / мин.
Высота машины	: 1.470 мм
Длина машины	: 1.050 мм
Ширина машины	: 720 мм
	(+1.000 мм вправо и влево Система Центрирования профиля)
Вес машины	: 125 кг



RC 210

Копировально Фрезерный
Станок с Тройным Сверлением

Стандартные функции

- Фрезерует наклонные каналы, водосливные, под замок и отверстия для ручек на ПВХ профилях
- Тройное сверление под ручку в створках вместе с армированием
- Соотношение 1:1 контура на профиле и шаблона
- Фрезерование осуществляется высоко оборотистым двигателем с частотным управлением
- Возможно фрезерование по упорам без использования шаблона
- Сверла с специальным износостойким покрытием
- Имеется 2-х ступенчатый ориентир шаблона для фрез с диаметром 5 мм и 8 мм
- Пневматический зажим профиля

Дополнительно

- Измерительная система с центрированием с обеих сторон



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,85 кВт, 5А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 15 л / мин.
Мощность фрезы	: 0,75 кВт
Скорость вращения шпинделя	: 12.000 об./мин.
Мощность сверлильного устройства	: 1,1 кВт
Скорость вращения сверления	: 900 об./мин.
Диапазон фрезерования	: 250 мм x 120 мм
Макс. длина слота	: 250 мм
Макс. глубина слота	: 120 мм
Макс. размер профиля	: 110 мм x 120 мм
Ширина машины	: 720 мм (+1.000 мм вправо и влево Система Центрирования профиля)
Высота машины	: 1.470 мм
Длина машины	: 1.050 мм
Вес машины	: 160 кг

schtec Торцевые Фрезерные Станки



MT 250

Автоматический Торцевой Фрезерный Станок

Стандартные функции

- Фрезерование торцов импоста из ПВХ и алюминия с высоким качеством и точностью
- Автоматический процесс фрезерования
- Две различных серии профилей могут быть обработаны автоматически без потери времени, нет необходимости изменять настройки и набор фрез
- Вертикальный и горизонтальный пневматический зажим профиля
- Регулируемая скорость подачи фрезы
- Возможность работы под разными углами до 45°



Дополнительно

- Система охлаждения для алюминиевых профилей
- Гидро-пневматическая система для алюминиевых профилей



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,1 кВт, 2,75А
Скорость вращения шпинделя	: 3.000 об./мин.
Максимальный диаметр фрезы	: Ø 160 мм
Максимальная высота фрезерования	: 90 мм
Максимальная глубина фрезерования	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 120 мм
Максимальная высота профиля	: 90 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 50 л. / мин.
Высота машины	: 1.240 мм
Длина машины	: 1.070 мм
Ширина машины	: 860 мм
Вес машины	: 125 кг

schtec Торцевые Фрезерные Станки



MT 256

Многократный Торцевой Фрезерный Станок

(6 шт. профилей одновременно)

Стандартные функции

- Фрезерование торцов импоста из ПВХ и алюминия с высоким качеством и точностью
- Легкая регулировка скорости для ножей
- Простая регулировка точки остановки для конечного фрезерования с помощью роторной системы револьвера
- Очень высокая безопасность за счет верхней защитной крышки
- Защита от трещин на профиле с помощью регулировки скорости во время процесса фрезерования торца
- Простая система смены ножа с помощью пневматической системы и специального запирающего механизма
- Благодаря специальной сенсорной системе количество профилей определяется без потери времени
- Встроенный ящик для инструментов и ящик для хранения запасных ножей
- Высокое качество и точность в процессе фрезерования торца с помощью двойного зажима на боковой системе зажима
- Благодаря этой системе, для раздвижных профилей устраняются проблемы в отношении фрезерования торца импоста
- Благодаря опорным стойкам соединенных в переднюю часть станка может обрабатывать профили до 2.5 метров
- Станок одновременно может обрабатывать от 1 до 6 профилей



Дополнительно



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,65 кВт (1,1кВт + 0,55кВт)
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 60 л / мин.
Максимальная ширина профиля	: 120 мм
Максимальная высота профиля	: 90 мм
Максимальный диаметр фрезы	: 130 мм
Максимальная высота фрезерования	: 90 мм
Максимальная глубина фрезерования	: 30 мм
Высота машины	: 1.640 мм
Длина машины	: 1.600 мм
Ширина машины	: 700 мм
Вес машины	(с опорной стойкой 1.460мм) : 350 кг

CP 290 Угловой Пресс



Стандартные функции

- Для соединения углов Алюминиевых профилей путем сжатия
- Гидропневматическая система высокого давления для прессования
- Возможность работы с профилями различных сечений
- Малые рамы могут быть обжаты благодаря специально разработанной системе прижимов
- Быстрая смена пресс ножей
- Передний упорный угол обеспечивает простую вкладку и выемку профиля
- Процесс прессования выполняется с помощью педали

Дополнительно



Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 2,2 кВт, 5.5А
Усилие контр опоры	: 10 тон / см ²
Усилие верхних цилиндров прижима	: 3 тон / см ²
Максимальная высота профиля	: 100 мм
Максимальная ширина профиля	: 120 мм
Минимальный размер рамы	: 350 мм x 350 мм
Высота машины	: 1.300 мм
Длина машины	: 900 мм
Ширина машины	: 1.200 мм
Вес машины	: 300 кг



schtec Обработка и Пильные Центры



SSC 300

Пильный Центр

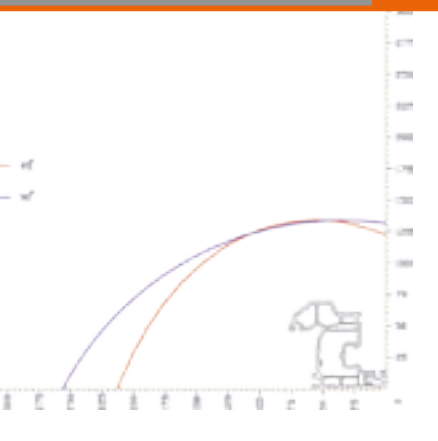
Стандартные функции

- Автоматическая и быстрая резка различных длин ПВХ профилей
- Вместе с профилем в обработке 5/7 профилей могут быть загружены (макс.длина 7 м.)
- Профили автоматически берутся из станции загрузки и разрезаются нужным размером
- С помощью пилы диаметром 500 мм широкие профили могут быть разрезаны легко
- Производит автоматический распил между углами 45° и 135° с помощью сервомоторов точностью до 0.1 мм
- Благодаря серво системе полная точность распила
- Автоматическая передача разрезанных частей на выходную станцию
- Регулировка скорости подачи пилы
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов, отходы в виде отходных стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- С помощью дистанционного способа подключения обеспечение услуг и подключившись ко всем системам автоматизации способность выявления и решения проблем
- Принтер штрих-кодов
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 15 "дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.

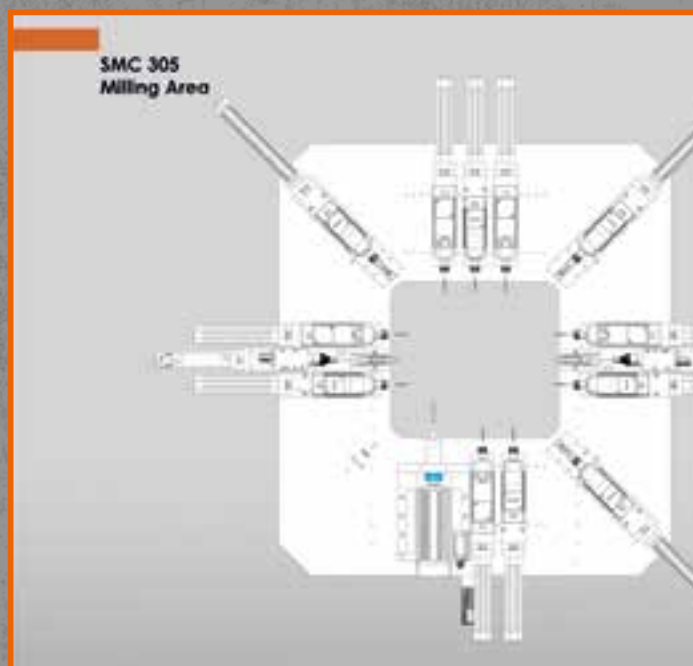


Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы , 50-60 Гц
Мощность двигателя	: 7.5 кВт, 19 А
Скорость пилы	: 2.800 об./мин.
Максимальная длина профиля	: 7.000 мм
Максимальная длина резки	: 7.000 мм
Минимальная длина резки	: 400 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Высота машины	: 2.000 мм
Длина машины	: 13.000 мм
Ширина машины	: 1.700 мм
Вес машины	: 1.950 кг



