





Shtec Machine, que se incorporó el 02.08.2013 con la experiencia promedio de nuestro equipo de 17-18 años en el sector, ha comenzado a atender el sector de puertas y ventanas de PVC y aluminio desde una perspectiva diferente.

Schtec, con la experiencia y el conocimiento acumulado en años, ha realizado los primeros avances en pavos en el campo del PVC y el aluminio. Procesamos las máquinas y las enviamos a disposición de nuestros estimados clientes. La empresa se incorporó con el fin de operar con un equipo experimentado que posee amplios conocimientos técnicos en el sector con una gran cartera de ventas y para aprovechar a nuestros clientes de las innovaciones que ha aportado esa experiencia, además de maquinaria.

Schtec está realizando la producción de maquinaria en estándares internacionales con la filosofía de producción centrada en la calidad con la alta tecnología que utiliza en cada etapa de producción.





"donde combinan calidad, tecnología y experiencia" 





schtec



Schtec	1 - 3
Máquinas de Corte	
SD 140 Sierra Eléctrica Doble de Precisión Automático.....	5 - 6
SG 100 Acristalamiento de cuentas de sierra PVC.....	7 - 8
MA 270 (Optional) Sistema de medición automático.....	7 - 8
MD 272 (Optional) Dispositivo de medición digital electrónico.....	7
SS 110 Sierra de un solo inglete.....	9
Máquinas de fresado y taladrado	
WS 220 Enrutador de Agua Taladros de Ejes Triples.....	10
RC 208 Máquina de Enrutador de Copia.....	11
RC 210 Copia de Enrutador y con Ranura Triple Taladradora.....	12
Máquinas Fresadoras	
MT 250 Fresadora Automática.....	13
MT 256 Fresadora de extremo múltiple.....	14
Máquinas para engarzar esquinas	
CP 290 Máquinas para engarzar esquinas.....	15
Centro de Corte y Mecanizado para perfiles de Pvc	
SSC 300 Máquinaria Centro Mecanizado.....	17-18
SMC 305 Máquinaria Centro Mecanizado.....	19-20
SMC 310 Centro de Corte y Mecanizado para perfiles.....	21-22
SMC 320 Centro de Corte y Mecanizado para perfiles de Pvc.....	23-24
SMC 350 Centro de Corte y Mecanizado para perfiles.....	25-26
Centros de atornillado y triple perforación	
RS 225 Centro Atornillado de Perfil.....	27-28
RS 235 Atornillado doble completamente automático y triple centro de perforación.....	29-30
Refuerzo / Máquinas de roscado de acero	
RS 171 Refuerzo Vertical / Máquina Atornilladora de Acero.....	31
RT 176 Máquina Automático Atornillar Inversora.....	32
Máquinas de Soldadura	
WD 710 Máquina soldadora de cabezal simple.....	33
WD 720 Máquina de soldadura de doble cabeza.....	34
WM 740 Máquina de soldadura de cuatro cabezas.....	35-36
Líneas de automatización de soldadura y limpieza	
SSL 1 Cuatro cabezales de soldadura y CNC Línea de automatización de limpieza de esquinas.....	37-38
TS 820 Estación de torneado con brazo robótico.....	37-38
CS 810 Estación de enfriamiento y amortiguación.....	37-38
Máquinas de limpieza de esquinas	
CC 254 Máquinas de limpieza de esquinas.....	39
CM 610 Máquina CNC de limpieza de esquinas.....	40
CM 620 Máquina CNC de limpieza de esquinas.....	41
Máquinas de montaje de accesorios	
GA 300 Máquina de Montaje de Vidrio.....	42
SA 280 Estación para montaje de hoja.....	43
Planes de diseño de la máquina	45-48
Nuestros Socios de Soluciones	49

schtec Maquinas de Corte



SD 140

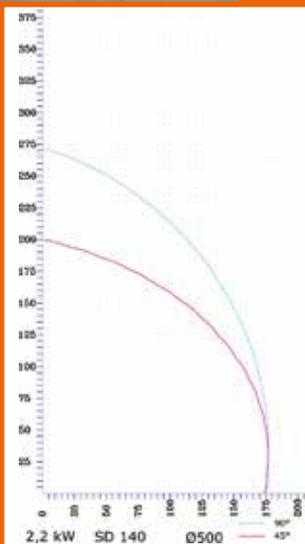
Sierra Eléctrica Doble de Precisión Automático

Características estándar

- Corte de alta precisión de perfiles de PVC y Aluminio.
- Construcción robusta, riel lineal y sistema de deslizante para una longitud y ángulo precisos.
- Las cabezas de sierra se inclinan automáticamente para cortes de 45 ° y 90 ° y fácil fijación manual para ángulos intermedios
- Dos piezas de 80mm. los perfiles de la hoja del cuentagotas se pueden cortar por medio de una hoja de sierra de 500 mm al mismo tiempo
- Velocidad de corte de la cuchilla fácilmente ajustable
- Transferencia de datos a través de la conexión de red local o acceso USB
- Sistema de soporte de perfil para equilibrar la pieza de trabajo.
- Un diseño ergonómico para facilidad de uso.
- Capuchas protectoras de cierre automático para seguridad en el trabajo.
- Sistema de sujeción de perfil neumático vertical y horizontal para la mejor fijación.
- La cabeza izquierda de la máquina está fija y la cabeza derecha se mueve en el chasis

Opcional;

- Sistema de impresora de código de barras.
- Sistema de refrigeración para cortar perfiles de aluminio.
- Sistema hidroneumático para corte de perfiles de aluminio.
- Sistema automático de corte de cuña de aluminio.



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3 Ph ,50-60 Hz
Total Power	: 8.5 kW, 21.25 A
Potencia de salida de cada motor	: 2.2 kW
Eje de velocidad	: 3.000 rpm
Longitud de corte máximo	: 4.500 mm (Hasta 6000mm con soporte de Software)
Min. Longitud de corte	: 500 mm (Hasta 450mm con soporte de Software)
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 50 lt./min.
Altura de la máquina	: 1.800 mm
Longitud de la máquina	: 5.850 mm
Ancho de la máquina	: 1.595 mm
Peso de la máquina	: 1.000 kg



MD 272 (Opcional)

Dispositivo de medición digital electrónico

Características estándar

- La barra digital con 0,1 mm de precisión para medir perfiles de lamas de vidrio.
- Mide hasta 2 m con su diseño especial (3 m con la parte de extensión)
- Los datos medidos se transfieren a la máquina con un RF avanzado en un transmisor y almacenado en la máquina.
- Los datos medidos se cortan en el orden en que se reciben, evitando así que confusión, y los datos utilizados están marcados en la máquina.
- La distancia de conexión RF es de 150 m la señal de cobertura puede ser visto en la pantalla digital
- Los movimientos de la máquina se pueden simular visualmente a través de. Operador TFT LCD de 16 millones de colores de alta tecnología





SG 100

Acristalamiento de cuentas de sierra PVC

Características estándar

- Corte de alta precisión de los perfiles de lamas de PVC a 45 °.
- Dos perfiles de cuentas de acristalamiento se pueden cortar al mismo tiempo con un molde especialmente diseñado
- Práctico sistema de cambio de molde.
- Velocidad de espada es ajustable
- Sistema de sujeción de perfil neumático vertical para corte de alta precisión.
- El sistema de medición manual y el soporte de perfil son estándar equipo de la máquina

Opcional;

- Moldes de lama vidrio.
- Sistema de medición digital automático y transportador de 3 m (MA 270)
- Sistema de medición digital (MD 272)

Especificaciones técnicas

Fuente de Alimentación	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Salida de Potencia Total	: 1.5 kw (0.75 kw x 2), 3.75A
Presión del Aire	: 6-8 bar
Consumo de Aire	: 70 lt. /min.
Eje de Velocidad	: 3.000 rpm
Diámetro de la Hoja de Sierra	: Ø200 mm X 2 / Ø100 mm X 2
Max. Longitud de Corte	: 3.300 mm
Longitud de Corte	: 260 mm
Ancho de la Máquina	: 1.210 mm
Altura de la Máquina	: 1.040 mm
Longitud de la Máquina	: 550 mm (+4.775 mm sistema de transporte manual)
Peso de la Máquina	: 180 kg



MA 270 (Opcional)

Sistema de medición automático

Características estándar

- Capacidad de corte de precisión de 0,1 mm con mediciones ingresadas a través de RF regla conectada o a través del panel operador.
- Diseño mecánico especial para resistencia de alta velocidad y precisa y rápida. Posicionamiento con sistema de deslizante lineal.
- Panel de operador con sistema operativo Industrial Windows CE y PLC. sistema controlador
- Parámetros tales como longitud de corte, número de cortes y números de artículo pueden ser editado y modificado a través del panel del operador
- Se puede ingresar un número ilimitado de listas de cortes, y cada lista de cortes puede contener Hasta 1000 cortes.
- Se puede utilizar junto con la máquina de sierras de cuentas de esmaltado, máquina de cabeza única y otras aplicaciones similares
- El ajuste de altura se puede hacer fácilmente para la máquina para la cual será operar con.

Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 230 V, 1 PH, 50-60 Hz
Power total	: 0.37 kW, 2.5A
Max. Longitud del perfil	: 3.300 mm
Longitud de corte	: 260 mm
Altura de la máquina	: 1.400mm-1.500 mm (Ajustable)
Ancho de la máquina	: 570 mm
Longitud de la máquina	: 3.750 mm
Peso de la máquina	: 192 kg



SS 110

Sierra de un solo inglete



Características estándar

- Corta perfiles de aluminio y PVC.
- Neumático rebajado 500 mm. hoja de sierra.
- Velocidad de sierra regulable.
- Rango de gran angular de 20 ° a 160 °
- Puntos de fijación especiales para un fácil ajuste en ángulos de 20 °, 30 °, 45 °, 90 °, 135 °, 150 ° y 160 °.
- Los pistones de sujeción neumáticos verticales fijarán el perfil de la mejor manera.
- El transportador de soporte de perfil derecha-izquierda se proporciona como estándar

Opcionales;

- Sistema de refrigeración para cortar perfiles de aluminio.
- Sistema automático de medición digital (MA 270)



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Poder total	: 2.2 kW
Eje de velocidad	: 2.800 rpm
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 90 lt./min.
Diámetro de sierra	: 500 mm
Altura de la máquina	: 1.350 mm
Longitud de la máquina	: 780 mm
Ancho de la máquina	: 820 mm
Peso de la máquina	: 430 kg

schtec Máquinas de fresado y taladrado

WS 220

Enrutador de Agua Taladros de Ejes Triples

Características estándar

- Abre ranuras de drenaje de agua, incluyendo en ángulo, horizontal y ranuras verticales en perfiles de PVC con tres motores.
- Tiene tres de los motores de frecuencia controlada de alta velocidad
- Los motores pueden funcionar independientemente unos de otros
- Velocidad de enrutamiento ajustable independientemente para cada motor
- Sujeción neumática del perfil.
- Motores fijos, bandeja principal móvil.
- Los perfiles pueden colocarse vertical u horizontalmente.
- Sistema de cambio rápido de ángulo para motores angulados.
- Gracias al mecanismo de brazo utilizado, las posiciones del motor. Se puede ajustar de forma rápida y práctica.
- Orificio de ventilación o selección de ranuras de drenaje.



Opcionales;



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 230 V, 3Ph, 50-60 Hz
Salida de potencia total	: 1.65 kW (0.55 kW x 3), 3.75A
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 38 lt./min.
Velocidad del eje del enrutador	: 18.000 rpm
Longitud de enrutamiento Máx.	: 40 mm
Trazo de enrutamiento	: 30 mm
Ancho de la máquina	: 1.210 mm
Altura de la máquina	: 1.040 mm
Longitud de la máquina	: 550 mm
Peso de la máquina	: 280 kg

schtec Máquinas de fresado y taladrado

RC 208

Máquina de Enrutador de Copia



Características estándar

- Abre el canal del sistema de inclinación, ranura de drenaje, cilindros de bloqueo y puerta Manejar agujeros en PVC y perfiles de aluminio.
- Transferencia de patrón de relación 1: 1 a un perfil desde una plantilla
- El proceso de fresado se realiza mediante un motor controlado por frecuencia de alta velocidad.
- Fresado con aparato de medición ajustable sin utilizar plantilla.
- Utilizando 2 bits de diferentes tamaños (5 mm-8 mm) en una sola plantilla con 2 pasos diferentes.
- Sujeción neumática del perfil.
- Sistema de centrado de medición izquierdo y derecho.

Opcional;

- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio.



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Enrutador de salida de potencia	: 0.75 kW, 2A
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 15 lt. /min.
Potencia del husillo del enrutador	: 0.75 kW
Velocidad del husillo del enrutador	: 12.000 rpm
Capacidad de enrutamiento	: 250 X 120 mm
Longitud máxima de enrutamiento	: 250 mm
Profundidad máxima de enrutamiento	: 120 mm
Dimensión máxima del perfil	: 110 mm x 120 mm
Ancho de la máquina	: 720 mm (+ 1.000 mm Sistema Centro Izquierda y Derecha)
Altura de la máquina	: 1.470 mm
Longitud de la máquina	: 1.050 mm
Peso de la máquina	: 125 kg

schtec Máquinas de fresado y taladrado



RC 210

Copia de Enrutador y con Ranura Triple Taladradora

Características estándar

- Abre el canal del sistema de inclinación, ranura de drenaje, cilindros de bloqueo y puerta Manejar agujeros en PVC y perfiles de aluminio.
- Transferencia de modelo de relación 1: 1 a un perfil desde una plantilla
- El proceso de fresado se realiza mediante un motor controlado por frecuencia de alta velocidad.
- Fresado con aparato de medición ajustable sin utilizar plantilla.
- Triple taladrado realizado con refuerzo de metal en perfiles de PVC.
- Perforadores especiales recubiertos de larga duración.
- Uso de 2 bits de tamaño diferente (5 mm-8 mm) en una sola plantilla con 2 pasos diferentes.
- Sujeción neumática del perfil.