schtec Обработка и Пильные Центры

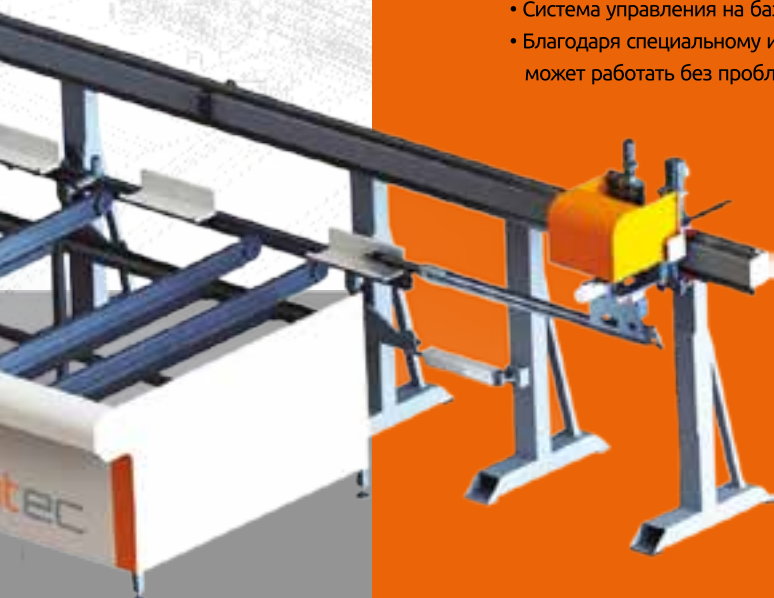


SMC 305

Обработка Центр

Стандартные функции

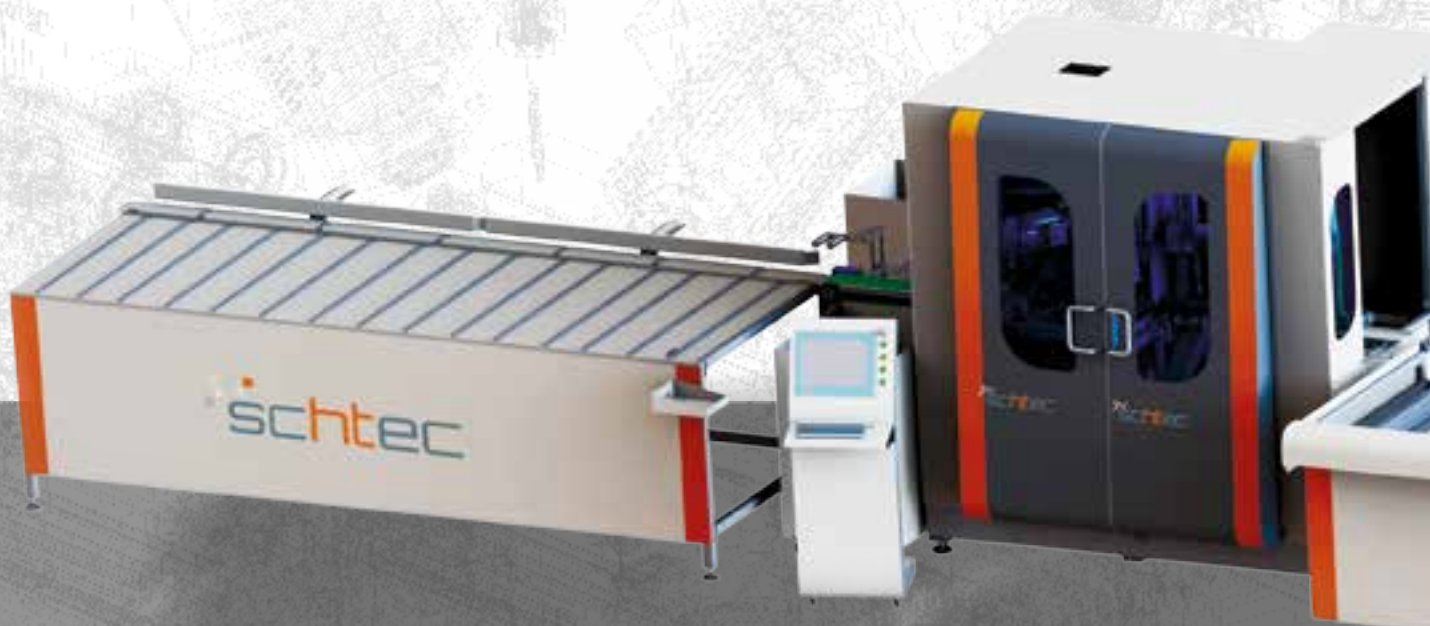
- Все операции с компьютерным управлением на ПВХ профилях: фрезерования, сверления, закручивания для армирования и маркировка собраны в одной станке
- На станцию загрузки могут быть уложены ранее срезанные 10 профилей (макс. 4 м.)
- С помощью системы считывания штрих-кода, ввод профиля и ввод процесса очереди облегчается
- В ранее заданных фиксированных углах выполняет операции открытия водосточных каналов, сверления и фрезерования
- Автоматическое закручивание для армирования
- Монтаж, тройное сверление под ручку и отверстия для петли сверлятся вместе с армированием
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- С помощью дистанционного способа подключения обеспечение услуг и подключившись ко всем системам автоматизации способность выявления и решения проблем
- Принтер штрих-кодов
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высокопроизводительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 15 "дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы , 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 9.8 кВт, 24.5 А
Максимальная высота профиля	: 140 мм
Минимальная высота профиля	: 45 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 40 мм
Максимальная длина профиля	: 4000 мм
Минимальная длина профиля	: 400 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 320 л. / мин.
Высота машины	: 2.300 мм
Длина машины	: 11.100 мм
Ширина машины	: 3.500 мм
Вес машины	: 2.900 кг

schtec Обработка и Пильные Центры



SMC 310

Обработка и Пильный Центр

Стандартные функции

- Все операции обработки на ПВХ профилях (каналы, сверления, маркировки, отверстия под замок и ручки, петли и т.д.) выполняются с высокоточным блоком фрез с ЧПУ управлением
- ПВХ профили могут быть разрезаны под углами от 30 до 150 градусов с точностью 0,1 градус, пилой с диаметром 500 мм.
- В зависимости от позиции обработки, процесс фрезерования может быть выполнен одновременно с процессом пиления, повышая производительность
- Вместе с профилем в обработке на станцию загрузки можно загрузить 8 профилей (макс. длина 6.5 м.)
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высокопроизводительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 5 "дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов, отходы в виде отходных стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка

Дополнительно

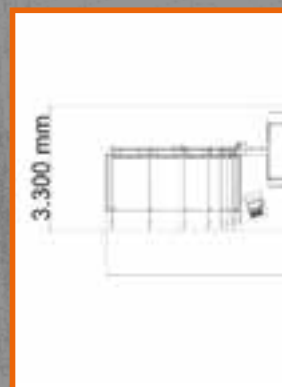
- Опционально может быть совмещен с автоматическим центром с двойным закручиванием и тройным сверлением под ручку



Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 9.8 кВт, 24.5 А
Макс. высота обрабатываемого профиля	: 120 мм
Мин. высота обрабатываемого профиля	: 40 мм
Макс. ширина обрабатываемого профиля	: 130 мм
Мин. ширина обрабатываемого профиля	: 35 мм
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Макс. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 мм
Максимальная длина резки	: 3.000 мм (При необходимости можно увеличить)
Минимальная длина резки	: 370 мм
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 1.200 мм
Диаметры фрезы	: 6 мм Карбид
Обороты	: 18.000 об. / мин.
Максимальная скорость осей(обработка)	: 50 м. / мин.
Максимальная скорость Оси (Пила)	: 100 ° / сек.
Максимальная скорость Оси (Перемещение)	: 40 м. / мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 650 л. /мин.
Высота машины	: 2.178 мм
Длина машины	: 13.325 мм
Ширина машины	: 2.860 мм
Вес машины	: 3.500 кг
Стандартное количество инструментов	: 6 шт с высокооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением

schtec Обработка и Пильные Центры



SMC 320

Обработка и Пильный Центр

Стандартные функции

- Все операции обработки на ПВХ профилях (каналы, сверления, маркировки, отверстия под замок и ручки, петли и т.д.) выполняются с высокоточным блоком фрез с ЧПУ управлением
- 500мм Диаметр пильного диска, ПВХ профили могут быть разрезаны под углами от 30 - 150 градусов с точностью 0,1 градус
- При обработке дверного профиля (отверстия под ручку, цилиндр, замок и т.д.) процесс фрезерования нескольких поверхностей может происходить одновременно при управлении дополнительными пневматическими осями приводов инструмента. Эта опция сократит время обработки для дверных профилей
- В зависимости от позиции обработки, процесс фрезерования может быть выполнен одновременно с процессом пиления, повышая производительность
- Вместе с профилем в обработке на станцию загрузки можно загрузить 11 профилей (макс.длина 6.5 м.)
- Новый дизайн станции загрузки позволяет загружать профили одновременно. Эта функция приводит к минимальным затратам времени загрузки
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанного отделом программного обеспечения Schtec, может работать без проблем и полностью совместим со всеми программами рисования для окон
- Все предупреждения, сообщения и ошибки появляются на HMI в том числе с вариантами решений
- 15 "сенсорный экран и высоко производительный промышленный ПК работают в диапазоне 0C - 55C с операционной системой Windows XP Embedded и безвентиляторным дизайном
- Система управления на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов, отходы в виде отходов стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.

Дополнительно

- Опционально может быть совмещен с автоматическим центром с двойным завинчиванием и тройным сверлением под ручку

Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы , 50-60Гц
Потребляемая мощность	: 10.8 кВт, 27 А
Максимальная высота профиля	: 120 мм
Минимальная высота профиля	: 40 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 35 мм
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Максим. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 мм
Максимальная длина реза	: 3.000 мм (При необходимости можно увеличить)
Минимальная длина реза	: 370 мм
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 900 мм
Диаметр инструмента	: 6 мм Карбид (x 7)
Обороты	: 18.000 об/ мин
Максимальная скорость осей(обработка)	: 50 м / мин
Максимальная скорость Оси (Пила)	: 100 ° / сек
Максимальная скорость Оси (Перемещение)	: 40 м / мин
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 950 л / мин
Высота машины	: 2.200 мм
Ширина машины	: 3.450 мм
Длина машины	: 15.500 мм
Вес машины	: 3.750 кг
Стандартное количество инструментов	: 7 шт с высокооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением



schtec Обработка и Пильные Центры



SMC 350

Обработывающий и Пильный Центр

Стандартные функции

- Все операции обработок на ПВХ профилях (каналы, сверления, маркировки, отверстия под замок и ручки, петли и т.д.) выполняются с ЧПУ управлением на трех высокоточных фрезерных блоках имеющих 12 инструментов
- ПВХ профили могут быть разрезаны под углами от 30 до 150 градусов с точностью 0,1 градус, пилой с диаметром 500 мм.
- Способная автоматически позиционировать в зависимости от высоты профиля сервоуправляемая ось пилы режет быстро и неподвижно
- С помощью 3 разных фрезерных блоков одновременно производя процесс фрезерования (отверстия под ручку, для замка, личинки и т.д.) сократит время обработки для дверных профилей
- С помощью тройного фрезерования находящийся на фрезерном блоке за раз производит три процесса
- Вместе с профилем в обработке на станцию загрузки можно загрузить 11 профилей (макс. длина 6.5 м.)
- Для минимизации ошибок пользователя используются чувствительные магнитные датчики с которыми ширина и высота профиля контролируется а после обрабатывается
- С помощью системы лифта на станции загрузки позволяет загружать профили независимо. Эта функция приводит к минимальным затратам времени загрузки.
- Благодаря специальному интерфейсу, разработанному отделом программного обеспечения Schtec, возможность работы без проблем и полностью совместима со всеми программами для окон
- С помощью опции Оптимизация станок автоматически оптимизирует остатки профиля.
- Все предупреждения, сообщения и ошибки с вариантами решений появляются на экране
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded без вентилятора, 15 "дюймовый сенсорный экран, работает в диапазоне 0 ° C - 55 ° C
- Система управления на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Благодаря удобному интерфейсу, онлайн диагностика и выявление неполадок
- Передача файлов по USB или по сети и удаленный доступ через Wi-Fi по сети
- Централизованная система смазки уменьшает затраты времени на обслуживание
- Автоматическая система удаления стружки находящаяся в отделе распила и с помощью системы отделения отходов, отходы в виде отходных стружек и отходов собираются отдельно на двух тележках и быстро очищаются со станка