Opcional;

- Sistema de centrado de medición izquierdo y derecho.



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Enrutador de salida de potencia	: 1.85 kW, 5A
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 15 lt. /min.
Potencia del eje del enrutador	: 0.75 kW
Velocidad del eje del enrutador	: 12.000 rpm
Potencia del motor de perforación triple	: 1.1 kW
Velocidad del motor de perforación triple	: 900 rpm
Capacidad de enrutamiento	: 250 X 120 mm
Longitud máxima de enrutamiento	: 250 mm
Profundidad máxima de enrutamiento	: 120 mm
Dimensión máxima del perfil	: 110 mm x 120 mm
Ancho de la máquina	: 720 mm (+ 1.000 mm Sistema Centro Izquierda y Derecha)
Altura de la máquina	: 1.470 mm
Longitud de la máquina	: 1.050 mm
Peso de la máquina	: 160 kg

schtec Máquinas Fresadoras



MT 250 Fresadora Automática

Características estándar

- Fresado final de los perfiles de PVC y Aluminio con alta calidad y precisión.
- Proceso de fresado final automático.
- Dos series diferentes de perfiles de travesaño se pueden procesar automáticamente, sin pérdida de tiempo, sin necesidad de cambiar la configuración ni el conjunto de cuchillas
- Sistema de sujeción de perfil neumático vertical y horizontal.
- Velocidad de avance de la hoja de sierra ajustable
- Fácil de trabajar en diferentes ángulos hasta 45 °.



Opcional;

- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio.
- Sistema hidroneumático para perfiles de aluminio.



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3 Ph, 50-60 Hz
Salida de potencia	: 1.1 kW, 2.75A
Eje de velocidad	: 3.000 r.p.m.
Max. Diámetro del cuchillo	: Ø160 mm
Max. Altura de enrutamiento	: 90 mm
Max. Departamento de Enrutamiento.	: 30 mm
Max. Ancho del perfil	: 120 mm
Max. Altura del perfil	: 90 mm
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 50 lt. /min.
Altura de la máquina	: 1.240 mm
Longitud de la máquina	: 1.070 mm
Ancho de la máquina	: 860 mm
Peso de la máquina	: 125 kg



MT 256

Fresadora de extremo múltiple
(6 piezas del perfil al mismo tiempo)

Características estándar

- Fresado final de los perfiles de PVC y aluminio con alta calidad y precisión.
- Fácil ajuste de velocidad para cuchillos.
- Fácil ajuste del punto de parada para fresado final mediante sistema de revólver rotativo
- Protección muy alta por la cubierta lateral superior.
- Protección anti-fractura en el perfil mediante ajuste de velocidad durante el proceso de fresado final
- Sistema de cambio de cuchilla fácil por el cambiador de cuchillas plug & play
- La máquina ajusta el eje de manera de acuerdo al conteo de perfiles automáticamente.
- Caja de herramientas integrada y caja de seguridad para cuchillos de repuesto.
- Alta calidad y precisión en el proceso de fresado final mediante doble abrazadera en el sistema de sujeción lateral
- Este sistema también garantiza el deslizamiento de los perfiles y en contra de los problemas de las juntas de inglete.
- Los brazos de soporte proporcionan perfiles de hasta 2,5 mt para fresado final
- La máquina puede trabajar entre 1 a 6 cuentas de perfil.



Opcional;



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3 Ph ,50-60 Hz
Poder total	: 1.65 kW (1.1 kW + 0.55 kW)
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 60 lt. / min.
Ancho de perfil máximo	: 120 mm
Altura máx. Perfil	: 90 mm
Diámetro de Max.Knife	: 130 mm
Alteza máxima de molienda	: 90 mm
Profundidad Máxima.	: 30 mm
Altura de la máquina	: 1.640 mm
Longitud de la máquina	: 1.600 mm
Ancho de la máquina	: 700 mm (con mesa de apoyo 1.460 mm)
Peso de la máquina	: 350 kg

schtec Máquinas para engarzar esquinas

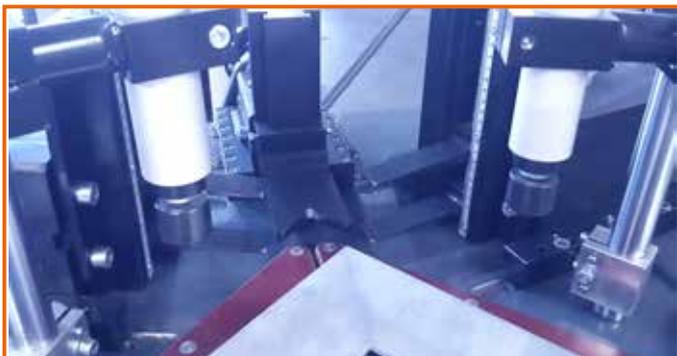
CP 290 Máquinas para engarzar esquinas

Características estándar

- Se une las esquinas de los perfiles de aluminio presionándolos juntos.
- Sistema neumático de alta presión, alta potencia
- Posibilidad de trabajar con diferentes perfiles de tamaños.
- Los marcos pequeños se pueden unir con una unidad de sujeción especialmente diseñada
- Sistema de cambio rápido de cuchillas.
- El sistema de escuadra frontal está diseñado para un perfil fácil. carga y descarga
- El proceso de prensado se realiza paso a paso con un pedal.



Opcional;



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 220 V, 1 Ph, 50-60 Hz
Salida de potencia	: 2.2 kW, 5.5A
Cilindro lateral presionando del Power	: 10 ton/cm ²
Potencia de prensado del cilindro superior	: 3 ton/cm ²
Altura máx. De perfil	: 100 mm
Max. Ancho del perfil	: 120 mm
Min. Tamaño del marco	: 350 mm X 350 mm
Altura de la máquina	: 1.300 mm
Longitud de la máquina	: 900 mm
Ancho de la máquina	: 1.200 mm
Peso de la máquina	: 570 kg



schtec

schtec Centro de Corte y Mecanizado para perfiles de Pvc



SSC 300

Máquinaria Centro Mecanizado

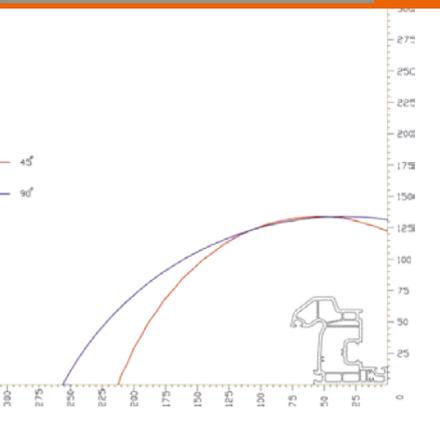
Características estándar

- Corte automático y rápido de perfiles de PVC en diferentes longitudes.
- Se pueden cargar 5-7 piezas de perfil en la máquina con el perfil de corte (máx. Longitud 7 m).
- Los perfiles se cortan automáticamente en el tamaño deseado.
- Con sierra de 500 mm de diámetro puede cortar fácilmente perfiles anchos.
- Corte automático de todos los ángulos entre 45-135 grados con sensibilidad 0,1 a través de servomotores
- Máxima precisión en el corte de longitudes a través del sistema servo.
- Transferencia de piezas cortadas automáticamente a la estación de salida.
- Velocidad de avance de sierra ajustable.
- El sistema de recolección de polvo automático aspira todos los polvos de pvc y elimina los desechos rápidamente con 2 transportadores diferentes
- Transferencia de archivos por USB o red Ethernet, conexión de escritorio remoto por WiFi o conexión Ethernet
- El sistema de lubricación central reduce el tiempo empleado para el mantenimiento.
- Con método de conexión remota, servicio y conexión a todos los sistemas de automatización para detectar y resolver problemas
- Impresora de códigos de barras
- Diagnóstico en línea y solución de problemas a través de una interfaz fácil de usar.
- Todas las alarmas y fallas de la máquina se muestran en el HMI junto con las soluciones
- Pantalla táctil de 15 "y PC industrial de alto rendimiento con sistema Windows XP Embeded. Este sistema puede funcionar sin ventilador entre 0 ° C y 55 ° C.
- Sistema de control de servo basado en PC industrial (Beckhoff)
- El software HMI privado desarrollado por Schtec Software Department permite cargar diferentes tipos de archivos de datos de programas de diseño de ventanas en esta máquina.
- La opción de optimización se puede habilitar para cada proyecto por separado, por lo que la optimización de la máquina para los perfiles de residuos se realiza automáticamente.

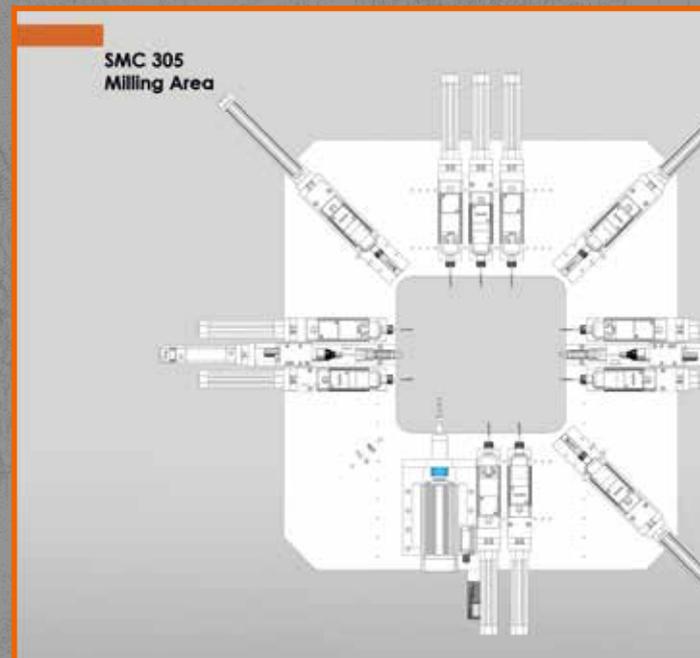


Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3 ph, 50-60 Hz
El consumo de energía	: 7.5 kW, 19 A
Presión del aire	: 6-8 bar
Eje de velocidad	: 2.800 rpm
Max. Longitud del perfil	: 7.000 mm
Longitud máxima de corte	: 7.000 mm
Longitud de corte mínima	: 400 mm
Altura de la máquina	: 2.000 mm
Longitud de la máquina	: 13.000 mm
Ancho de la máquina	: 1.700 mm
Peso de la máquina	: 1.950 kg



schtec Centro de Corte y Mecanizado para perfiles de Pvc



SMC 305

Máquinaria Centro Mecanizado

Características estándar

- Todo el fresado, taladrado, soporte de atornillado y marcado de perfiles de PVC se controlan por computadora y se ensamblan en una sola máquina
- Los 10 perfiles precortados se pueden apilar (máx. 4 toneladas)
- El sistema de lectura de códigos de barras facilita la introducción de perfiles y secuencias de procesos.
- Hace ranuras de drenaje de agua, operaciones de taladrado y fresado en ángulos fijos predeterminados.
- Refuerzo automático de atornillado.
- Se montan con refuerzo refuerzos de montaje, triple manija y bisagra.
- Transferencia de archivos por USB o red Ethernet, conexión de escritorio remoto por WiFi o conexión Ethernet
- El sistema de lubricación central reduce el tiempo empleado para el mantenimiento.
- Con método de conexión remota, servicio y conexión a todos los sistemas de automatización para detectar y resolver problemas
- Impresora de códigos de barras
- Diagnóstico en línea y solución de problemas a través de una interfaz fácil de usar.
- Todas las alarmas y fallas de la máquina se muestran en el HMI junto con las soluciones
- Pantalla táctil de 15" y PC industrial de alto rendimiento con sistema Windows XP Embedded. Este sistema puede funcionar sin ventilador entre 0 ° C y 55 ° C.
- Sistema de control de servo basado en PC industrial (Beckhoff)
- El software HMI privado desarrollado por Schtec Software Department permite cargar diferentes tipos de archivos de datos de programas de diseño de ventanas en esta máquina.



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3ph, 50-60 Hz
El consumo de energía	: 9.8 kW, 24.5 A
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 320 lt / min.
Max. Altura del perfil	: 140 mm
Min. Altura del perfil	: 45 mm
Max. Ancho del perfil	: 130 mm
Min. Ancho del perfil	: 40 mm
Longitud máxima de corte	: 4.000 mm
Longitud de corte mínima	: 400 mm
Altura de la máquina	: 2.300 mm
Longitud de la máquina	: 11.100 mm
Ancho de la máquina	: 3.500 mm
Peso de la máquina	: 2.900 kg



schtec Centro de Corte y Mecanizado para perfiles de Pvc



SMC 310

Centro de Corte y Mecanizado para perfiles

Características estándar

- Este centro de procesamiento CNC controlado de 3 ejes puede realizar todas las operaciones en perfiles de PVC como corte, marcado, apertura de orificios para llaves, enrutamiento de copia Para fresado de ranuras de agua, agujeros de bisagra, agujeros de manija, etc.
- Viene con una hoja de sierra de 500 mm, y los perfiles de PVC pueden cortar entre 30 y 150 grados con una precisión de 0,1 grados
- Los procesos de enrutamiento y corte se sincronizan para ejecutarse al mismo tiempo
- Con el perfil procesado, se pueden cargar 8 piezas en la máquina. (Longitud máx. 6,5 m)
- El software de HMI privado desarrollado por Schtec Software Department permite cargar diferentes tipos de archivos de datos de programas de diseño de ventanas en la máquina.
- La opción de optimización se puede habilitar para cada proyecto por separado, por lo que la optimización de la máquina para los perfiles de residuos se realiza automáticamente.
- Todas las alarmas y fallas de la máquina se muestran en el HMI junto con las soluciones
- Pantalla táctil de 15 "y PC industrial de alto rendimiento con sistema Windows XP Embedded. Este sistema puede funcionar sin ventilador entre 0 ° C y 55 ° C.
- Sistema de control de servo basado en PC industrial (Beckhoff)
- Diagnóstico en línea y solución de problemas a través de una interfaz fácil de usar.
- Transferencia de archivos por USB o red ethernet.
- Conexión a escritorio remoto mediante WiFi o conexión Ethernet.
- El sistema de lubricación central reduce el tiempo empleado para el mantenimiento.
- El sistema de recolección de polvo automático aspira todos los polvos de pvc y elimina los desechos rápidamente con 2 transportadores diferentes

Opcional;

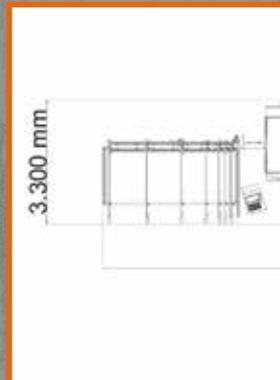
- La estación de atornillado opcional que tiene dos unidades de tornillo permite atornillar simultáneamente el acero de refuerzo a través del sistema de ejes servocontrolado.
- Para las operaciones que se pueden realizar en perfiles con una altura superior a 120 mm y una altura máxima de corte, no dude consultar con nosotros.



Especificaciones técnicas

Voltaje	: 400 V, 3 PH, 50-60Hz
El consumo de energía	: 9.8 kW, 24.5 A
Max. Altura del perfil	: 120 mm
Min. Altura del perfil	: 40 mm
Max. Ancho del perfil	: 130 mm
Min. Ancho del perfil	: 35 mm
Max. Longitud de la barra de perfil	: 6.500 mm
Max. Longitud de procesamiento	: 6.000 mm
Longitud máxima de corte	: 3.000 mm (Se puede aumentar cuando sea necesario.)
Longitud de corte mínima	: 370 mm
Longitud mínima de proceso para el perfil	: 1200 mm
Diámetro de la herramienta	: 6 mm Herramienta rápida de carburo
Herramienta rpm	: 18.000 rpm
Max. Velocidad de los ejes (Procesamiento)	: 50 m./min
Max. Velocidad de los ejes (Sierra)	: 100 °/sec
Max. Velocidad de los ejes (portador)	: 40 m./min
Presión del aire	: 6-8 Bar
Consumo de aire	: 650 lt./ min.
Altura de la máquina	: 2.178mm
Ancho de la máquina	: 2.860mm
Peso de la máquina	: 3.500kg
Longitud de la máquina	: 13.325mm
Recuento de herramientas estándar	: Husillos de enfriamiento de aire de alta velocidad de 6 piezas

schtec Centro de Corte y Mecanizado para perfiles de Pvc



SMC 320

Centro de Corte y Mecanizado para perfiles de Pvc

Características estándar

- Este centro de procesamiento CNC controlado de 3 ejes puede realizar todas las operaciones en perfiles de PVC como corte, marcado, apertura de orificios para llaves, enrutamiento de copia Para fresado de ranuras de agua, agujeros de bisagra, agujeros de manija, etc.
- Viene con una hoja de sierra de 500 mm, y los perfiles de PVC pueden cortar entre 30 y 150 grados con una precisión de 0,1 grados
- Los procesos de enrutamiento y corte se sincronizan para ejecutarse al mismo tiempo
- Ahorra tiempo al abrir simultáneamente varios orificios en los perfiles de las puertas, como las manijas de las puertas, ranuras del sistema de control del eje en su enrutador.
- Con el perfil procesado, se pueden cargar 11 piezas en la máquina. (Longitud máx. 6,5 m)
- El nuevo diseño de la estación de carga permite cargar los perfiles simultáneamente. Esta característica ahorra tiempo desde el proceso de carga.
- El software de HMI privado desarrollado por Schtec Software Departmant permite cargar diferentes tipos de archivos de datos de programas de diseño de ventanas en la máquina.
- Todas las alarmas y fallas de la máquina se muestran en el HMI junto con las soluciones
- Pantalla táctil de 15 "y PC industrial de alto rendimiento con sistema Windows XP Embedded. Este sistema puede funcionar sin ventilador entre 0 ° C y 55 ° C.
- Sistema de control de servo basado en PC industrial (Beckhoff)
- Diagnóstico en línea y solución de problemas a través de una interfaz fácil de usar.
- Transferencia de archivos por USB o red ethernet.
- Conexión a escritorio remoto mediante WiFi o conexión Ethernet.
- El sistema de lubricación central reduce el tiempo empleado para el mantenimiento.
- El sistema de recolección de polvo automático aspira todos los polvos de pvc y elimina los desechos rápidamente con 2 transportadores diferentes
- La opción de optimización se puede habilitar para cada proyecto por separado, por lo que la optimización de la máquina para los perfiles de residuos se realiza automáticamente.



Opcional;

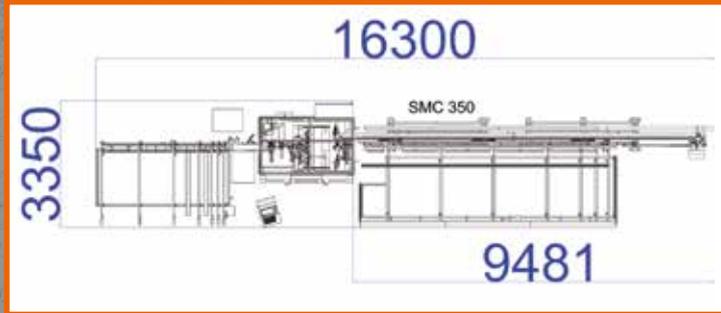
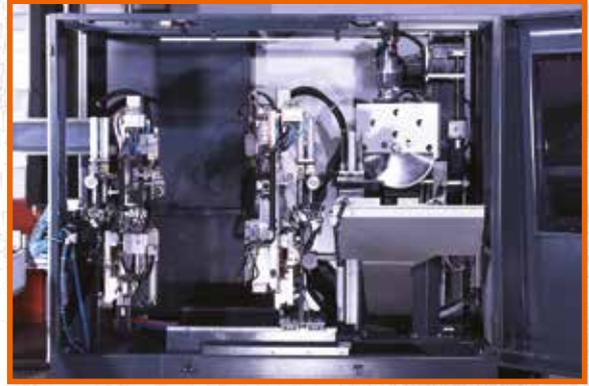
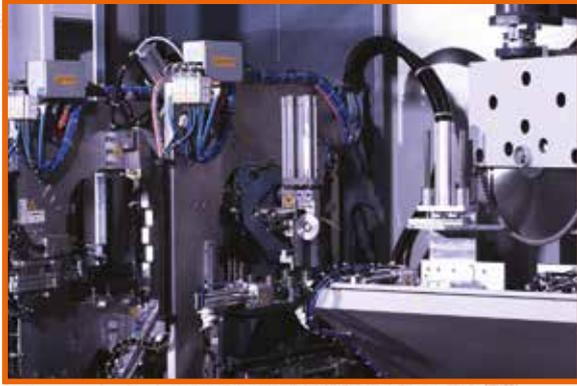
- La estación de atornillado opcional que tiene dos unidades de tornillo permite atornillar simultáneamente el refuerzo Acero y taladrado de orificios triples para mangos mediante sistema servocontrolado.
- Para las operaciones que se pueden realizar en perfiles con una altura superior a 120 mm y una altura máxima de corte, no dude consultar con nosotros.

Especificaciones técnicas

Voltaje	: 400 V, 3 PH, 50-60Hz
El consumo de energía	: 10.8 kW, 27 A
Max. Altura del perfil	: 120 mm
Min. Altura del perfil	: 40 mm
Max. Ancho del perfil	: 130 mm
Min. Ancho del perfil	: 35 mm
Max. Longitud de la barra de perfil	: 6.500 mm
Longitud de proceso máximo para el perfil	: 6.000 mm
Longitud máxima de corte	: 3.000 mm (Se puede aumentar cuando sea necesario.)
Longitud de corte mínima	: 370 mm
Longitud mínima de proceso para el perfil	: 900 mm
Diámetro de la herramienta	: 6 mm Herramienta rápida de carburo
Herramienta rpm	: 18.000 rpm
Max. Velocidad de los ejes (Procesamiento)	: 50 m/min
Max. Velocidad de los ejes (Sierra)	: 100 °/sec
Max. Velocidad de los ejes (portador)	: 40 m/min
Presión del aire	: 6-8 Bar
Consumo de aire	: 950 lt/min
Altura de la máquina	: 2.200 mm
Ancho de la máquina	: 3.450 mm
Peso de la máquina	: 3.750 kg
Longitud de la máquina	: 15.500 mm
Recuento de herramientas estándar	: 7 piezas husillos de enfriamiento de aire de alta velocidad



schtec Centro de Corte y Mecanizado para perfiles de Pvc



SMC 350

Centro de Corte y Mecanizado para perfiles

Características estándar

- Esta 3 unidad de procesamiento CNC controlada por separado puede realizar todas las operaciones con 12 herramientas en perfiles de PVC, tales como cortar, marcar, abrir agujeros de llaves, copiar rutas Para fresado de ranuras de agua, agujeros de bisagra, agujeros de manija, etc.
- Viene con una hoja de sierra de 500 mm, y los perfiles de PVC pueden cortar entre 30 y 150 grados con una precisión de 0,1 grados
- Servocontrolado y capaz de posicionamiento automático de acuerdo con el eje de altura del perfil en la hoja de sierra mediante este avance rápido y rígido de corte.
- Ahorra tiempo al abrir simultáneamente varios orificios en los perfiles de las puertas, como las manijas de las puertas, ranuras del sistema de control del eje en 3 unidades de enrutador por separado.
- 3 unidades de perforación en la unidad de fresado permiten realizar 3 operaciones a la vez
- Con el perfil procesado, se pueden cargar 11 piezas en la máquina. (Longitud máx. 6,5 m)
- Los codificadores magnéticos de precisión utilizados para minimizar los errores del usuario, minimizar el ancho y la altura del perfil, se verifican y procesan
- El nuevo diseño de la estación de carga permite cargar los perfiles simultáneamente. Esta característica ahorra tiempo desde el proceso de carga.
- El software de HMI privado desarrollado por Schtec Software Department permite cargar diferentes tipos de archivos de datos de programas de diseño de ventanas en la máquina.
- La optimización simultánea en la máquina permite que la máquina se optimice sobre los perfiles de residuos
- Todas las alarmas y fallas de la máquina se muestran en el HMI junto con las soluciones
- Pantalla táctil de 15" y PC industrial de alto rendimiento con sistema Windows XP Embeded. Este sistema puede funcionar sin ventilador entre 0 ° C y 55 ° C.
- Sistema de control de servo basado en PC industrial (Beckhoff)
- Diagnóstico en línea y solución de problemas a través de una interfaz fácil de usar.
- Transferencia de archivos por USB o red ethernet.
- Conexión a escritorio remoto mediante WiFi o conexión Ethernet.
- El sistema de lubricación central reduce el tiempo empleado para el mantenimiento.
- El sistema de recolección de polvo automático aspira todos los polvos de pvc y elimina los desechos rápidamente con 2 transportadores diferentes



Opcional;

- La estación de atornillado opcional que tiene dos unidades de tornillo permite atornillar simultáneamente el acero de refuerzo a través del sistema de ejes servocontrolado.
- Para las operaciones que se pueden realizar en perfiles con una altura superior a 120 mm y una altura máxima de corte, no dude consultar con nosotros.