Дополнительно

- Опционально может быть совмещен с двойным завинчиванием для армирования с сервоуправлением оси с двойной подачей

Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 12 кВт, 30 А
Максимальная высота профиля	: 120 мм
Минимальная высота профиля	: 40 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Минимальная ширина профиля	: 35 мм
Максимальная длина профиля	: 6.500 мм
Макс. длина обрабатываемого профиля	: 6.000 мм
Максимальная длина резки	: 3.000 мм (При необходимости можно увеличить)
Минимальная длина резки	: 370 мм
Мин. длина обрабатываемого профиля	: 900 мм
Диаметры фрезы	: 6 мм / 10 мм / 12 мм Карбид
Обороты фрезы	: 18.000 об. / мин.
Максимальная скорость Оси (обработка)	: 50 м. / мин.
Максимальная скорость Оси (Пила)	: 100 ° / сек.
Максимальная скорость Оси (Перемещение)	: 40 м. / мин.
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 1075 л. / мин.
Высота машины	: 2.165 мм
Длина машины	: 16.370 мм
Ширина машины	: 3.206 мм
Вес машины	: 4.500 кг
Стандартное количество инструментов	: 12 шт с высокооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением

schtec Центры для Завинчивания



RS 225

Центр для Завинчивания Профиля

Стандартные функции

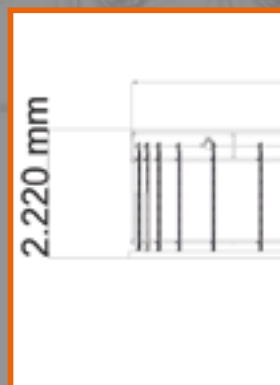
- Полностью автоматическая контролируемая осью с двумя отдельными блоками завинчивания одновременно выполняет процесс завинчивания
- 2-х этапный блок завинчивания экономит время завинчивания на профилях различной высоты
- Полностью совместная автоматизированная работа с обрабатывающим центром
- Автоматической системой центрирования для каждого профиля конец проблемы корректировки положения вручную
- Максимальная вместимость станции загрузки 8 штук профилей
- Расстояние между шурупами вычисляется автоматически исходя из заданных длин заготовок и других обработок
- В работе для каждого профиля отдельно, возможность создания базы данных информации позиций завинчивания. (до 10000 штук)
- Все оси станка перемещаются на зубчатой реечной системе из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- Передача данных через сетевое соединение, по проводной сети, USB или с помощью считывания штрих-кода
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране, программного обеспечения HMI, который разработан отделом программного обеспечения Schtec
- Обслуживание и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded работает в диапазоне температур 0 ° C - 55 ° C
- 15 "дюймовый сенсорный экран, высоко производительный промышленный компьютер без вентилятора



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы , 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 6.8 кВт, 17 А
Минимальная длина заготовки	: 400 мм
Максимальная длина заготовки	: 4.500 мм
Максимальная высота профиля	: 130 мм
Минимальная высота профиля	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин.
Высота машины	: 2.600 мм
Длина машины	: 4.500 мм
Ширина машины	: 5.570 мм
Вес машины	: 1.600 кг

schtec Центры для Завинчивания



RS 235

Автоматический Центр с Двойным Завинчиванием и с Тройным Сверлением под Ручку

Стандартные функции

- Процесс завинчивания осуществляется одновременно с двумя отдельными полностью автоматическими блоками завинчивания с синхронным управлением
- Блок завинчивания с двухступенчатой настройкой экономит время в профилях разных высот
- Полностью совместимая автоматическая работа с обрабатывающим центром
- Позиция завинчивания настраивается для каждого профиля отдельно
- Ось захвата позиционируется с помощью сервопривода с точностью 0,1 мм
- Максимальная вместимость станции загрузки 8 штук профилей
- Расстояние между шурупами вычисляется автоматически исходя из заданных длин заготовок и других обработок
- Параметры завинчивания задаются пользователем для каждого отдельного профиля (до 10000 профилей)
- Процесс тройного сверления под ручку вместе с армированием осуществляется специальными сверлами с титановым покрытием
- Все оси станка перемещаются посредством шариковинтовых передач и зубчатой рейки из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- Передача данных через сетевое соединение, по проводной сети, USB или с помощью считывания штрих-кода
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране, программного обеспечения HMI, который разработан отделом программного обеспечения Schtec
- Обслуживание и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения
- Высоко производительный промышленный ПК Beckhoff под управлением Windows XP Embedded работает в диапазоне температур 0 ° C - 55 ° C
- 15 "дюймовый сенсорный экран, высоко производительный промышленный компьютер без вентилятора



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 5 кВт, 12,5 А
Минимальная длина заготовки	: 370 мм
Максимальная длина заготовки	: 4.500 мм
Максимальная высота профиля	: 130 мм
Минимальная высота профиля	: 30 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин.
Высота машины	: 2.850 мм
Длина машины	: 8.680 мм
Ширина машины	: 3.120 мм
Вес машины	: 1.820 кг





RS 171

Станок для Вертикального Завинчивания Армирования



Стандартные функции

- Автоматический воздушный блок подачи шурупов
- Автоматическое завинчивание с помощью нажатия сцепления
- Автоматическая остановка по окончании завинчивания
- Для безупречного завинчивания контроль с помощью педали
- Переключатель безопасности для избежания неправильного использования
- Переключатель регулировки высоты специальных шурупов
- Автоматический зажим профиля во время завинчивания
- Регулируемая опорная поддерживающая рука для профиля
- Долговечное использование фрезы и возможность легкой замены
- Регулировка крутящего момента в зависимости от используемого шурупа
- Средняя скорость завинчивания 1.5 секунд/штука

Дополнительно



Технические характеристики

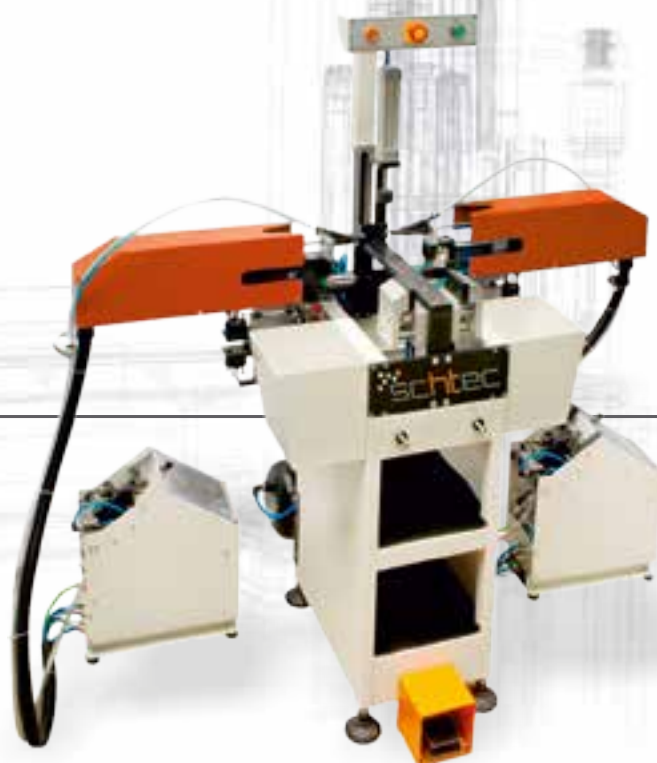
Максимальная ширина профиля	: 100 мм
Минимальная ширина профиля	: 40 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 16 л / мин.
Высота машины	: 2.310 мм
Длина машины	: 720 мм
Ширина машины	: 1.825 мм
Вес машины	: 110 кг

RT 176

Автоматический Станок для
Завинчивания Соединителя Импоста

Стандартные функции

- Различные серии разных размеров ПВХ импостов, без надобности регулировки используемых соединителей импоста, за один раз с двух сторон делает автоматическое завинчивание
- Без надобности регулировки, одновременно обеспечивает возможность использования 4 различных серий импоста
- Автоматическое завинчивание с двухсторонней автоматической подачей шурупов
- Автоматический зажим и система центрирования профиля
- Легкая возможность регулировки и смена позиции
- Время соединения 1-го соединителя 5.5 секунд



Дополнительно



Технические характеристики

Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 75 л / мин.
Высота машины	: 1.610 мм
Длина машины	: 1.620 мм
Ширина машины	: 715 мм
Вес машины	: 145 кг

WD 710

Одноголовый Сварочный Станок

Стандартные функции

- Точная сварка ПВХ профилей при разных углах между 30-180 градусами
- Имеет максимальное сопротивление сварки
- 0,2 мм промежуток сварного шва для цветных и белых профилей
- Параметры нагрева температуры и времени могут регулироваться в цифровом виде
- Цифровой сенсорный дисплей для управления всеми операциями
- Все параметры нагрева и времени регулируются отдельно друг от друга
- Имеющаяся долговечная нагревательная пластина распределяет нагрев равномерно и стабильно
- Более эффективный и долговечный тефлон благодаря специальной тефлоновой системе на нагревательных пластинах
- Специально разработанные цулаги позволяют выиграть время
- С помощью опорных рук можно ровно и легко сварить длинные профили

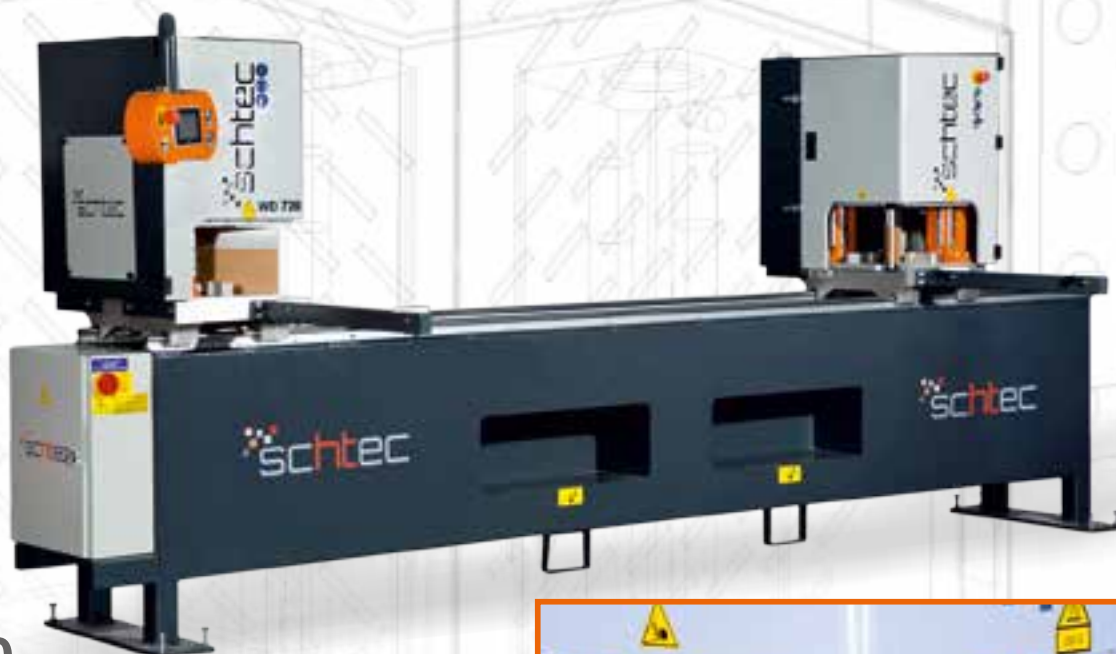


Дополнительно



Технические характеристики

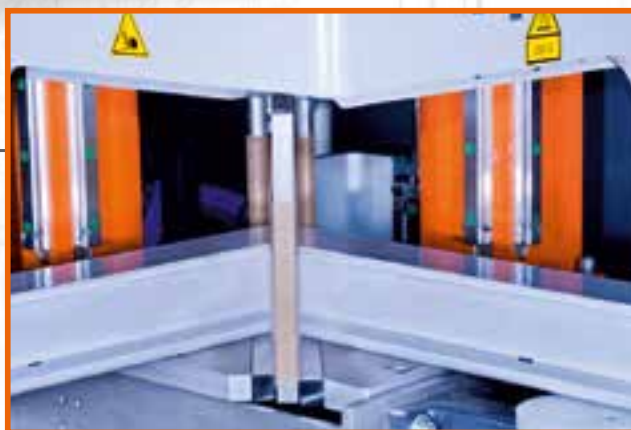
Питание	: 220 В, 1 фаза, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 1,5 кВт
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 90 л / мин .
Максимальная длина сварки	: неограниченно
Минимальная длина сварки	: 300 мм
Максимальная ширина профиля	: 190 мм (180 градусов)
Максимальная ширина профиля	: 160 мм (90 градусов)
Максимальная ширина профиля	: 125 мм (60 градусов)
Максимальная ширина профиля	: 85 мм (30 градусов)
Максимальный угол сварки	: 180 градусов
Минимальная угол сварки	: 30 градусов
Максимальная высота профиля	: 175 мм
Минимальная высота профиля	: 37 мм
Высота машины	: 1.670 мм
Длина машины	: 680 мм
Ширина машины	: 700 мм
Вес машины	: 210 кг



WD 720 Двухголовый Сварочный Станок

Стандартные функции

- Высокая точность сварки двух углов ПВХ профилей за одну операцию
- Точная сварка ПВХ профилей при разных углах между 60-180 градусами
- Возможна сварка одной головой
- 0,2 мм ограничение сварного шва для цветных и белых профилей
- Ручное позиционирование подвижной головы и пневматическая фиксация
- Параметры нагрева, температуры и времени могут регулироваться индивидуально
- Цифровой сенсорный дисплей для управления всеми операциями
- Равномерный нагрев со специальными нагревательными пластинами
- Легкая система очистки нагревательной пластины во время технического обслуживания
- Более эффективный и долговечный тефлон благодаря специальной тефлоновой системе на нагревательных пластинах
- Специально разработанные цулаги позволяют выиграть время
- Регулировка давления на сварку и сжатие



Дополнительно



Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Выходная мощность	: 4,2 кВт 10.5А
Максимальная длина сварки	: 3.460 мм
Минимальная длина сварки	: 410 мм
Максимальная ширина профиля	: 150 мм
Максимальная высота профиля	: 200 мм
Минимальная высота профиля	: 40 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 100 л / мин.
Высота машины	: 1.900 мм
Длина машины	: 4.540 мм
Ширина машины	: 1.570 мм
Вес машины	: 900 кг



WM 740

Четырехголовый Сварочный Станок

Стандартные функции

- Сваривает четыре угла ПВХ профилей одновременно с высокой точностью и прочностью
- Beckhoff - высоко производительный промышленный ПК под управлением Windows XP Embedded. Работает между 0 ° C - 55 ° C. Без вентиляторное охлаждение процессора, сенсорный экран 15 "
- Передача данных через сетевое соединение, подключение к проводной сети или интерфейса USB
- Параметры сварки для каждого отдельного профиля задаются пользователем (до 10 000 профилей)
- Температуру сварки, время плавления и сжатия можно регулировать индивидуально для каждого типа профиля
- Система выгрузки обеспечивает быструю передачу сваренного изделия за минимальное время на станцию охлаждения
- Все оси станка перемещаются посредством шариковинтовых передач и зубчатой рейки из закаленной стали, что обеспечивает точность и долговечность
- Система управления осями станка может определить автоматически дефекты распила по длине до 2 мм
- Нагрев контролируется ПК с PID управлением, обеспечивая хорошие результаты сварки в соответствии со стандартами
- PID контролируемый нагрев опорных плоскостей обеспечивают лучшие результаты сварки в холодных погодных условиях
- Режим работы зима / лето выбирается автоматически и таким образом регулировать температуру очень легко
- Крепкая механическая конструкция нагревательных плит, расположенных вертикально, гарантирует равномерное распределение температуры даже в жестких рабочих условиях
- Простая и быстрая смена тефлона со специально разработанной рулоновой системы
- Простая и быстрая замена цулаг
- Система регулирования давления позволяет эффективно работать с подходящим давлением
- Белые или цветные профили можно сваривать с одинаковой точностью
- Центральная система смазки минимизирует затраты времени на обслуживание
- Можно создавать ежедневные, еженедельные, ежемесячные и годовые отчеты производства
- Световые барьеры и оборудование для обеспечения безопасности в соответствии с CE
- Подключения через промышленный Ethernet для стабильности и точности связи с высокоскоростной передачей данных между сваркой и зачистной ЧПУ машиной
- Все сообщения об ошибках и состоянии системы можно наблюдать на экране благодаря программному обеспечению HMI , разработанному Schtec отдела программного обеспечения
- Обслуживание, обнаружение и разрешение проблем системы автоматизации может быть сделано путем удаленного подключения

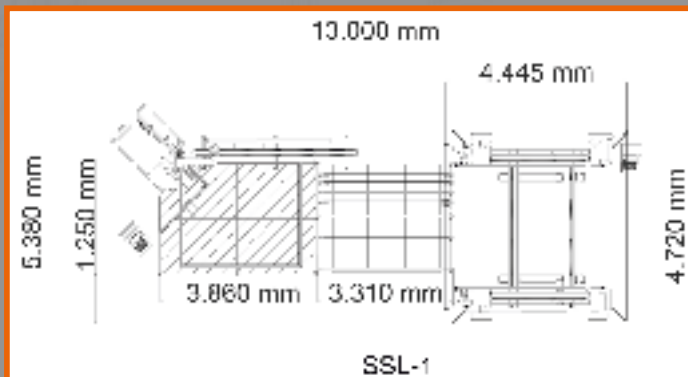
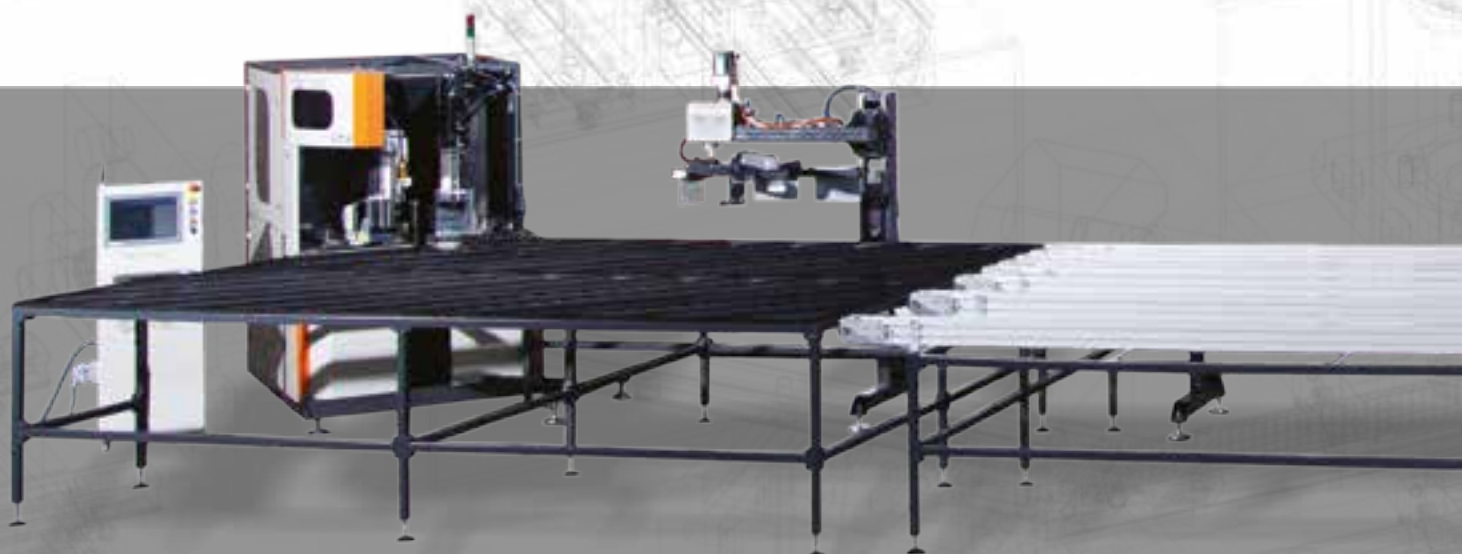
Дополнительно