Especificaciones técnicas

Voltaje	: 400 V, 3 PH, 50-60Hz
El consumo de energía	: 12 kW, 30 A
Max. Altura del perfil	: 120 mm
Min. Altura del perfil	: 40 mm
Max. Ancho del perfil	: 130 mm
Min. Ancho del perfil	: 35 mm
Max. Longitud de la barra de perfil	: 6.500 mm
Max. Longitud del proceso para el perfil	: 6.000 mm
Longitud máxima de corte	: 3.000 mm (Se puede aumentar cuando sea necesario.)
Longitud de corte mínima	: 370 mm
Min. Longitud del proceso para el perfil	: 900 mm
Diámetro de la herramienta	: 6 mm / 10 mm / 13 mm Herramienta rápida de carburo
Herramienta rpm	: 18.000 rpm
Max. Velocidad de los ejes (Procesamiento)	: 50 m./min.
Max. Velocidad de los ejes (Sierra)	: 100 °/sec.
Max. Velocidad de los ejes (portador)	: 40 m./min.
Presión del aire	: 6-8 Bar
Consumo de aire	: 1075 lt./min.
Altura de la máquina	: 2.165 mm
Longitud de la máquina	: 16.370 mm
Ancho de la máquina	: 3.206 mm
Peso de la máquina	: 4.500 kg
Recuento de herramientas estándar	: Husillos de enfriamiento de aire de alta velocidad de 11 piezas

schtec Centros de atornillado y triple perforación



RS 225

Centro Atornillado de Perfil

Características estándar

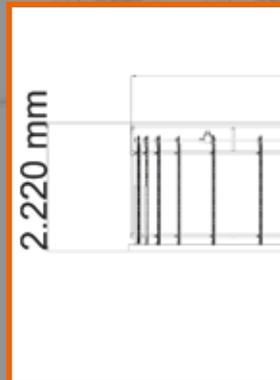
- El proceso de operación de atornillado se realiza simultáneamente por dos unidades controladas por eje de atornillado completamente automáticas separadas
- La unidad de atornillado ahorra tiempo con la acción de dos etapas para diferentes alturas
- La máquina es totalmente compatible con el centro de procesamiento en operación automática.
- La posición de atornillado se puede ajustar automáticamente por máquina para cada perfil.
- Posicionamiento de precisión con precisión de 0,1 mm mediante servo de alta velocidad en el eje del soporte
- Se pueden cargar hasta 8 piezas en la estación de carga
- Los intervalos de atornillado son calculados automáticamente por la máquina para cada pieza.
- El usuario puede definir el banco de datos de parámetros de atornillado para cada perfil (hasta 10.000 perfiles)
- Todos los ejes de la máquina se mueven mediante un tornillo de bola de acero endurecido y un sistema de engranaje de piñón y cremallera que proporciona precisión y durabilidad.
- Transferencia de datos a través de conexión Ethernet, conexión de red inalámbrica, interfaz USB o directamente a través del lector de código de barras
- Todos los mensajes de error y la información del estado del sistema pueden observarse en la pantalla usando el programa de software HMI desarrollado por el departamento de software de Schtec
- El servicio, la resolución de problemas y la resolución de problemas se pueden realizar mediante conexión remota para todo el sistema
- Marca Beckhoff, PC industrial de alto rendimiento operada por el sistema Windows XP Embedded. Funciona entre 0 ° C y 55 ° C. sin ventilador. Pantalla táctil de 15".



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3ph, 50-60 Hz
El consumo de energía	: 6.8 kW, 17 A
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 110 lt./min.
Min. Longitud de la pieza	: 400 mm
Max. Longitud de la pieza	: 4.500 mm
Max. Altura del perfil	: 130 mm
Min. Altura del perfil	: 30 mm
Max. Ancho del perfil	: 130 mm
Altura de la máquina	: 2.850 mm
Longitud de la máquina	: 5.695 mm
Ancho de la máquina	: 4.540 mm
Peso de la máquina	: 1.820 kg

schtec Centros de atornillado y triple perforación



RS 235

Atornillado doble completamente automático y triple centro de perforación

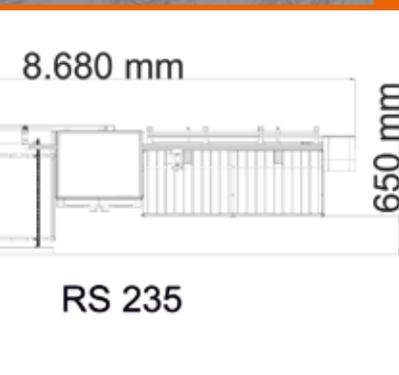
Características estándar

- El proceso de operación de atornillado se realiza simultáneamente por dos unidades controladas por eje de atornillado completamente automáticas separadas
- La unidad de atornillado ahorra tiempo con la acción de dos etapas para diferentes alturas
- La máquina es totalmente compatible con el centro de procesamiento en operación automática.
- La posición de atornillado se puede establecer para cada perfil por separado.
- Posicionamiento de precisión con precisión de 0,1 mm mediante servo de alta velocidad en el eje del soporte
- Se pueden cargar hasta 8 piezas en la estación de carga
- Los intervalos de atornillado son calculados automáticamente por la máquina para cada pieza.
- El usuario puede definir el banco de datos de parámetros de atornillado para cada perfil (hasta 10.000 perfiles)
- El proceso de perforación de triple mango se realiza con brocas de perforación recubiertas de titanio
- Todos los ejes de la máquina se mueven mediante un tornillo de bola de acero endurecido y un sistema de engranaje de piñón y cremallera que proporciona precisión y durabilidad.
- Transferencia de datos a través de conexión Ethernet, conexión de red inalámbrica, interfaz USB o directamente a través del lector de código de barras
- Todos los mensajes de error y la información del estado del sistema pueden observarse en la pantalla usando el programa de software HMI desarrollado por el departamento de software de Schtec
- El servicio, la resolución de problemas y la resolución de problemas se pueden realizar mediante conexión remota para todo el sistema
- Marca Beckhoff, PC industrial de alto rendimiento operada por el sistema Windows XP Embedded. Funciona entre 0 ° C y 55 ° C. sin ventilador. Pantalla táctil de 15 ".



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3ph, 50-60 Hz
El consumo de energía	: 5 kW, 12.5 A
Min. Longitud de la pieza	: 370 mm
Max. Longitud de la pieza	: 3.000 mm (Hasta 4.500 mm con soporte de Software)
Max. Altura del perfil	: 130 mm
Min. Altura del perfil	: 30 mm
Max. Ancho del perfil	: 130 mm
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 110 lt / min.
Altura de la máquina	: 2.850 mm
Longitud de la máquina	: 8.680 mm
Ancho de la máquina	: 3.120 mm
Peso de la máquina	: 1.820 kg





RS 171

Refuerzo Vertical / Máquina Atornilladora de Acero

Características estándar

- Unidad neumática de alimentación automática por tornillo.
- Atornillado automático con presión presionando.
- Parada automática después del proceso de atornillado.
- Pedal de control para un atornillado perfecto.
- Interruptor de protección para evitar el uso defectuoso.
- Interruptor de ajuste de altura para tornillos especiales.
- Compresión automática de perfil durante el atornillado.
- Rango ajustable para perfil de soporte.
- Uso duradero de la broca y posibilidad de cambio fácil.
- Ajuste del par según el tipo de tornillo.
- Velocidad media de atornillado 1.5 seg./pc.

Opcional;



Especificaciones técnicas

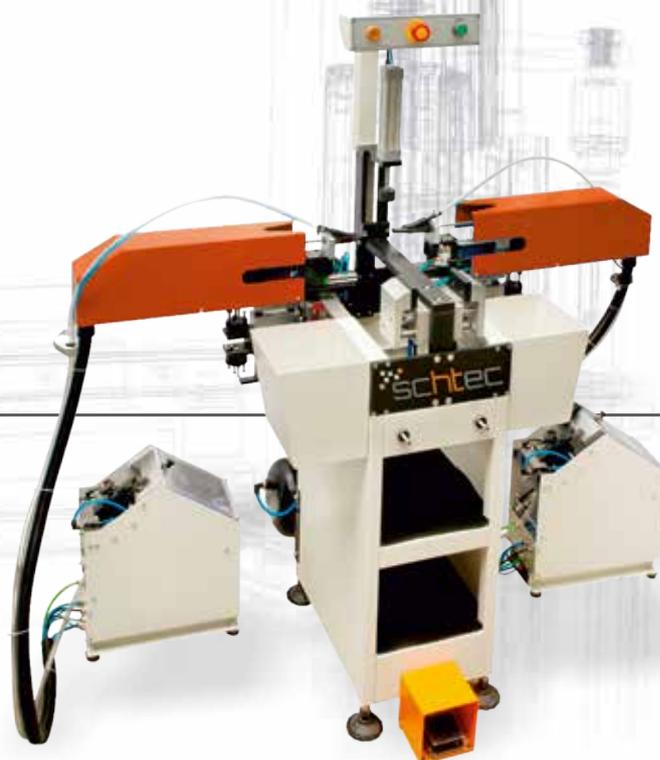
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 16 lt. / min.
Ancho de perfil máximo	: 100 mm
Ancho del perfil	: 40 mm
Altura de la máquina	: 2.310 mm
Longitud de la máquina	: 720 mm
Ancho de la máquina	: 1.825 mm
Peso de la máquina	: 110 kg

RT 176

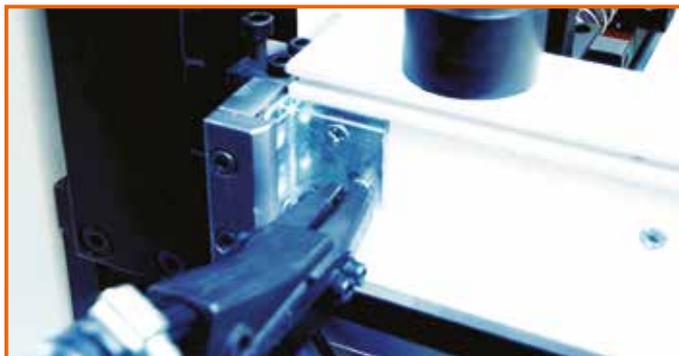
Máquina Automático Atornillar Inversora

Características estándar

- Atornillado automático de conectores de inversora utilizados en diferentes series y tamaños de montante de PVC Perfiles de una sola vez desde ambos lados. Posicionamiento con ajustes.
- Posibilidad de usar 4 tipos de conector al mismo tiempo sin cambiar la configuración
- Atornillado automático con unidad de alimentación de tornillo automática de doble lado.
- Sistema automático de pinza y centrado.
- Posibilidad de fácil ajuste y cambio de posición.
- Velocidad de unión del conector 5.5 seg./pc.



Opcional;



Especificaciones técnicas

Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 75 lt. / min.
Altura de la máquina	: 1.610 mm
Longitud de la máquina	: 1.620 mm
Ancho de la máquina	: 715 mm
Peso de la máquina	: 145 kg

WD 710

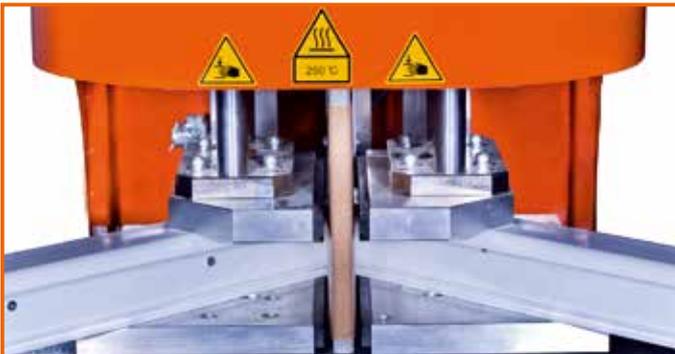
Máquina soldadora de cabezal simple



Características estándar

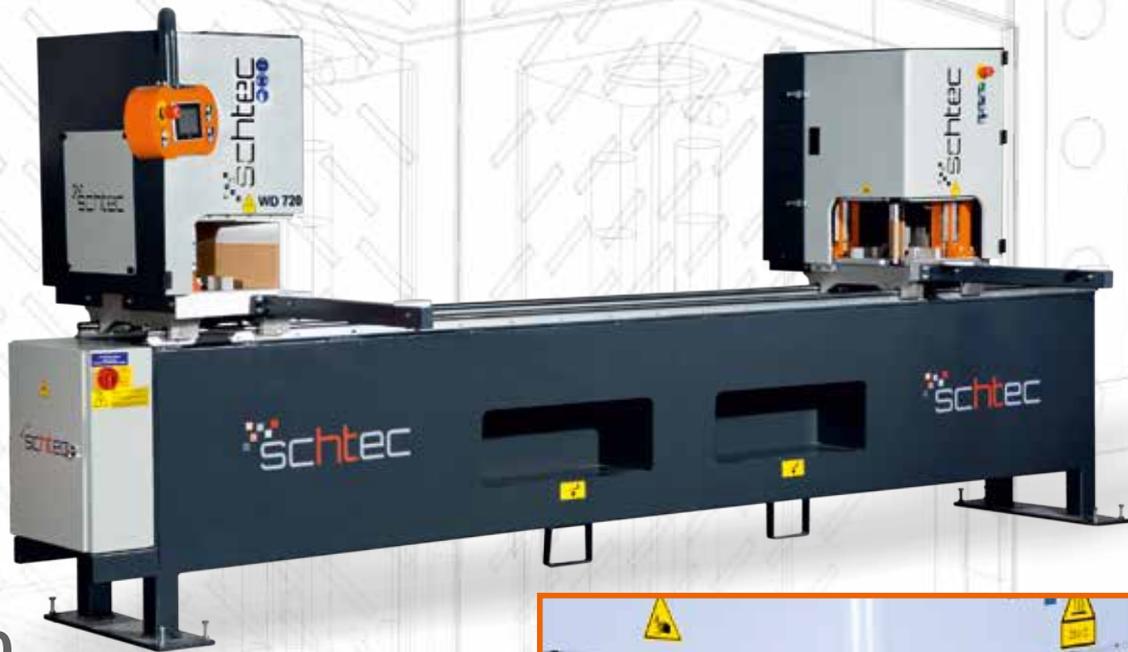
- Soldadura de precisión en ángulos variables entre 30 y 180 grados de perfiles de PVC
- Tiene la capacidad de soldar con la máxima resistencia.
- Restricción de costura de soldadura de 0,2 mm para perfiles coloreados y blancos.
- Los tiempos de fusión y combinación se pueden configurar digitalmente.
- Pantalla táctil digital para controlar todas las operaciones.
- Los parámetros de temperatura y tiempo de calentamiento pueden ajustarse individualmente
- Calefacción homogénea con placas especiales de calentamiento.
- Teflón más eficiente y duradero gracias al sistema especial de teflón en el placas de calentamiento
- Sistema de moldes especialmente diseñado para ganar tiempo.
- Con brazos de soporte, fácil operación en grandes marcos de soldadura.