- Может быть изготовлен с 3 Серво осями, за счет этой опции имеется возможность исправить неточность порезки до +2 мм и сваривать изделие в заданном размере
- Сканер штрихкода
- Система прижима уплотнителя
- Автоматический выбор ограничителей шва с 0.2 мм до 2 мм
- Цулаги

Технические характеристики

Питание	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Потребляемая мощность	: 11.5 кВт, 28.75 А
Макс свариваемая длина	: 3.600 мм x 2.600 мм
Мин свариваемая длина	: 450 мм x 450 мм
Мин свариваемая длина	: 520 мм x 570 мм (с системой прижима уплотнителя)
Максимум высота профиля	: 180 мм
Минимум высота профиля	: 35 мм
Максимум ширина профиля	: 120 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 70 л / мин.
Высота машины	: 1.880 мм
Длина машины	: 4.980 мм
Ширина машины	: 4.750 мм
Вес машины	: 1.920 кг

schtec Автоматизированная Линия Сварки и Очистки с ЧПУ



SSL 1

Автоматизированная Линия Четырехголовой Сварки и Углозачистки с ЧПУ

- Состоит из WM 740 4-х точечного сварочного аппарата, CS 810 буферной станции охлаждения, TS 820 поворотной станции Роботизированного дизайна и CM 620 Углозачистного станка с ЧПУ
- Весь процесс контролируется промышленным компьютером от сварки до зачистки, включая охлаждение и параметры поворота

TS 820

Поворотная Станция с Роботизированным Захватом

- Исполнение функции поворота с механическим захватом на основе роботизированной техники с высокой скоростью и высокой точностью
- Стабильный процесс поворота с высоко прочным механизмом захвата
- Расчет скорости поворота происходит автоматически согласно геометрической форме рам, веса армирования и других факторов
- Все оси станка перемещаются посредством зубчатоременных передач из закаленной стали, которая обеспечивает точность и долговечность
- С специальной роботизированной системой поворота зачистной станок расходует минимальную энергию на перемещение и экономит время обработки
- Экономит 12 м² рабочей площади благодаря новому дизайну поворотной станции, размещенной на углу линии
- Время на поворот для небольших рам 1 сек, а для всех других размеров между 1,5 - 4 сек.

Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	: 3 кВт, 7,5 А
Минимальный внешний размер рамы	: 450 x 450 мм
Максимальный внешний размер рамы	: 2.300 мм x 2.300 мм
Максимальная высота профиля	: 160 мм
Минимальная высота профиля	: 35 мм
Максимальная ширина профиля	: 130 мм
Вес машины	: 850 кг



CS 810

Станция Охлаждения и Выдержки

- Буферная станция для остывания одного периметра, расположенная между угловой зачисткой и сварочной машиной
- Время выдержки может быть установлено на сварочной машине НМІ
- Выдерживание 1 периметра обеспечивает непрерывность процесса сварки – зачистки тем самым увеличивает производительность производства

Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Мощность	: 1,5 кВт, 3 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Высота машины	: 1.050 мм
Длина машины	: 3.350 мм
Ширина машины	: 2.740 мм
Вес машины	: 315 кг



CC 254

Углозащитной Станок (4 Ножа)

Стандартные функции

- Высокое качество очистки угла за счет прочных специальных ножей на цветных или белых сварных профилях для нижней и верхней поверхностей (время очистки основан)
- Высокое качество очистки угла за счет 4-х различных типов конечных фрез на внешней стороне сварных профилей
- Стабильность углоочистки с автоматической системой центрирования сварных рам
- Высокая точность фиксации профиля с вертикальными зажимами
- Опорные руки для рамы предоставляются как стандартное оборудование

Дополнительно



Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц
Общая мощность	: 1,1 кВт
Скорость шпинделя	: 3.000 об/мин
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 95 л / мин .
Макс. диаметр ножа	: 160 мм
Макс. ширина профиля	: 120 мм
Макс. высота профиля	: 90 мм
Мин. высота профиля	: 40 мм
Высота машины	: 1.700 мм
Длина машины	: 1.360 мм (с опорным столом 2.170мм)
Ширина машины	: 960 мм (с опорным столом 2.140мм)
Вес машины	: 360 кг



CM 610

Углозащитной Станок с ЧПУ



Стандартные функции

- Высокоскоростная и точная очистка углов благодаря 2-х осевой серво системе
- Автоматический выбор ножей для выбранного типа профиля (цветной / белый)
- Высокое качество очистки углов благодаря повышенной износостойкости и специальному дизайну ножей и режущих инструментов
- Безошибочная очистка поверхностей благодаря автоматической измерительной системе
- Передача файлов по USB
- Простая поддержка программирования через DXF, DWG или PDF форматы файлов
- Централизованная система смазки
- 10" сенсорный экран
- Все ошибки и сообщения отображаются на машинном интерфейсе посредством программного обеспечения, разработанного отделом программного обеспечения Schtec

Дополнительно



Технические характеристики

Напряжение	: 400 В, 3 фазы , 50/60 Гц
Потребляемая мощность	: 7 кВт , 18 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин .
Пильный Диск	: Ø 250 x Ø 30 x 3,2 мм, Z = 80
Обороты Пилы	: 5.200 об./мин.
Обороты сверлильных головок	: 14.000 об./мин.
Макс. скорость осей	: 25 м. / мин.
Макс. внешние размеры рамы	: Неограниченные
Макс. высота профиля	: 140 мм
Мин. высота профиля	: 35 мм
Макс. ширина профиля	: 120 мм
Высота машины	: 1.900 мм
Длина машины	: 2.560 мм
Ширина машины	: 900 мм
Вес машины	: 600 кг
Количество инструмента	: 11 шт
Производительность	: 320-360 рам / 8 часов (на основе времени очистки)



CM 620

Углозащитный Станок с ЧПУ

Стандартные функции

- Высокая скорость и точная чистка углов благодаря 2-х осевой серво системе
- Автоматический выбор ножей для выбранного типа профиля (цветной / белый)
- Высокое качество очистки углов благодаря повышенной износостойкости и специальному дизайну ножей и режущих инструментов
- Безошибочная очистка поверхностей благодаря автоматической измерительной системе
- Управление на базе Промышленного ПК (Beckhoff)
- Удаленный доступ путем Wi-Fi или сетевой связи
- Передача файлов по USB или сети
- Простая поддержка программирования через DXF, DWG или PDF форматы файлов
- Централизованная система смазки
- 15" сенсорный экран
- Высоко производительный промышленный компьютер работает между 0C - 55C с операционной системой Windows XP Embedded и безвентиляторным дизайном
- Все ошибки и сообщения отображаются на машинном интерфейсе посредством программного обеспечения, разработанного отделом программного обеспечения Schtec
- С помощью подключения удаленного доступа технические специалисты могут подключаться напрямую к системе автоматизации машины и машинному интерфейсу для определения и устранения проблем



Дополнительно

- Дополнительный инструмент для внутренней зачистки поверхности раздвижных систем
- Расширение в одну линию путем подключения к 4-х головному сварочному с 2-х осевой поворотной станцией
- Экономия 12 м² рабочей области благодаря новому дизайну поворотного стола и размещенной на углу зачистной машине



Технические характеристики

ВНатяжение	: 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	: 7 кВт, 18 А
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 110 л / мин.
Пильный Диск	: Ø250 x Ø30 x 3,2 мм, Z = 80
Обороты Пилы	: 5.200 об./мин.
Обороты сверлильных головок	: 14.000 об./мин.
Макс. скорость осей	: 45 м / мин.
Макс. внешние размеры изделия	: Неограниченные (Автоматический режим : 2.300 x 2.300 мм)
Мин. внешние размеры изделия	: 380 x 380 мм (Автоматический режим : 450 x 450 мм)
Макс высота профиля	: 160 мм
Мин высота профиля	: 35 мм
Макс ширина профиля	: 130 мм
Высота машины	: 1.900 мм
Длина машины	: 2.150 мм
Ширина машины	: 1.250 мм
Вес машины	: 960 кг
Количество инструмента	: 12 шт
Производительность	: 400-440 рам / 8 часов (на основе времени очистки)



GA 300

Станок для Монтажа Стеклопакетов

Стандартные функции

- Серийная установка стеклопакетов на окна и двери
- Быстрая и безопасная передача с помощью роликовой системы
- Обеспечивает надлежащий баланс с параллельным блоком зажимов
- Функция перемещения вверх-вниз облегчает процесс монтажа



Дополнительно



Технические характеристики

Максимальная длина рамы (по оси X)	: 2.705 мм
Минимальная ширина рамы (по оси Y)	: 400 мм
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 12 л / мин.
Высота машины	: 2.420 мм
Длина машины	: 3.060 мм
Ширина машины	: 910 мм
Вес машины	: 285 кг



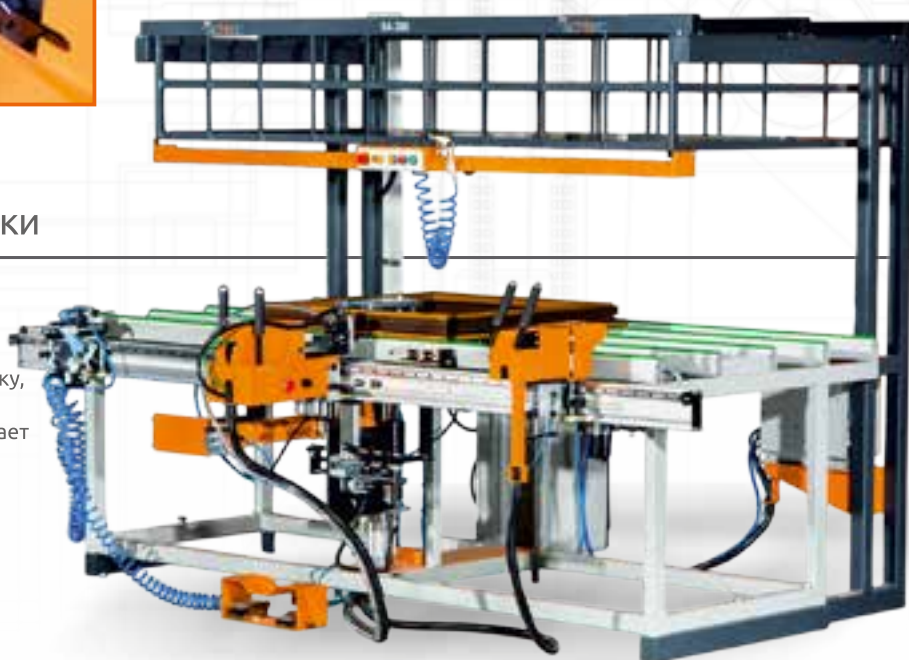
SA 280

Станок для Монтажа Створки

Различные серии разных размеров дверей/окон, все используемые поворотно-откидные аксессуары на поверхности рамы, не используя етр и ручку, регулируемый к разным профилям, без надобности формы и шаблона, обеспечивает возможность серийной и качественной установки стандартным способом.