Opcional;



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 220 V, 1 Ph ,50-60 Hz
Salida de potencia	: 1.5 kW
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 90 lt. / min.
Longitud de soldadura máx.	: Limitless
Longitud de soldadura	: 300 mm
Ancho máximo de perfil (180 grados)	: 190 mm
Ancho máximo de perfil (90 grados)	: 160 mm
Ancho máximo de perfil (60 grados)	: 125 mm
Ancho máximo de perfil (30 grados)	: 85 mm
Ángulo de soldadura máximo	: 180 degree
Ángulo de soldadura	: 30 degree
Altura máx. Perfil	: 175 mm
Altura del perfil	: 37 mm
Altura de la máquina	: 1.670 mm
Longitud de la máquina	: 680 mm
Ancho de la máquina	: 700 mm
Peso de la máquina	: 210 kg



WD 720

Máquina de soldadura de doble cabeza

Características estándar

- Soldadura de alta precisión de dos esquinas de perfiles de PVC en una sola operación.
- Soldadura de precisión en ángulos variables entre 60° - 180°
- Capaz de la operación de soldadura de cabeza única cuando sea necesario
- Restricción de costura de soldadura de 0,2 mm para perfiles coloreados y blancos.
- Posicionamiento manual del cabezal móvil y frenos neumáticos.
- Los parámetros de calefacción, temperatura y tiempo se pueden ajustar individualmente.
- Pantalla táctil digital para controlar todas las operaciones.
- Calentamiento homogéneo con placas de calentamiento especiales.
- Fácil sistema de limpieza de las placas del calentador durante el mantenimiento.
- Teflón más eficiente y duradero debido al sistema especial de teflón en las placas de calentamiento
- Sistema de moldes especialmente diseñado para ahorrar tiempo.
- Soldadura ajustable y presión de perfil.



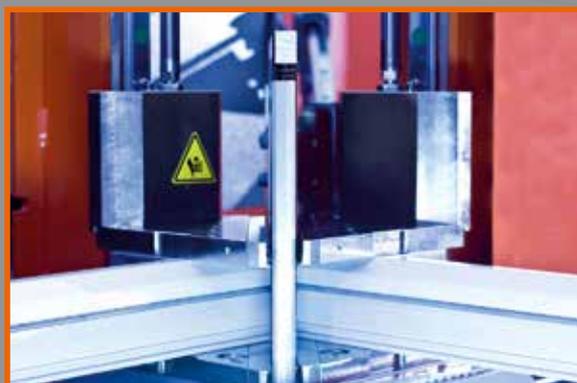
Opcional;



Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 220 V, 1 Ph, 50-60 Hz
Salida de potencia	: 4.2 kW, 10.5A
Max. Longitud de soldadura	: 3.460 mm
Min. Longitud de soldadura	: 410 mm
Max. Ancho del perfil	: 150 mm
Max. Altura del perfil	: 200 mm
Min. Altura del perfil	: 40 mm
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 100 lt. /min.
Altura de la máquina	: 1.900 mm
Longitud de la máquina	: 4.540 mm
Ancho de la máquina	: 1.570mm
Peso de la máquina	: 900 kg

schtec Máquinas de Soldadura



WM 740

Máquina de soldadura de cuatro cabezas

Características estándar

- Sueda cuatro esquinas de perfiles de PVC simultáneamente a 90 ° con alta sensibilidad y resistencia
- Marca Beckhoff, PC industrial de alto rendimiento operada por Windows XP Embedded. Sin ventilador
El sistema de la placa base funciona entre 0 ° C y 55 ° C, y viene con una pantalla táctil de 15 "
- Transferencia de datos a través de conexión de red Ethernet, conexión de red inalámbrica o interfaz USB
- Los parámetros de soldadura son definidos por el usuario para cada perfil individual (hasta 10,000 perfiles)
- La temperatura de soldadura, los tiempos de fusión y de soldadura se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Todos los ejes de la máquina se mueven mediante un tornillo de bola de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- El sistema de control de los ejes de la máquina puede identificar defectos de longitud de corte de hasta 2 mm automáticamente.
- Sistema de control de calor controlado por PC (PID) para obtener sólidos resultados de soldadura en conformidad con las normas.
- Los cuchillos de mesa precalentados controlados por PID proporcionan mejores resultados de soldadura en condiciones de clima frío
- El modo de trabajo de verano / invierno se selecciona automáticamente, por lo que el ajuste de la temperatura se realiza fácilmente
- Placas de calentamiento mecánico fuertes colocadas verticalmente distribuyen el calor de manera homogénea sin verse afectadas por las difíciles condiciones de trabajo.
- Cambio fácil y rápido para teflones mediante un sistema de teflón enrollable especialmente diseñado.
- Cambio fácil y rápido para moldes de soldadura.
- Funciona eficazmente por el aire comprimido suministrado al sistema.
- Los perfiles blancos o de color se pueden soldar con la misma sensibilidad.
- El sistema de lubricación central minimiza el tiempo de mantenimiento.
- Se pueden crear informes para la producción diaria, semanal, mensual y anual.
- Las barreras de luz y el equipo de seguridad se ajustan al diseño de la máquina con total seguridad.
- Transferencia de datos estable y precisa entre esta máquina y la máquina de limpieza de esquinas CNC a través de una conexión Ethernet de calidad industrial
- Todos los mensajes de error y el estado del sistema pueden observarse en pantalla por el programa de software HMI desarrollado por el departamento de software de Schtec
- El servicio a todo el sistema de automatización, la resolución de problemas y la eliminación de fallos se pueden realizar mediante conexión remota



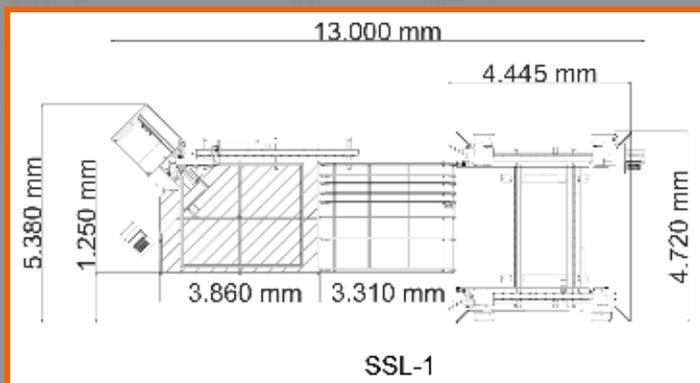
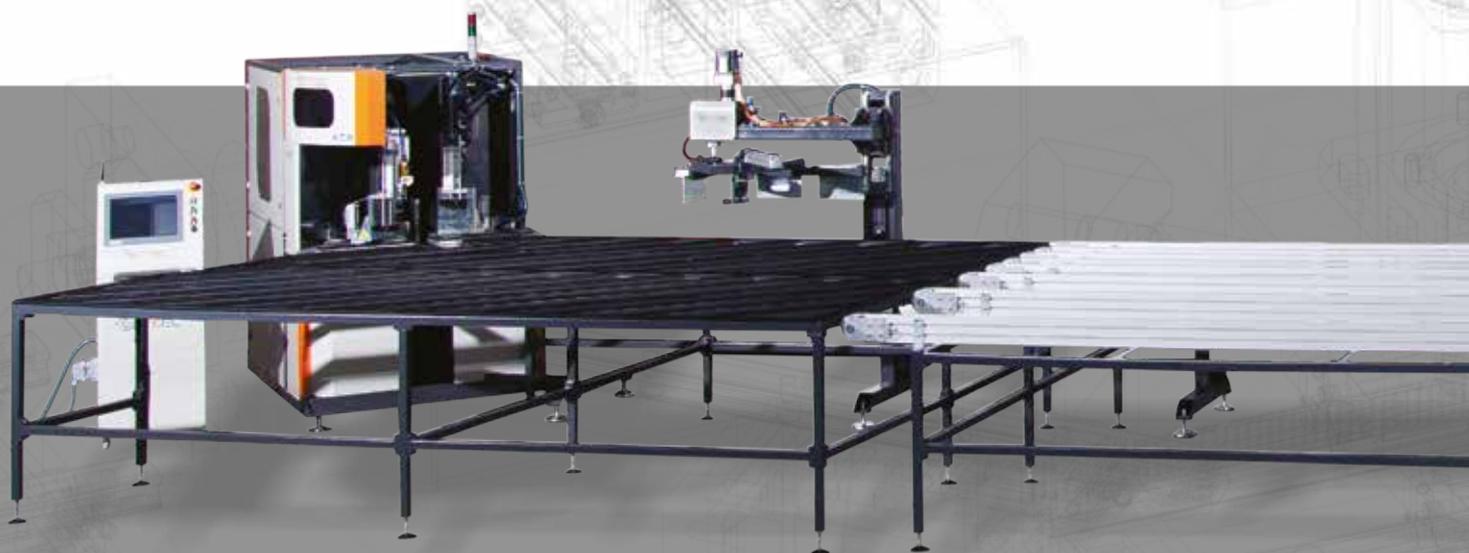
Opcional;

- Se puede producir con 3 ejes Servo, por esta opción es posible corregir inexactitud de corte de hasta +2 mm y soldadura del producto en el tamaño establecido
- Sistema de prensado de juntas.
- Lector de código de barras
- Selección automática de aliados para 0,2 mm y 2 mm. rango de soldadura.
- Moldes de soldadura.
- Sistema de unión paralela.

Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3ph, 50-60 Hz
El consumo de energía	: 11.5 kW, 28.75 A
Max. Longitud de soldadura	: 3.600 mm x 2.600 mm
Min. Longitud de soldadura	: 450 mm x 450 mm
Min. Longitud de soldadura	: 520 mm x 570 mm (con junta de presión)
Max. Altura del perfil	: 180 mm
Min. Altura del perfil	: 35 mm
Max. Ancho del perfil	: 120 mm
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 70 lt. /min.
Altura de la máquina	: 1.880mm
Longitud de la máquina	: 4.980 mm
Ancho de la máquina	: 4.750 mm
Peso de la máquina	: 1.920 kg

schtec Líneas de automatización de soldadura y limpieza



SSL 1

Cuatro cabezales de soldadura y CNC Línea de automatización de limpieza de esquinas

- Un sistema integrado que consiste en una máquina de soldadura de cuatro puntos WM 740, una estación de enfriamiento y de almacenamiento CS 810, una estación de torneado con diseño TS 820 Robotics y un limpiador de esquinas CM 620 CNC
- Todo el proceso está controlado por sistemas de PC industriales desde la soldadura hasta el enfriamiento, el torneado y finalmente la limpieza.

TS 820

Estación de torneado con brazo robótico

- Operación de giro de alta velocidad y alta precisión a través de un sistema robótico con brazos de giro mecánico fuerte y rápido
- Proceso de torneado estable con brazos de torneado altamente duraderos.
- El cálculo de la velocidad de giro se realiza automáticamente para cada forma geométrica del marco, peso de acero de refuerzo y todos los demás Factores incluidos.
- Todos los ejes de la máquina se mueven mediante un sistema de piñón y acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- El robot de giro gasta la energía mínima y la menor cantidad de tiempo al sincronizar sus acciones con el CNC Sistema de vallado de la máquina.
- Su diseño compacto le permite ocupar el área de trabajo más pequeña posible, que es 12 m² menos que sus competidores.
- El tiempo de giro es de 1 segundo para cuadros pequeños y entre 1,5 y 4 segundos para todos los demás tamaños.

Especificaciones técnicas

Voltaje	: 400 V AC, 3 P, 50-60 Hz
El consumo de energía	: 3 kW, 7.5 A
Dimensión del marco	: 450 x 450 mm
Dimensión del marco de Max.Outter	: 2.300 x 2.300 mm
Max. Altura del perfil	: 160 mm
Min. Altura del perfil	: 35 mm
Max. Ancho del perfil	: 130 mm
Peso de la máquina	: 850 kg



CS 810

Estación de enfriamiento y amortiguación

- Funciona entre un limpiador de esquinas y una soldadora.
- Proporciona tiempo de enfriamiento para los perfiles que vienen de la máquina soldadora antes de enviarlos a la máquina de limpieza de esquinas.
- El tiempo de enfriamiento se establece a través del panel de control de la máquina de soldadura.
- Ayuda a aumentar la capacidad de producción al almacenar los perfiles que vienen de la soldadora antes de enviarlos al limpiador de esquinas.