Стандартные функции

- Стол сборки створки
- Автоматическая система центрирования створки окна
- Автоматическая система измерения для шпингалета и ножницы
- Режущий пробойник для шпингалета и ножницы
- Автоматический шуруповерт, автоматическая подача шурупов
- Лазерная система выравнивания шурупов
- Тройное сверление отверстий под ручку
- Полуавтоматическое регулируемое сверление и сверление вручную под петли
- Шуруповерты
- Фрезерование канала для шпингалета
- Полка для аксессуаров



Дополнительно



Технические характеристики

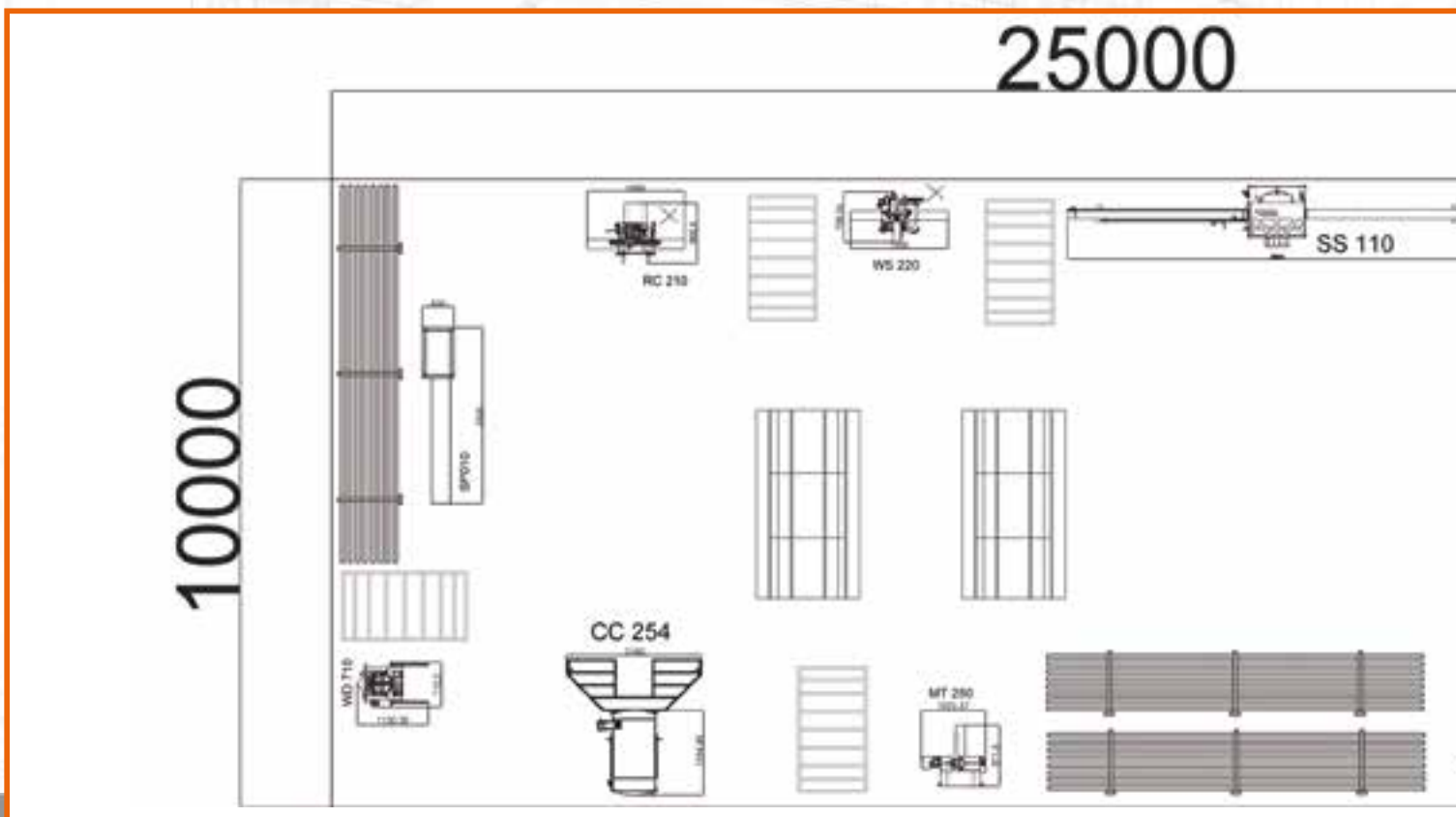
Выходная мощность	: 3 кВт
Давление воздуха	: 6-8 бар
Расход воздуха	: 240 л / мин.
Минимальная ширина окна	: 400 мм
Максимальная ширина окна	: 2.200 мм
Высота машины	: 2.030 мм
Длина машины	: 3.080 мм
Ширина машины	: 2.010 мм
Вес машины	: 410 кг

The logo for Schntec, featuring a stylized icon of a grid of dots to the left of the word "schntec" in a sans-serif font. The "schntec" text is white, with the "h" and "t" highlighted in orange.

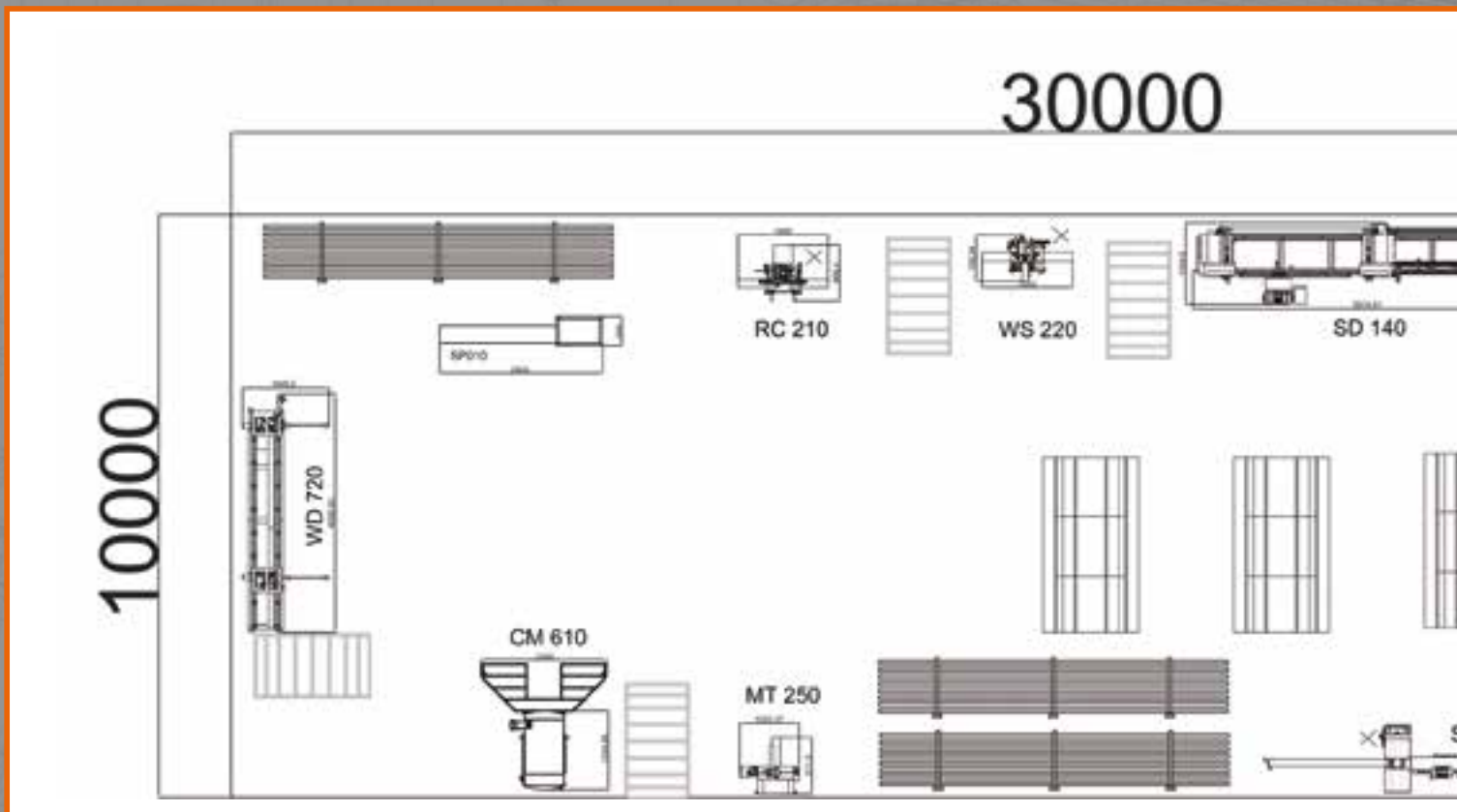
schntec

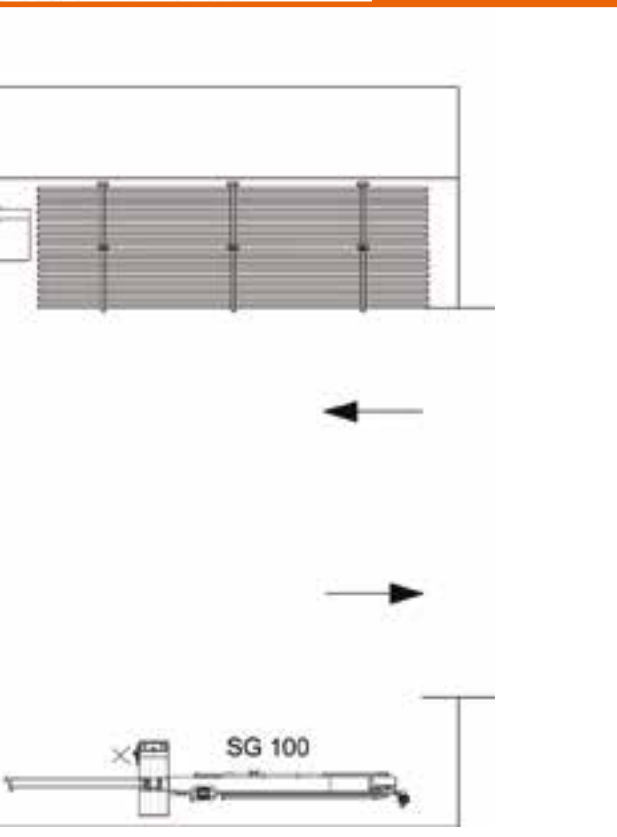


25-30 Окон(50-60 Рамок)