Especificaciones técnicas

Fuente de alimentación	: 400 V, 3ph, 50-60 Hz
El consumo de energía	: 1.5 kW, 3 A
Presión del aire	: 6-8 bar
Altura de la máquina	: 1.050 mm
Longitud de la máquina	: 3.350 mm
Ancho de la máquina	: 2.740 mm
Peso de la máquina	: 315 kg

schtec Máquinas de limpieza de esquinas

CC 254

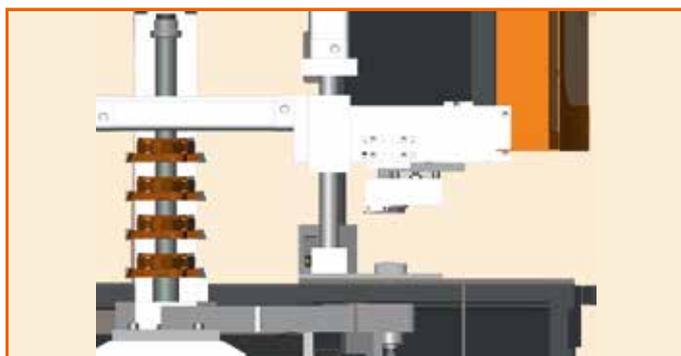
Máquinas de limpieza de esquinas (4 Cortadores)

Características estándar

- Resultado de limpieza de la esquina de alta calidad a través de cuchillos especiales duraderos en aluminio laminado o blanco Perfiles para superficies inferiores y superiores.
- Resultado de limpieza de esquinas de alta calidad a través de 4 tipos diferentes de herramientas de fresado final en el exterior de los perfiles soldados
- Estabilidad de limpieza de esquinas con sistema de centrado automático para marcos soldados.
- Alta precisión en la estabilización del perfil con pinzas verticales.
- Brazo de soporte es equipo estándar.



Opcional;



Especificaciones técnicas

Voltaje	: 400 V AC, 3 P, 50/60 Hz
Poder total	: 1.1 kW
Eje de velocidad	: 3.000 rpm
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 95 lt. / min.
Diámetro de Max.Knife	: 160 mm
Ancho de perfil máximo	: 120 mm
Altura máx. Perfil	: 90 mm
Altura del perfil	: 40 mm
Altura de la máquina	: 1.700 mm
Longitud de la máquina	: 1.360 mm (con mesa de apoyo 2.170 mm)
Ancho de la máquina	: 960 mm (con mesa de apoyo 2.140 mm)
Peso de la máquina	: 360 kg

schtec Máquinas de limpieza de esquinas



CM 610 Máquina CNC de limpieza de esquinas

Características estándar

- Estabilidad de limpieza de esquinas con ejes de 2 ejes servocontrolados de alta velocidad.
- Selección de cuchilla automática para el tipo de lámina de perfil seleccionado (color / blanco)
- Resultado de limpieza de esquinas de alta calidad a través de cuchillas y brocas especiales duraderas diseños
- Limpieza impecable de rebabas superficiales con sistema de medición automático.
- Transferencia de archivos por USB
- Fácil soporte de programación a través de extensiones de archivo DXF, DWG o PDF
- Sistema de lubricación central para todos los rodamientos, ejes y rodamientos deslizantes.
- Pantalla táctil de 10 "
- Todos los mensajes de alarma de arena se pueden mostrar en la interfaz de la máquina a través de Software desarrollado por el departamento de I + D de software de SCHTEC.

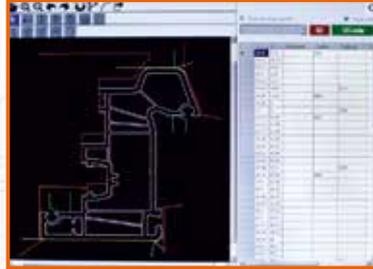
Opcional;



Especificaciones técnicas

Voltaje	: 400 V AC, 3 Ph, 50-60 Hz
El consumo de energía	: 7 kW, 18 A
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 110 lt. / min.
Detalles de la hoja de sierra	: Ø 250 x Ø 30 x 3.2 mm , Z=80
Hoja de sierra rpm	: 5.200 rpm
Perforadoras rpm	: 14.000 rpm
Max. Velocidad de los ejes	: 25 m./min.
Dimensión del marco de Max.Outter	: Limitless
Max. Altura del perfil	: 140 mm
Min. Altura del perfil	: 35 mm
Max. Ancho del perfil	: 120 mm
Altura de la máquina	: 1.900 mm
Longitud de la máquina	: 2.560 mm
Ancho de la máquina	: 900 mm
Peso de la máquina	: 600 kg
Recuento de herramientas	: 11 piece
Capacidad	: 320-360 Marco / 8 horas (1 tiempo de limpieza de la esquina basado en)

SCHTEC Máquinas de limpieza de esquinas



CM 620

Máquina CNC de limpieza de esquinas



Características estándar

- Estabilidad de limpieza de esquinas con ejes de 2 ejes servocontrolados de alta velocidad.
- Selección de cuchilla automática para el tipo de lámina de perfil seleccionado (color / blanco)
- Resultado de limpieza de esquinas de alta calidad a través de cuchillas y brocas especiales duraderas diseños
- Resultados de limpieza de alta calidad en superficies por sistema de medición automático.
- Sistema de control basado en PC industrial (Beckhoff)
- Conexión a escritorio remoto a través de conexión de red Wifi.
- Transferencia de archivos por USB o red.
- Fácil soporte de programación a través de extensiones de archivo DXF, DWG o PDF
- Sistema de lubricación central para todos los rodamientos, ejes y rodamientos deslizantes.
- Pantalla táctil de 15 "
- PC industrial de alto rendimiento que funciona entre 0C y 55C con funcionamiento. Sistema Windows XP Diseño integrado y sin ventilador.
- Todos los mensajes de alarma de arena se pueden mostrar en la interfaz de la máquina a través de Software desarrollado por el departamento de I + D de software de SCHTEC.
- Mediante el uso de conexión de escritorio remoto privado, desarrollada por SCHTEC Software R&D Department, técnicos de servicio expertos pueden conectarse El verdadero sistema de automatización de la máquina y la interfaz de la máquina para la fijación o determinar problemas

Opcional;

- Herramienta adicional para marcos deslizantes dentro de la limpieza de superficies.
- Ampliación a línea única mediante conexión a soldadora de 4 puntos con mesa de torneado con diseño robótico de 2 ejes.
- Ganar 12 m² en el área de trabajo con el beneficio de la mesa giratoria de nuevo diseño ubicada en la esquina de la línea



Especificaciones técnicas

Voltaje	: 400 V AC, 3 P, 50-60 Hz
El consumo de energía	: 7 kW, 18 A
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 110 lt. / min.
Detalles de la hoja de sierra	: Ø 250 x Ø 30 x 3.2 mm , Z=80
Hoja de sierra rpm	: 5.200 rpm
Perforadoras rpm	: 14.000 rpm
Max. Velocidad de los ejes	: 45 m./min.
Dimensión del marco de Max.Outter	: Sin límites (Modo automático: 2.300 x 2.300 mm)
Dimensión del marco	: 380 x 380 mm (Modo automático :450 x 450 mm)
Max. Altura del perfil	: 160 mm
Min. Altura del perfil	: 35 mm
Max. Ancho del perfil	: 130 mm
Altura de la máquina	: 1.900 mm
Longitud de la máquina	: 2.150 mm
Ancho de la máquina	: 1.250 mm
Peso de la máquina	: 960 kg
Recuento de herramientas	: 12 pieza
Capacidad	: 400-440 frame / 8 hours (1 tiempo de limpieza de la esquina basado en)

schtec Máquinas de montaje de accesorios



GA 300

Máquina de Montaje de Vidrio

Características estándar

- Instalación rápida de vidrio en ventanas y puertas.
- La carpintería esmaltada se transfiere al paquete en los rodillos.
- Las abrazaderas de bloque paralelo le permiten establecer un equilibrio adecuado



Opcional;



Especificaciones técnicas

Longitud de ventana máx. (X eje)	: 2.705 mm
Min. Anchura de la ventana (Y eje)	: 400 mm
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 12 lt. / min.
Altura de la máquina	: 2.420 mm
Longitud de la máquina	: 3.060 mm
Ancho de la máquina	: 910 mm
Peso de la máquina	: 285 kg



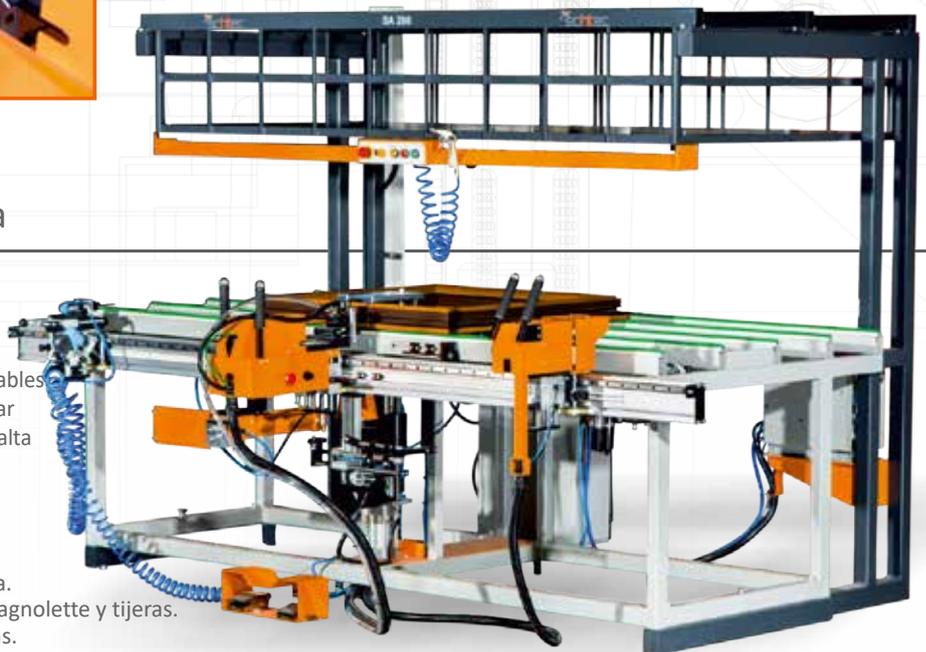
SA 280

Estación para montaje de hoja

- Diferentes series de diferentes tamaños de puertas / ventanas, todos los accesorios de inclinación y giro usados en la superficie del marco sin utilizar el medidor y la pluma, ajustables a diferentes perfiles, sin la necesidad de formar y diseñar, Permite la instalación en serie y de alta calidad de forma estándar.

Características estándar

- Mesa de montaje de hoja
- Sistema de centrado automático de la hoja.
- Sistema de medición automático para espagnolette y tijeras.
- Punzón de corte para espagnolette y tijeras.
- El destornillador automático, alimentación por tornillo automático.
- Sistema de alineación por tornillo láser.
- Perforaciones triples para el mango.
- Perforación de bisagra ajustable semiautomática y perforación de bisagra manual
- Grupo de atornillado
- Canal de fresado para espagnolette.
- Estante para accesorios.



Opcional;



Especificaciones técnicas

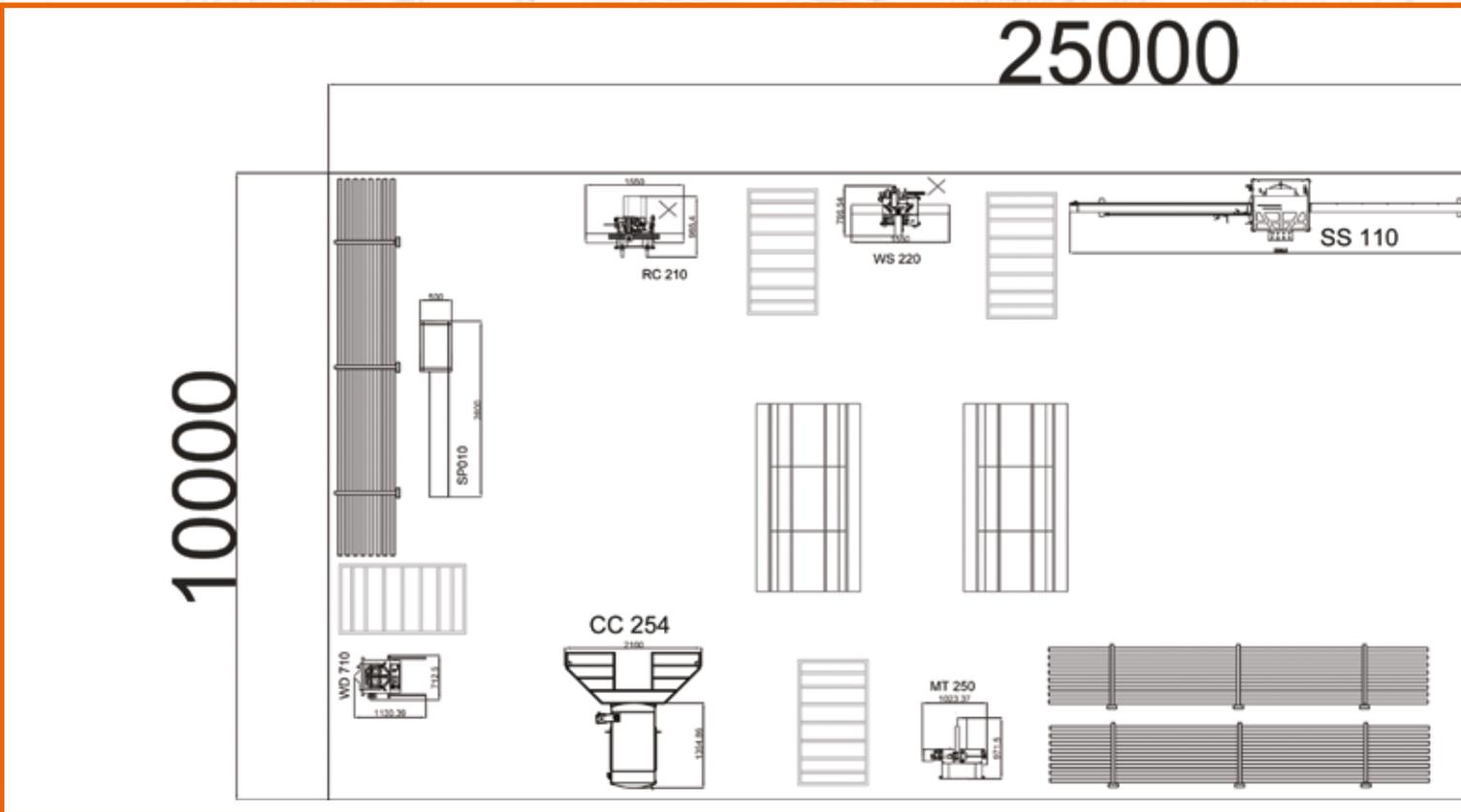
Poder total	: 3 kW
Presión del aire	: 6-8 bar
Consumo de aire	: 240 lt./min.
Ancho mínimo de la ventana	: 400 mm
Ancho máximo de la ventana	: 2.200 mm
Altura de la máquina	: 2.030 mm
Longitud de la máquina	: 3.080 mm
Ancho de la máquina	: 2.010 mm
Peso de la máquina	: 410 kg