60-70 Окон(120-140 Рамок)

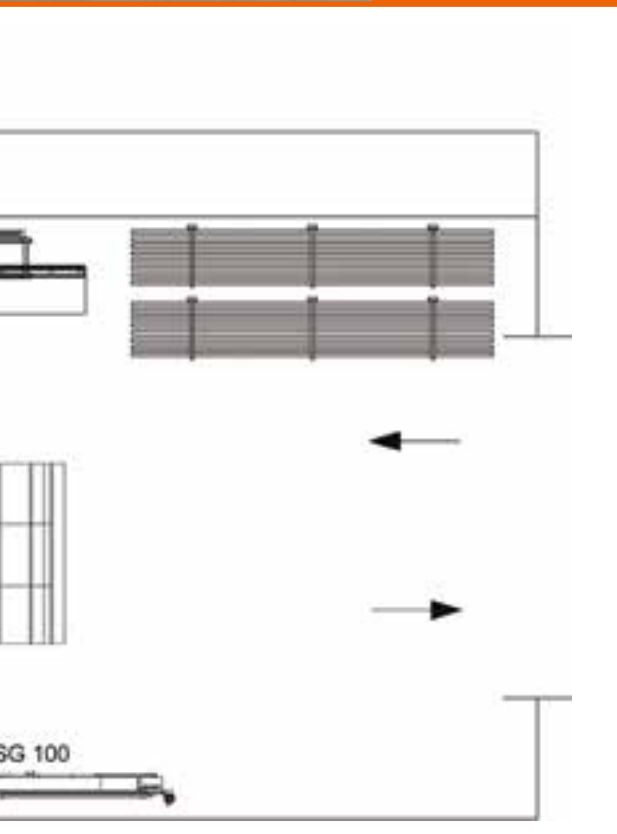




• данные измерения в мм

25-30 Окон(50-60 Рамок)

№	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SS 110	Автоматическая Одноголовая Пила	1
2	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
3	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
4	MT 250	Автоматический торцевой фрезерный станок	1
5	SG 100	Штапикорез	1
6	WD 710	Одноголовый Сварочный Станок	1
7	CC 254	Углозачистной Станок	1



• данные измерения в мм

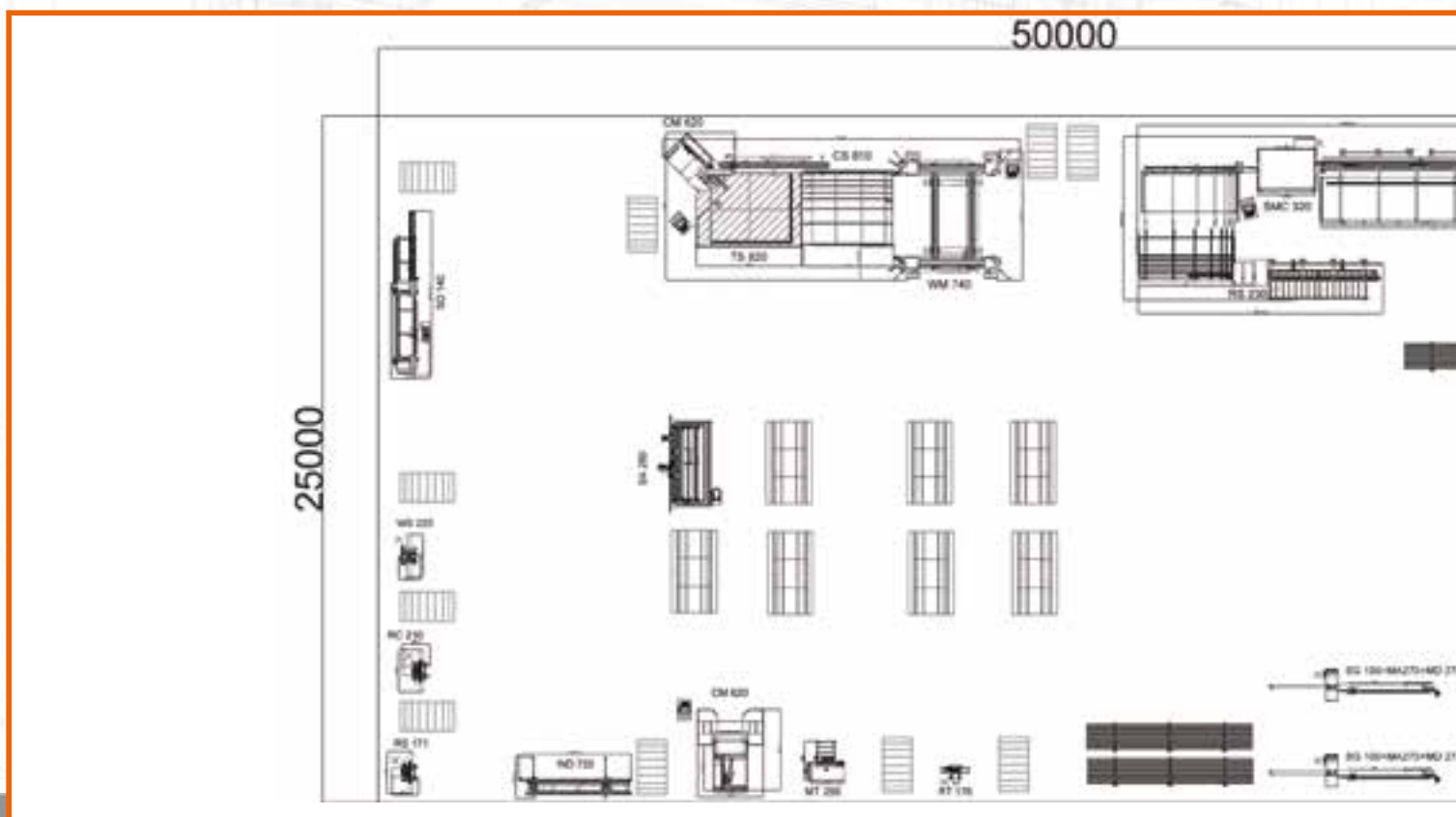
60-70 Окон(120-140 Рамок)

№	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SD 140	Автоматическая Одноголовая Пила	1
2	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
3	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
4	MT 250	Автоматический торцевой фрезерный станок	1
5	SG 100	Штапикорез	1
6	WD 720	Двухголовый Сварочный Станок	1
7	CM 610	Углозачистной Станок с ЧПУ	1

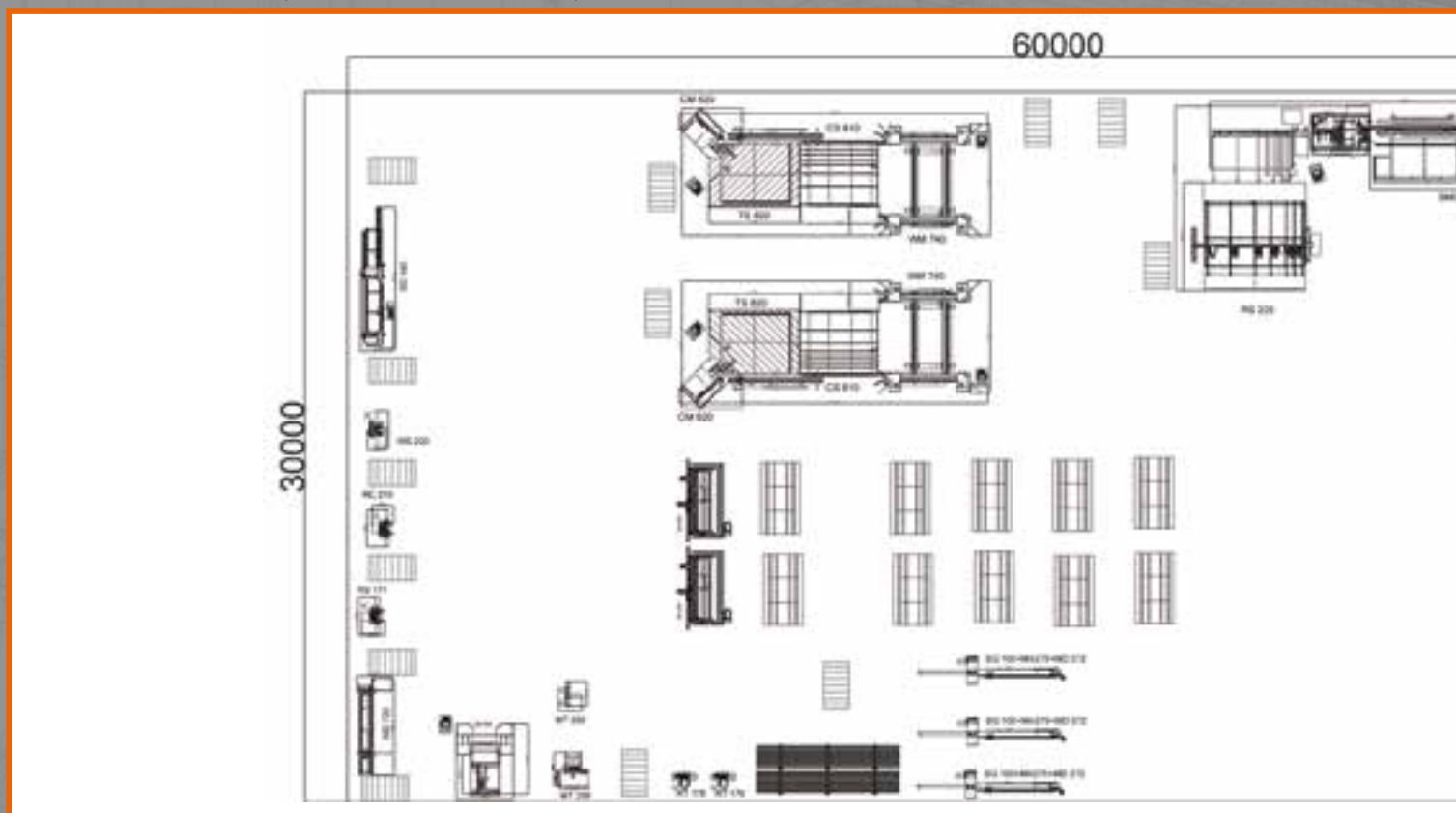


schtec Планы Размещения Станков

180-200 Окон(360-400 Рамок)