 schntec

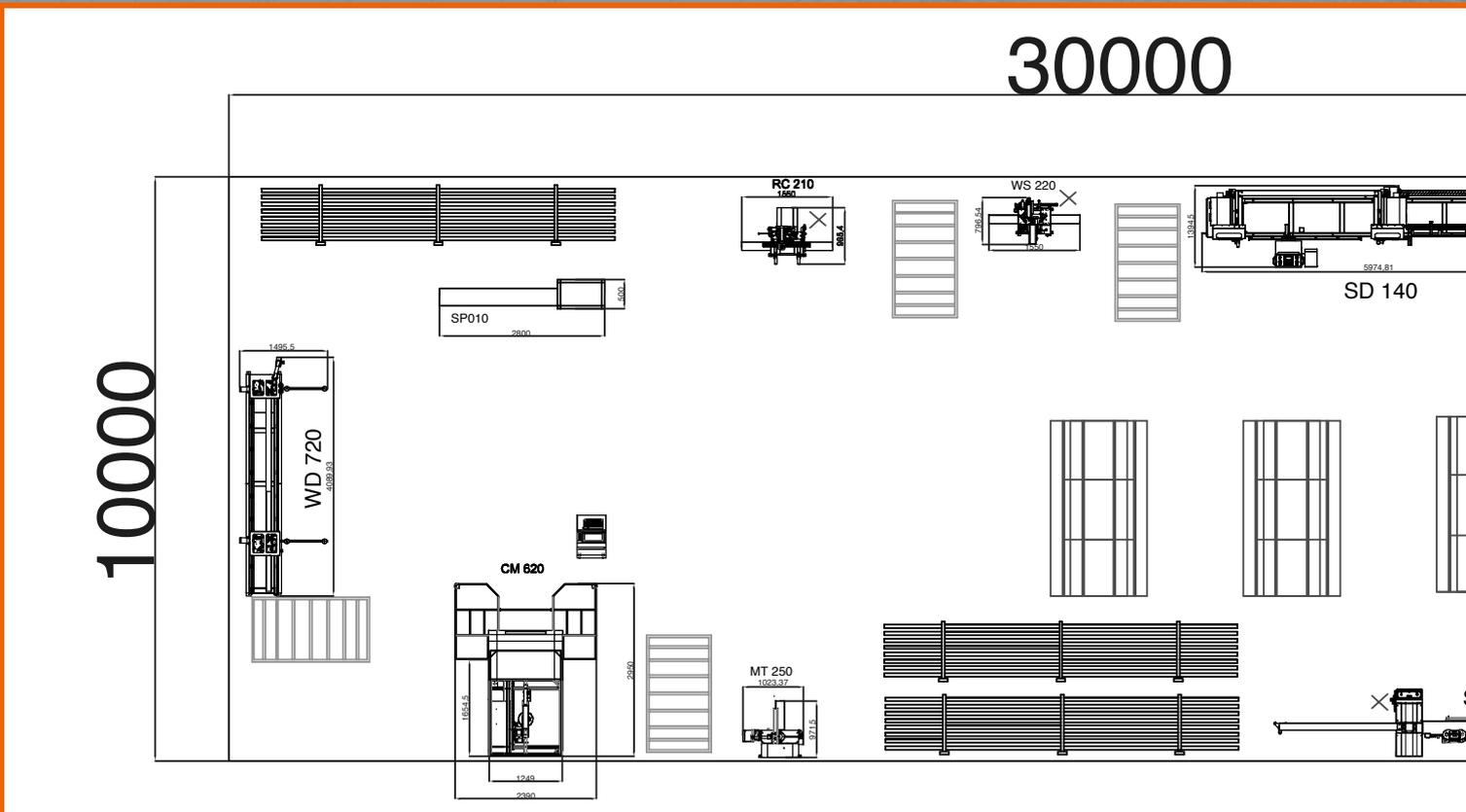


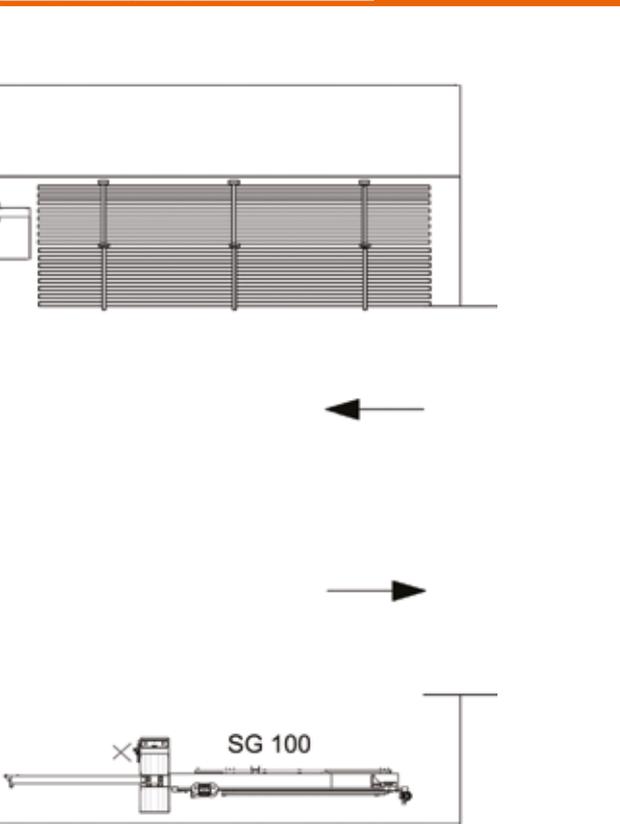
SCHTEC Planes de diseño de la máquina

25-30 Ventanas (50-60 Marcos)



50-60 Ventanas (100-120 Marcos)

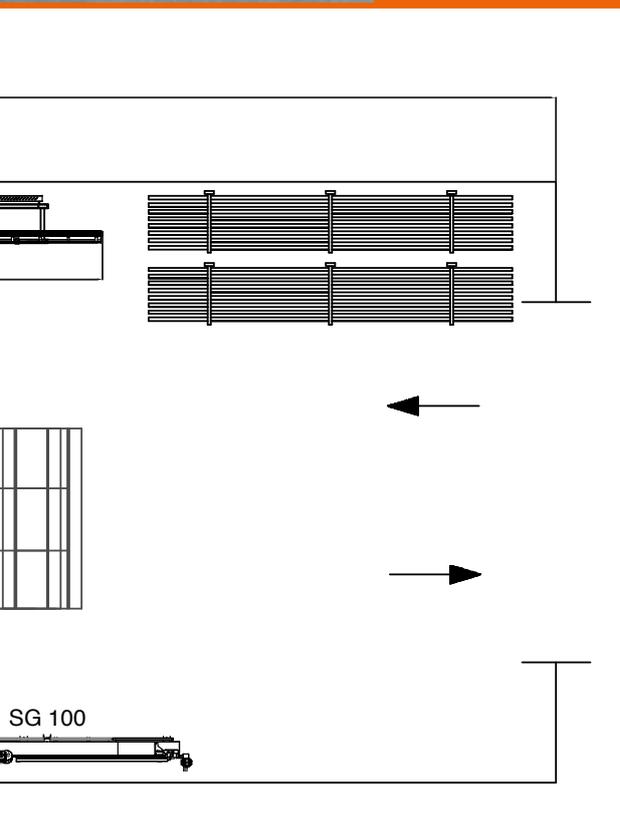




• Dimensiones: mm

25-30 Ventanas (50-60 Marcos)

NO	MODELO	DEFINICIÓN	PIEZA
1	SS 110	Sierra de un solo inglete	1
2	RC 210	Copia de Enrutador y con Ranura Triple Taladradora	1
3	WS 220	Enrutador de Agua Taladros de Ejes Triples	1
4	MT 250	Fresadora Automática	1
5	SG 100	Acrilamiento de cuentas de sierra PVC	1
6	WD 710	Máquina soldadora de cabezal simple	1
7	CC 254	Máquinas de limpieza de esquinas	1



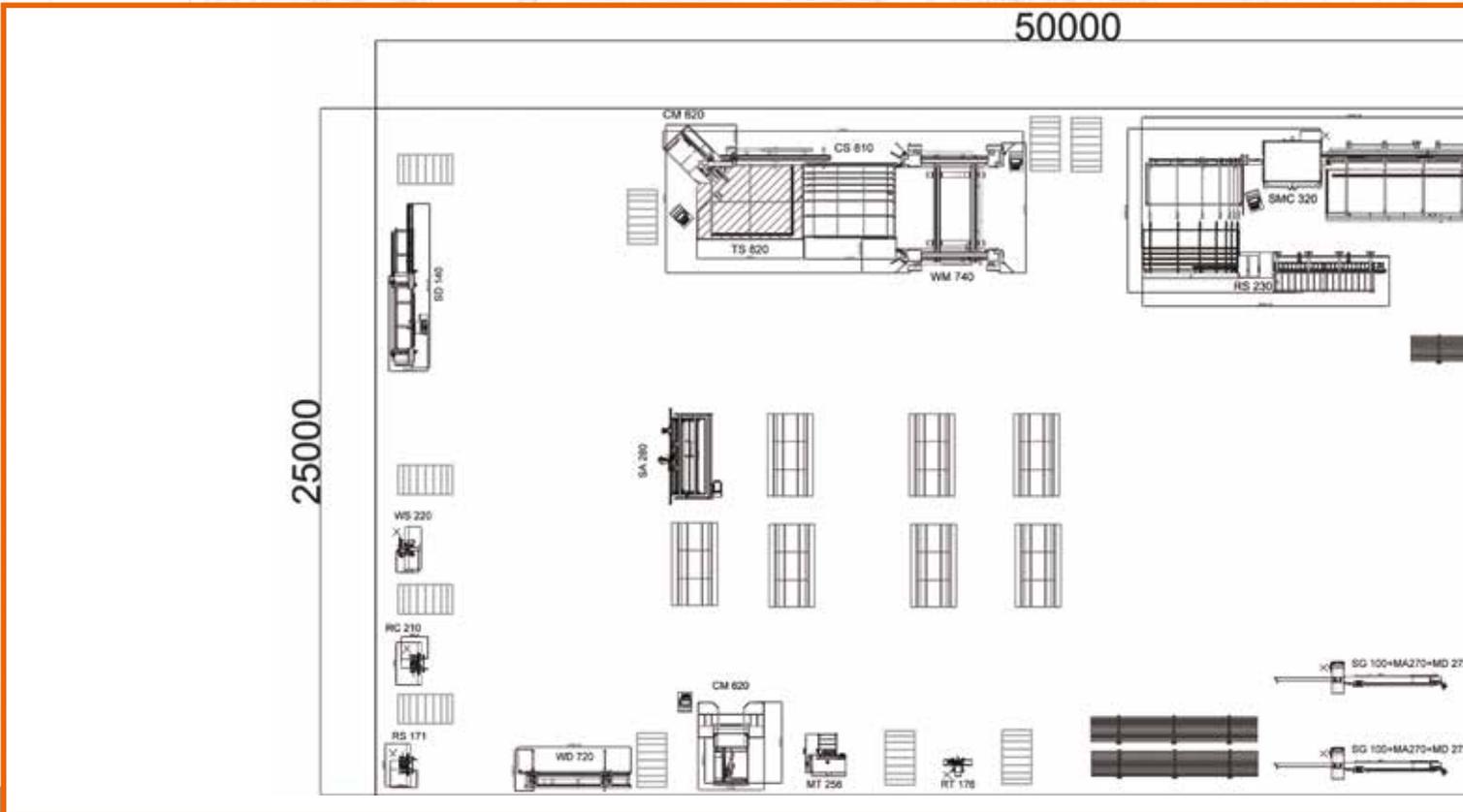
• Dimensiones: mm

50-60 Ventanas (100-120 Marcos)

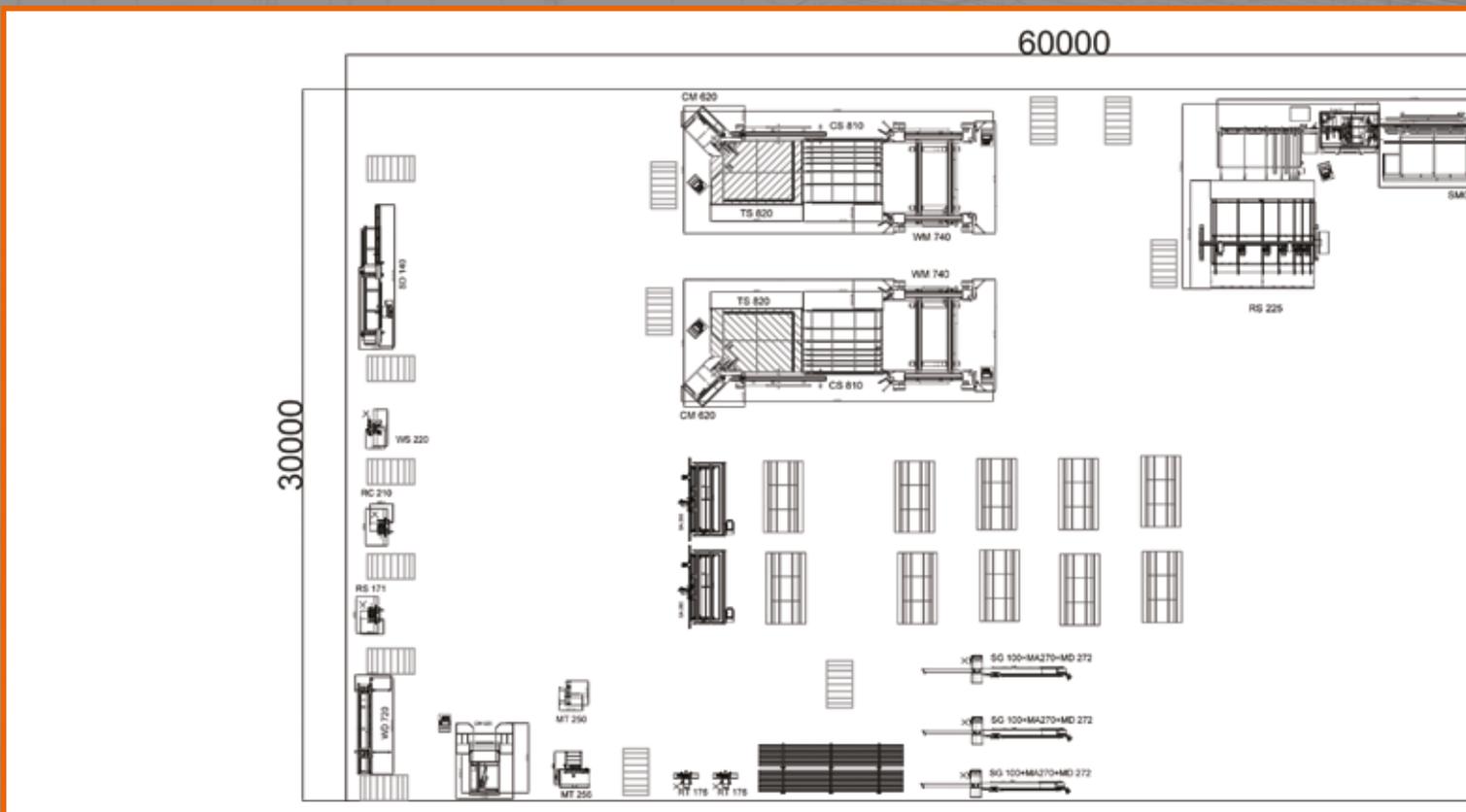
NO	MODELO	DEFINICIÓN	PIEZA
1	SD 140	Sierra Eléctrica Doble de Precisión Automaticó	1
2	RC 210	Copia de Enrutador y con Ranura Triple Taladradora	1
3	WS 220	Enrutador de Agua Taladros de Ejes Triples	1
4	MT 250	Fresadora Automática	1
5	SG 100	Acrilamiento de cuentas de sierra PVC	1
6	WD 720	Máquina de soldadura de doble cabeza	1
7	CM 620	Máquina CNC de limpieza de esquinas	1

SCHTEC Planes de diseño de la máquina

180-200 Ventanas(360-400 Marcos)



240-260 Ventanas (480-520 Marcos)

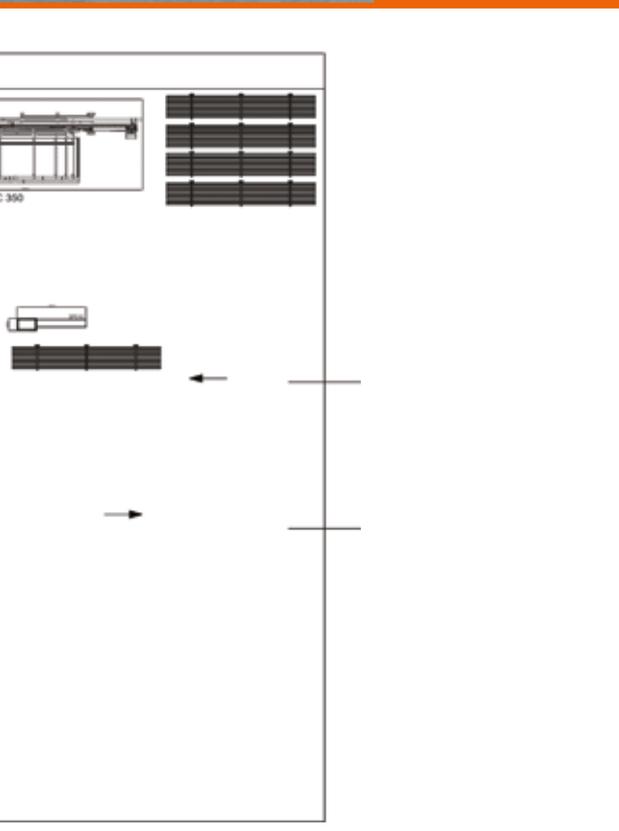




•Dimensiones: mm

180-200 Ventanas (360-400 Marcos)

NO	MODELO	DEFINICIÓN	PIEZA
1	SMC 320	Centro de Corte y Mecanizado para perfiles de Pvc	1
2	RS 230	Atornillado doble completamente automático y triple centro de perforación	1
3	WM 740	Máquina de soldadura de cuatro cabezas	1
4	CS 810	Estación de enfriamiento y amortiguación	1
5	TS 820	Estación de torneado con brazo robótico	1
6	CM 620	Máquina CNC de limpieza de esquinas	1
7	SD 140	Sierra Eléctrica Doble de Precisión Automático	1
8	WS 220	Enrutador de Agua Taladros de Ejes Triples	1
9	RC 210	Copia de Enrutador y con Ranura Triple Taladradora	1
10	RS 171	Refuerzo Vertical / Máquina Atornilladora de Acero	1
11	WD 720	Máquina de soldadura de doble cabeza	1
12	CM 620	Máquina CNC de limpieza de esquinas	1
13	MT 256	Fresadora de extremo múltiple	1
14	RT 176	Máquina Automático Atornillar Inversora	1
15	SG 100	Acristamiento de cuentas de sierra PVC	2
16	MA 270	Sistema de medición automático	2
17	MD 272	Dispositivo de medición digital electrónico	2
18	SA 280	Máquina de Montaje de Vidrio	1



•Dimensiones: mm

240-260 Ventanas (480-520 Marcos)

NO	MODELO	DEFINICIÓN	PIEZA
1	SMC 350	Centro de Corte y Mecanizado para perfiles	1
2	RS 225	Centro Atornillado de Perfil	1
3	WM 740	Máquina de soldadura de cuatro cabezas	2
4	CS 810	Estación de enfriamiento y amortiguación	2
5	TS 820	Estación de torneado con brazo robótico	2
6	CM 620	Máquina CNC de limpieza de esquinas	2
7	SD 140	Sierra Eléctrica Doble de Precisión Automático	1
8	WS 220	Enrutador de Agua Taladros de Ejes Triples	1
9	RC 210	Copia de Enrutador y con Ranura Triple Taladradora	1
10	RS 171	Refuerzo Vertical / Máquina Atornilladora de Acero	1
11	WD 720	Máquina de soldadura de doble cabeza	1
12	CM 620	Máquina CNC de limpieza de esquinas	1
13	MT 256	Fresadora de extremo múltiple	1
14	MT 250	Fresadora Automática	1
15	RT 176	Máquina Automático Atornillar Inversora	2
16	SG 100	Acristamiento de cuentas de sierra PVC	3
17	MA 270	Sistema de medición automático	3
18	MD 272	Dispositivo de medición digital electrónico	3
19	SP 010	Máquina de la prensa del corte del refuerzo	2
20	SA 280	Máquina de Montaje de Vidrio	2

The logo for schtec features a stylized 's' composed of four small squares (two orange, two grey) to its left. The word 'schtec' is written in a bold, sans-serif font, with 'sch' in grey and 'tec' in orange.

Nuestros Socios de Soluciones

BECKHOFF

EATON

Powering Business Worldwide

FESTO

SMC

Schneider
Electric

murrplastik 

OMRON


MOTOVARIO
HEART OF MOTION

THK
The Mark of Linear Motion

MG
M

MURR
ELEKTRONIK
stay connected

HELUKABEL[®]

 **ATLANTA**
DRIVE SYSTEMS

SKF

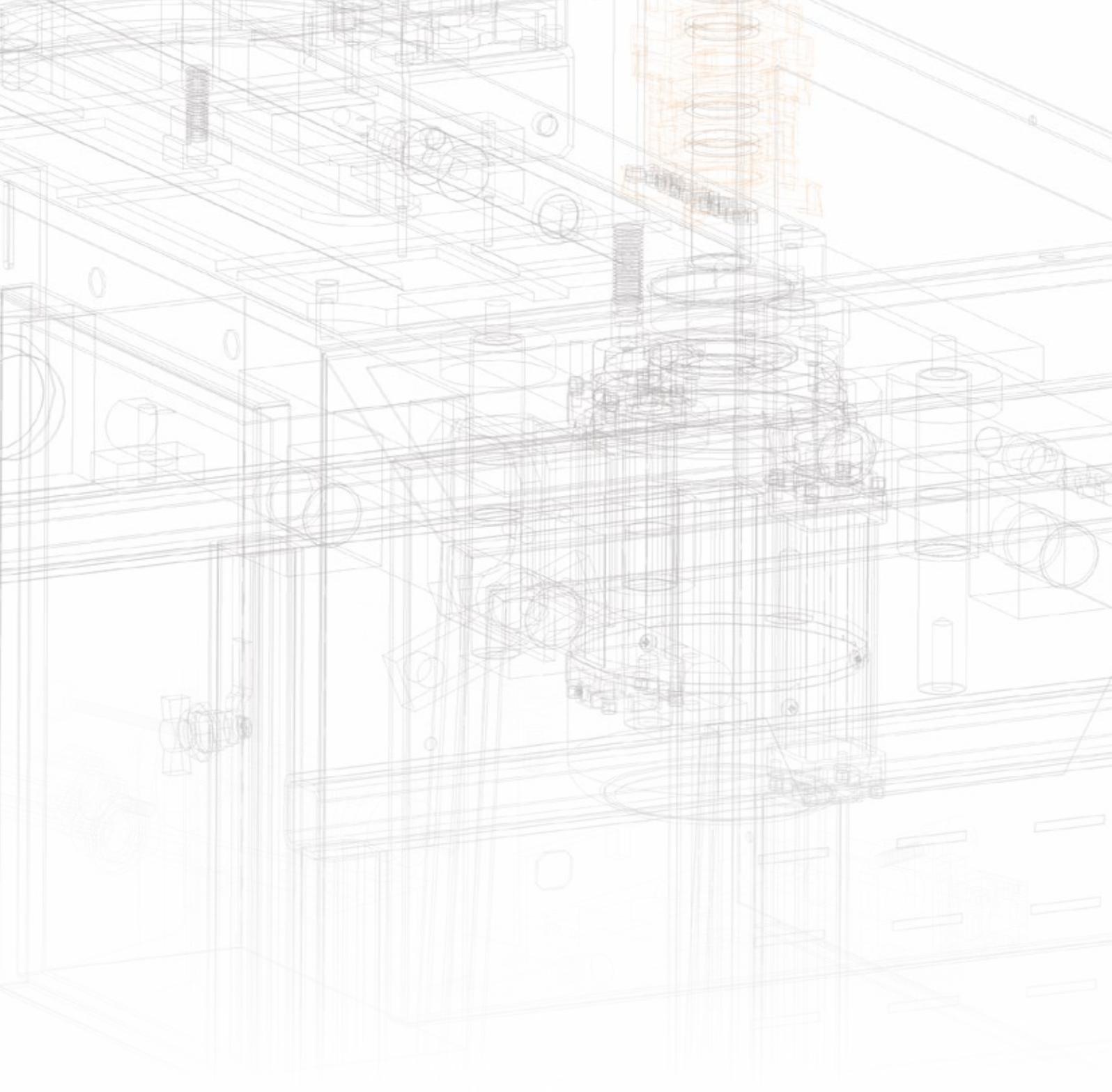
 **Mink**
Bürsten

 **NEUGART**

SICK
Sensor Intelligence.

SCHAEFFLER
 **FAG**

 **PHOENIX**
CONTACT



"donde combinan calidad, tecnología y experiencia"

 schtec



Schtec Makine San. ve Tic. A.Ş.

Maquinaria de procesamiento de perfiles de PVC y aluminio

İkitelli Ö.S.B Suleyman Demirel Bulvari
Heskop-İs Modern Sanayi Sitesi J Blok
Floor: 3 No: 44 34490, Basakşehir
Istanbul / Turkey

Teléfono: +90 (212) 852 01 61
Fax : +90 (212) 852 88 87

www.schtec.com.tr
info@schtec.com.tr