280-300 Окон(560-600 Рамок)





• данные измерения в мм

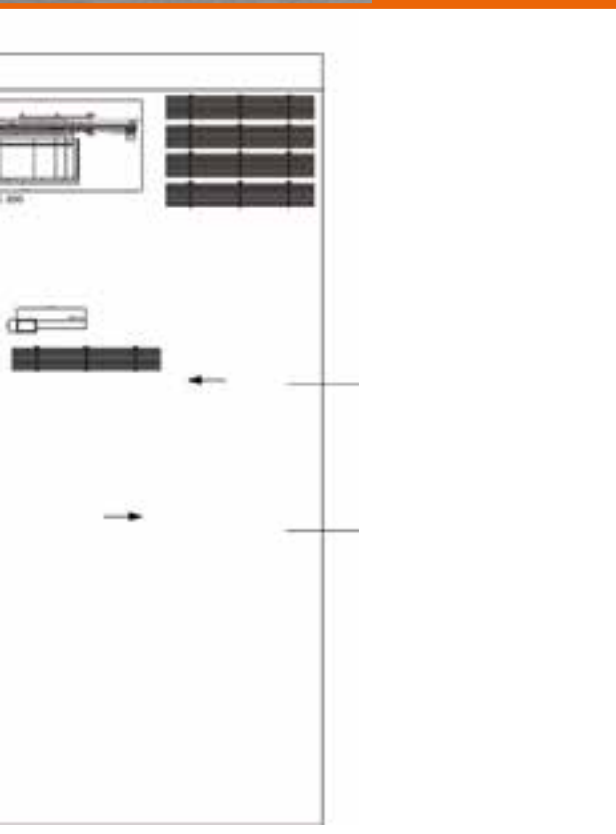
180-200 Окон(360-400 Рамок)

№	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SMC 320	Обрабатывающий и Пильный Центр	1
2	RS 230	Автоматический Центр с 2-м Завинчиванием и 3-м Сверлением под ручку	1
3	WM 740	Четырехголовый Сварочный Станок	1
4	CS 810	Станция охлаждения и выдержки	1
5	TS 820	Поворотная Станция с Роботизированным захватом	1
6	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	1
7	SD 140	Автоматическая Двухголовая Пила	1
8	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
9	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
10	RS 171	Станок для Вертикального Армирования	1
11	WD 720	Двухголовый Сварочный Станок	1
12	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	1
13	MT 256	Автоматический многократный торцевой фрезерный станок	1
14	RT 176	Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста	1
15	SG 100	Штапикорез	2
16	MA 270	Автоматическая измерительная система	2
17	MD 272	Электронно-цифровое измерительное устройство	2
18	SA 280	Станок для Монтажа Створки	1



280-300 Окон(560-600 Рамок)

№	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	ШТУК
1	SMC 350	Обрабатывающий и Пильный Центр	1
2	RS 225	Центр для Завинчивания Профиля	1
3	WM 740	Четырехголовый Сварочный Станок	2
4	CS 810	Станция охлаждения и выдержки	2
5	TS 820	Поворотная Станция с Роботизированным захватом	2
6	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	2
7	SD 140	Автоматическая Двухголовая Пила	1
8	WS 220	Автоматический станок для фрезерования водосливных каналов	1
9	RC 210	Копировально-фрезерный Станок с 3-м сверлением	1
10	RS 171	Станок для Вертикального Армирования	1
11	WD 720	Двухголовый Сварочный Станок	1
12	CM 620	Углозачистной Станок с ЧПУ	1
13	MT 256	Многократный торцевой фрезерный станок	1
14	MT 250	Автоматический торцевой фрезерный станок	1
15	RT 176	Автоматический Станок для Завинчивания Соединителя Импоста	2
16	SG 100	Штапикорез	3
17	MA 270	Автоматическая измерительная система	3
18	MD 272	Электронно-цифровое измерительное устройство	3
19	SP 010	Прессовочный станок для резки Армирования	2
20	SA 280	Станок для Монтажа Створки	2



• данные измерения в мм

schtec
Наши Партнеры

BECKHOFF

EATON

Powering Business Worldwide

FESTO

SMC

Schneider
Electric

murrplastik 

OMRON

 **VARVEL**
MOTION CONTROL SINCE 1955

THK
The Mark of Linear Motion

MG

MURR
ELEKTRONIK
stay connected

 **HELUKABEL**[®]

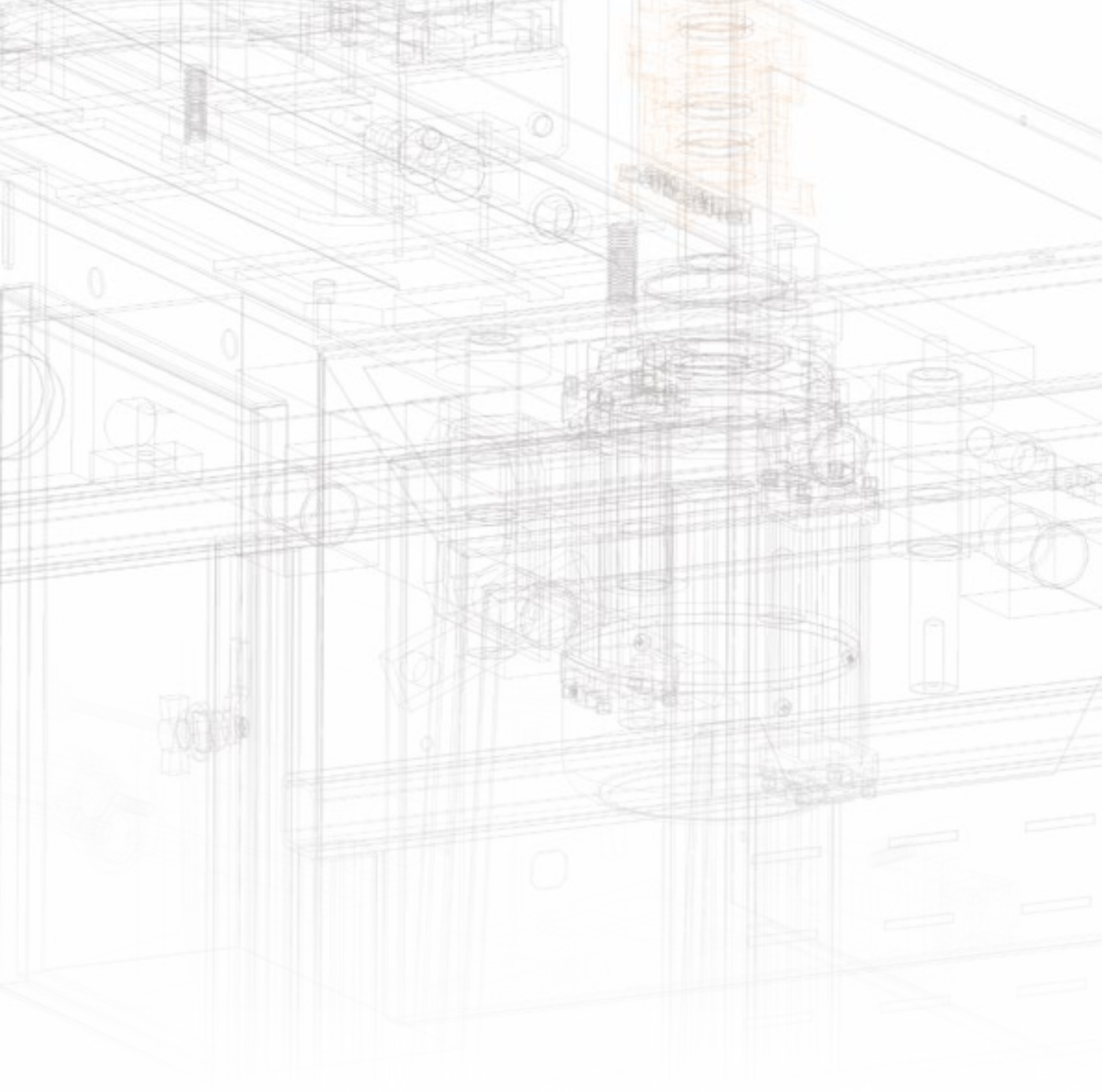
 **ATLANTA**
DRIVE SYSTEMS

SCHAEFFLER
 **FAG**

 **SICK**
Sensor Intelligence.

 **Mink**
Bürsten

 **NEUGART**



"ГДЕ КАЧЕСТВО И ТЕХНОЛОГИЯ СОЧЕТАЮТСЯ С ОПЫТОМ"





Обрабатывающие Центры для ПВХ и Алюминия

Schtec Makine San. ve Tic. A.Ş.

Обрабатывающие Центры для ПВХ и Алюминия

İkitelli Ö.S.B Suleyman Demirel Bulvari
Heskoop-İs Modern Sanayi Sitesi J Blok
Kat:2 No: 41 - 42 34490, Basakşehir
İstanbul / Turkey

Phone: +90 (212) 852 01 61
Fax : +90 (212) 852 88 87

www.schtec.com.tr
info@schtec.com.tr



www.kosgeb.gov.tr

Basım Tarihi

18.03.2018

Bu tarihte Kosgeb
tarafından 4.000 adet
basılmıştır.

Fikirus Ajans ve İnşaat Tic. Ltd. Şti.
www.fikirus.com.tr